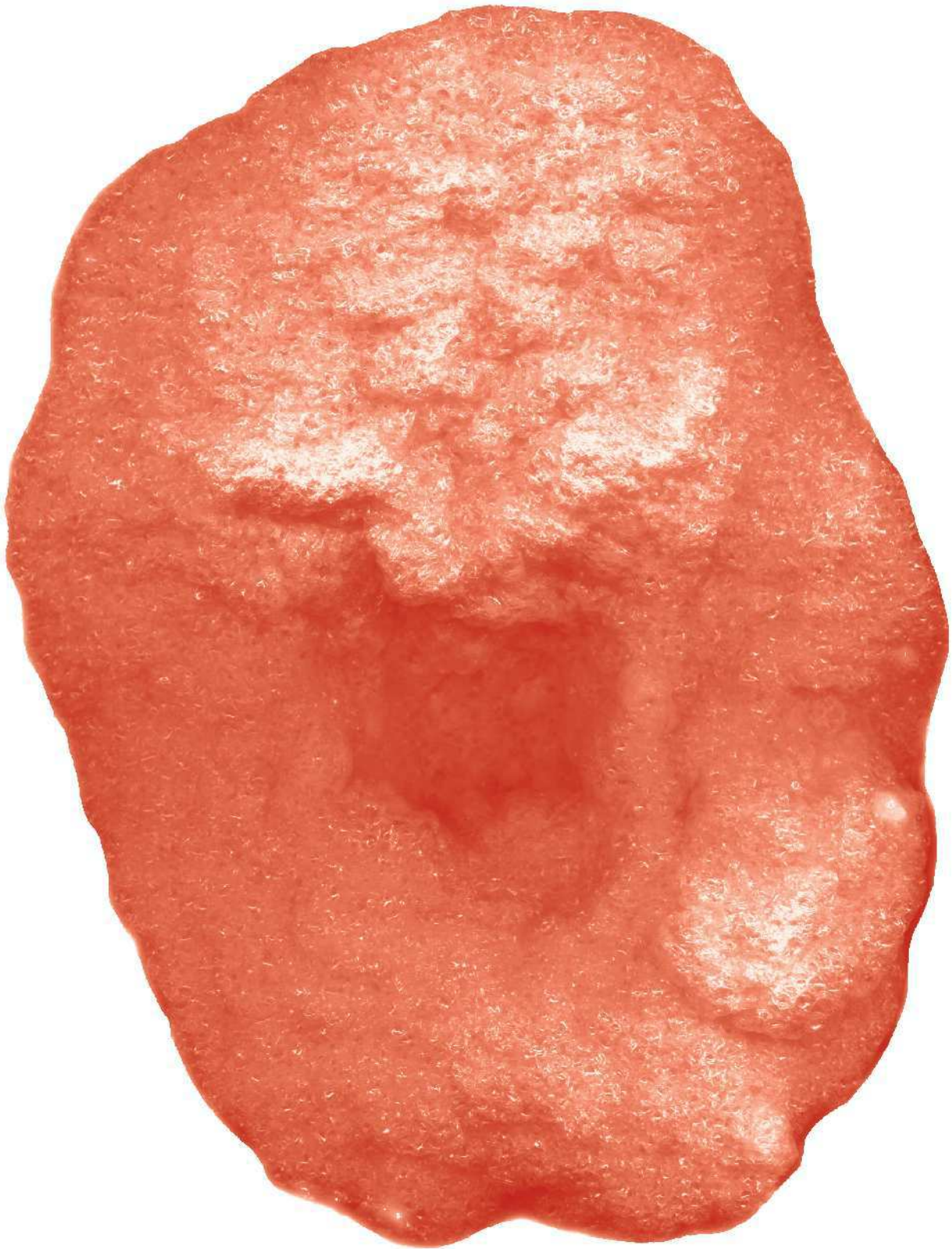


WEBAC® 151

Spienialna poliuretanowa żywica iniecyjna

System iniecyjny



System iniecyjny

Nasza Formuła - Wasze Rozwiązanie

WEBAC®151

Spienialna poliuretanowa żywica iniekcyjna

System iniekcyjny

Obszary zastosowania



WEBAC®151 służy do szybkiego zamknięcia i uszczelnienia przecieków wody pod ciśnieniem, jak również do wypełniania pustek i szczelin w betonie, murze, kamieniach naturalnych, w obiektach typu zbiorniki wodne (w tym wody pitnej), kanałach, budownictwie podziemnym. WEBAC®151 może również służyć do przejściowego utwardzania lub uszczelniania luźnych, niezwiązanych podłoży.



