



# WEBAC®4520

## Szpachlówka epoksydowa/klej

Produkty specjalne

Produkty specjalne

CE

Nasza Formuła - Wasze Rozwiązanie

# WEBAC®4520

## Szpachlówka epoksydowa/klej

Produkty specjalne

### Obszary zastosowania



WEBAC®4520 jest elastyczną szpachlówką do podłoży suchych, stosowaną przy pracach naprawczych betonu jako masa



wyrównawcza, do zamykania (przesklepiania) rys i pęknięć, do uszczelniania połączeń rurowych.



WEBAC®4520 spełnia wymogi normy PN-EN 13813.

### Właściwości materiału

WEBAC®4520 jest szpachlówką żelującą do postaci elastycznej (maksymalne odkształcenie 5%), posiadającą wysoką odporność chemiczną. Czas przerabiania zestawu 3 kg w temperaturze +20°C wynosi ok. 25 minut. Ilość przerabianego materiału i temperatura własna materiału wpływają na czas przerabiania. Temperatura wyjściowa obu składników przed wymieszaniem nie może być niższa niż +5°C. W temperaturze +20°C czas całkowitego twardnienia wynosi ok. 24 godzin. Grubość warstwy i temperatura obiektu mają wpływ na czas utwardzania.

WEBAC®4520 uzyskuje przyczepność do wszystkich suchych, nasiąkliwych podłoży mineralnych i metalowych, jak również do drewna i szkła.

### Rodzaj materiału

- 2-składnikowa szpachlówka epoksydowa
- elastyczne uszczelnienie
- posiada znak CE (PN-EN 13813)
- bez rozpuszczalnika

### Dalsze informacje

- Materiały informacyjne WEBAC®
- Atesty dostępne na zapytanie.
- Przy każdym stosowaniu należy przestrzegać obowiązujących zasad i istniejących regulacji.

### Prace przygotowawcze

Podłoże musi być suche, czyste i wolne od luźnych i niezwiązyłych części. Powierzchnie zaolejone zagruntować środkiem WEBAC®4270/4270T.

### Mieszanie składników

Oba składniki wymieszać zgodnie z podaną proporcją 5:1 (części wagowych) do homogenicznej postaci, dodając składnik B (dokładnie opróżnić) do składnika A. Aby składniki wymieszać poprawnie, należy zastosować mieszarkę wolnoobrotową (maks. 300 obr./min), mieszając minimum przez 3 minuty. Najmniejsze jednostki opakowawcze należy mieszać ręcznie, szczególnie dokładnie. Zwracać uwagę, aby materiał zbierać ze ścianek pojemnika oraz dna.

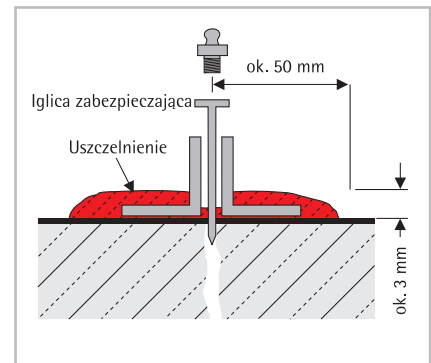
### Przerabianie

Przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić warunki temperaturowe. Ponieważ do żelowania potrzebna jest temperatura przynajmniej +5°C, to również temperatura przerabiania i temperatura obiektu nie może być niższa niż +5°C. Także w trakcie żelowania materiału temperatura nie może być niższa.

### Przesklepianie rys

Przesklepianie zapobiega wypływowi materiału podczas wypełniania rys. WEBAC®4520 nanosi się na przygotowaną powierzchnię za pomocą szpachelki.

Przy zamykaniu rys nanosić warstwę o grubości minimum 3 mm na szerokości ok. 10 cm; nie zapominać o rysach bocznych. W szczytowych odcinkach rysy należy zostawiać je niezamknięte na długości ok. 3 – 5 cm po to, aby umożliwić odpowietrzanie rysy (rys. 1). Zużycie materiału na przesklepianie (100 mm szerokość, 3 mm grubość) wynosi ok. 500 g/mb. Utwardzony materiał daje się usunąć mechanicznie po wykonaniu prac iniekcyjnych.

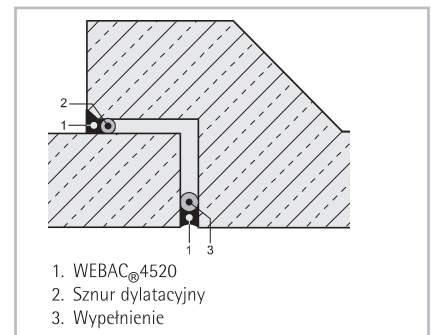


Rys. 1: Sposób zamocowania iniektora z iglicą zabezpieczającą.

### Uszczelnianie połączeń rurowych

WEBAC®4520 stosuje się do elastycznego uszczelnienia kielichów rur lub do uszczelnień różnych połączeń rur.

Powierzchnie przed szpachlowaniem bezwzględnie oczyścić, a wilgotne czy zaolejone zagruntować środkiem WEBAC®4270/4270T. W niektórych przypadkach należy zastosować sznur dylatacyjny, aby uniknąć przylegania materiału wypełniającego w trzech płaszczyznach (rys. 2).



Rys. 2: Uszczelnienie połączenia rur.

### Czyszczenie

Po każdej dłuższej przerwie w pracy i po jej zakończeniu wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC®Reiniger A, do stwardniałego materiału stosować WEBAC®Reiniger B. Dbać o dobre wietrzenie.

### Składowanie

Pojemniki z materiałem WEBAC®4520 chronić przed wilgocią; składować w oryginalnych opakowaniach, w temperaturze od +8°C do +25°C.

# WEBAC®4520

## Szpachlówka epoksydowa/klej

Produkty specjalne

### Utylizacja

Opróżnione pojemniki powinny być przekazywane do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zwrot pustych pojemników producentowi nie jest możliwy.

### Środki bezpieczeństwa

Przy przerabianiu WEBAC®4520 należy przestrzegać wszystkich przepisów branżowych, w szczególności zaleceń zawartych w „Karcie charakterystyki preparatu... WEBAC®4520”. Przerabianie winno odbywać się w odzieży ochronnej, rękawicach i okularach ochronnych. Zaleca się stosowanie kremu ochronnego. Wszelkie zabrudzenia na ciele przemywać wodą z mydłem. Zanieczyszczone oko przepłukać dużą ilością wody; niezbędna wizyta u lekarza. Materiału nie można odprowadzać do kanalizacji; składników w niez mieszanym stanie nie odprowadzać do gruntu.

Produkty specjalne

### Dane techniczne

<b>Rodzaj materiału</b>	2-składnikowa szpachlówka epoksydowa	
	<b>Komp. A:</b>	<b>Komp. B:</b>
<b>Gęstość (+20°C)</b>	ok. 1,5 g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Kolor*</b>	szary	żółtawy
<b>Stosunek mieszanki</b>	5:1 części wagowych	
<b>Temperatura przerabiania</b>	> +5°C (materiał, podłoże)	
<b>Czas przerabiania zestawu (+20°C)</b>	ok. 35 min dla zestawu A+B = 1,2 kg ok. 25 min dla zestawu A+B = 3,0 kg	
<b>Utwardzenie (+20°C)</b>	po ok. 24 godz.	
<b>Przerabianie</b>	szpachelką	
<b>Składowanie</b>	w temp. od +8°C do +25°C, w oryginalnych opakowaniach, chronić przed wilgocią	
<small>Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienne w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.</small>		

\* Odcień barwy może ulec zmianie.