Rodzaj materiału

- 2-składnikowa żywica iniekcyjna na bazie poliuretanów (PU)
- stosunek składników (objętościowo) od 1:10 do 1:1
- nie zawiera rozpuszczalników, chloru, fluoru i węgłowodoru
- dopuszczona do kontaktu z wodą pitną

Dalsze informacje

- Materiały informacyjne WEBAC®
- Atesty dostępne na zapytanie.
- Przy każdym stosowaniu należy przestrzegać obowiązujących zasad i istniejących regulacji.

Właściwości materiału

WEBAC®151 jest wysokiej jakości iniekcijną spienialną żywicą poliuretanową, o niskiej lepkości, która wchodząc w kontakt z wodą silnie reaguje, ekspandując w zależności od proporcji składnika A i B do postaci powierzchniowo szczelnej piany o drobnej strukturze porów, od twardej do miętkoelastycznej. Bez przeciwcisnienia zwiększa swoją objętość do 35 razy. Dzięki niskiej lepkości, elementom powierzchniowo czynnym oraz wysokiej aktywności kapilarnej w wilgotnych i przewodzących wodę rysach, gwarantowane jest szybkie zatrzymanie wody napierającej. Proporcje łączenia składników A i B można ustawiać indywidualnie w zależności od konkretnych warunków w przedziale od 1:10 do 1:1. Początek procesu spieniania WEBAC®151, liczony od kontaktu z wilgocią lub wodą w temp. +20°C, w zależności od proporcji składników, wynosi od 8 do 20 sekund. Temperatura własna wymieszanego materiału, warunki hydrodynamiczne, temperatura obiektu i temperatura wody zużywanej do reakcji mają wpływ na czas reakcji (tworzenie się piany). Temperatury wyższe przyspieszają, a temperatury niższe spowalniają proces spieniania i utwardzania. WEBAC®151 posiada dobrą wzajemną tolerancję z betonem, stalą, foliami, powłokami kablowymi oraz innymi materiałami iniekcijnymi na bazie poliuretanów.

Czas całkowitego utwardzenia (usztynienia) w zależności od proporcji składników wynosi od ok. 30 do ok. 100 sekund.

Prace przygotowawcze

Przed rozpoczęciem iniekcji rysy należy przeprowadzić inwentaryzację. Zakres analiz i rodzaj dokumentacji zależy od obrazu rysy i jej znaczenia dla obiektu. Dla właściwej oceny sytuacji i właściwego doboru środka iniekcyjnego należy zdefiniować rysę, określić warunki hydrodynamiczne i hydrostatyczne, jakość wody itp. Należy rozróżnić cechy rysy, takie jak jej rodzaj, przebieg, szerokość, rozszerzalność itp. Wyniki takiej analizy są podstawą do właściwego wykonania odwiertów, ich głębokości i rozstawu, wyboru rodzaju iniektorów oraz ich średnicy. Umocowanie iniektorów powinno umożliwić bezproblemowe nakładanie bicia iniekcyjnego na kalamitkę. Iniektory muszą być odpowiednio mocno osadzone w odwiertach.

W celu ograniczenia przepływu wody i niekontrolowanego wypływu włączanego materiału, można zastosować środki redukujące przepływ wody (np. nawiercenia odciążające, wbicie klinów drewnianych itp.).

Przy utwardzaniu czy uszczelnianiu gruntów stosuje się lance iniekcyjne lub iniektory z kalamitką płaską.

Mieszanie składników

Składniki A i B są dostarczane w odpowiednich jednostkach zgodnie z proporcją ich łączenia. Oba składniki należy przelać do oddzielnego naczynia (zwracać uwagę na dokładne opróżnienie oryginalnych opakowań) i dokładnie wymieszać. W przypadku niewykorzystania od razu całości materiału, odmierzyć potrzebną ilość składników (objętościowo) w oczekiwanej proporcji do oddzielnych pojemników. Wymieszane składniki przelać do zasobnika pompy i krótko mieszać. Wymieszany materiał reaguje z wilgocią, dlatego bezwzględnie unikać kontaktu z wodą (np. deszcz).

Jeżeli wymieszany materiał nie zostanie od razu przerobiony, może na skutek dużej wilgotności powietrza utworzyć się na jego powierzchni tzw. „kożuch”. Przed dalszym przerabianiem należy „kożuch” usunąć (nie wolno go mieszać z materiałem!); wymieszany materiał powinno przerobić się w ciągu 2 godzin.

Prace iniekcyjne

WEBAC® 151 przerabia się pompą 1- lub 2-składnikową (patrz: pompy iniekcyjne WEBAC®).

Należy upewnić się, czy poza materiałem WEBAC® 151 nie tłoczy się resztek żadnego innego medium lub rozpuszczalnika.

Iniekcję przeprowadzać ciśnieniem dostosowanym do cech budowli, warunków hydrodynamicznych i hydrostatycznych oraz do specyfiki wypełnień (rozpocząć ciśnieniem ok. 20 bar).

Iniekcję przeprowadza się z przerwami, aby móc zaobserwować zachowanie się materiału (powierzchniowy wypływ materiału) i podjąć decyzję o wstrzymaniu, ewentualnie o kontynuacji iniekcji.

Aby trwale wypełnić i uszczelnić rysę, konieczna jest wtórna iniekcja niespinalnymi żywicami poliuretanowymi. Iniekcję można wykonać przez te same iniektory bezpośrednio po zastosowaniu środka WEBAC® 151. Jeśli natomiast iniekcja nastąpi dopiero po kilku godzinach, mocuje się z reguły nowe iniektory w nowych otworach.

Prace końcowe

Po zakończeniu iniekcji i utwardzeniu wtłoczonego materiału WEBAC® 151 lub ewentualnie żywicy iniekcyjnej WEBAC®, iniektory należy wyjąć z muru, a otwory wypełnić właściwym środkiem mineralnym.

Czyszczenie

Po każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC® Reiniger A. Zasznięty materiał można usunąć mechanicznie lub środkiem WEBAC® Reiniger B (nie płucać nim pompy). W czasie czyszczenia dbać o dobre wietrzenie. Nieużywaną dłuższy czas pompę zabezpieczyć środkiem do konserwacji WEBAC® K. Przeczytać karty techniczne używanej pompy oraz środka czyszczącego.

Składowanie

Opakowania składować w temperaturze od +5°C do +30°C. Chronić przed wilgocią w dobrze zamkniętych pojemnikach.

Utylizacja

Opróżnione pojemniki powinny być przekazywane do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zwrot pustych pojemników producentowi nie jest możliwy.

WEBAC® 151

Spienialna poliuretanowa żywica iniekcyjna

System iniekcyjny

Środki bezpieczeństwa

Przy przerabianiu WEBAC® 151 należy przestrzegać wszystkich przepisów branżowych, w szczególności zaleceń zawartych w „Karcie charakterystyki preparatu ... WEBAC® 151”.
Przerabianie i czyszczenie winno odbywać się w odzieży ochronnej, rękawicach i okularach. Zaleca się stosowanie kremu ochronnego.
Wszelkie zabrudzenia na ciele winno się przemywać wodą z mydłem.
Zanieczyszczone oko natychmiast przemyć wodą; niezbędna wizyta u lekarza. Składników nie odprowadzać do kanalizacji ani do gruntu.

Dane techniczne			
Rodzaj materiału	2-składnikowa, spienialna, poliuretanowa (PU) żywica, bez rozpuszczalnika, dopuszczona do kontaktu z wodą pitną		
	Komp. A:	Komp. B:	
Gęstość (+20°C)	ok. 1,0 g/cm ³	ok. 1,1 g/cm ³	
Kolor*	bursztynowy	brązowy	
Lepkość (+23°C)	ok. 60 mPa s	ok. 200 mPa s	
Stosunek mieszanki	1:10 cz. obj.	1:5 cz. obj.	1:1 cz. obj.
Zwiększenie objętości**	25–30 razy	30–35 razy	10–15 razy
Początek ekspansji (+20°C)	ok. 20 s	ok. 15 s	ok. 8 s
Koniec ekspansji (+20°C)	ok. 100 s	ok. 65 s	ok. 30 s
Czas przerabiania	ok. 2 godz.		
Temperatura przerabiania	> +5°C		
Przerabianie	pompą 1-komponentową		
Przechowywanie	w temp. od +5°C do +30°C, w zamkniętych oryginalnie pojemnikach, chronić przed wilgocią		
Podane wartości zostały uzyskane laboratoryjnie. Mogą być inne w miejscu wykonywania prac.			

* Odcień barwy może ulec zmianie.

** Bez przeciwności.