



MKE

Tynk wapienny

Wapienna zaprawa tynkarska, do ścian i sufitów. Do stosowania w różnych pomieszczeniach „od piwnicy aż po dach”. Do obróbki maszynowej i ręcznej.

WŁAŚCIWOŚCI

- mineralny, wapienny
- otwarty na dyfuzję pary wodnej w celu zapewnienia przyjemnego klimatu w pomieszczeniu
- łatwa obróbka maszynowa i ręczna
- ekonomiczna
- duża oszczędność czasu przy wykonywaniu powierzchni, ponieważ nie następuje zmiana materiału pomiędzy warstwą tynku zasadniczego i tynku nawierzchniowego
- nadaje się do filcowania

ZASTOSOWANIE

- jako tynk podkładowy i nawierzchniowy
- do wewnątrz
- na mury wszelkiego rodzaju i na beton
- na ściany i sufity „od piwnicy aż po dach” na ściany łazienek i kuchni
- jako podłoże pod układanie okładzin ceramicznych lekkich lub małowymiarowych (uwaga: tynk musi całkowicie stwardnieć, przerwa technologiczna minimum 4 tygodnie)
- dla nowych obiektów, starych obiektów i do renowacji obiektów zabytkowych

JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- klasa zaprawy GP CS I wg EN 998-1
- spoiwo zgodnie z normą EN 459
- dodatki zgodnie z normą EN 13139
- przebadany i zalecany przez Instytut ds. Baubiologii w Rosenheim
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu < 2ppm

PODŁOŻE

Podłoże musi być czyste, nośne, suche, wolne od kurzu oraz resztek oleju szalunkowego. Luźne części oraz pozostałości po powłokach malarskich usunąć. Przy ocenie i przygotowaniu podłoża do tynkowania należy uwzględnić wskazania obowiązujących norm i warunków technicznych. Podłoża silnie nasiąkliwe (np. beton komórkowy) lub nierównomiernie nasiąkliwe (np. mur mieszany) należy wykonać obróbkę zaprawą quick-mix **MZ 4** lub zagruntować preparatem quick-mix **ABS**.

Na powierzchniach z betonu zwykłego i lekkiego zaleca się przygotowanie podłoża poprzez wykonanie 50 % obrutki quick-mix **MZ 4**.

W przypadku podłoży betonowych szalunkowych lub podłoży słabo lub nienasiąkliwych zaleca się wykonanie – obrutki pełnej (kryjącej) quick-mix **MZ 4** lub 100 % gruntowanie za pomocą gruntu mineralnego/mostku szpepnego **PHG**.

OBRÓBKA

Przygotowanie i nanoszenie zaprawy ręczne lub maszynowe za pomocą ogólnie dostępnych agregatów tynkarskich. Zawartość opakowania 30 kg wsypać do ok. 7 litra wody i dokładnie wymieszać przy użyciu powszechnie dostępnych mieszarek wolnoobrotowych z mieszadłem śrubowym, aż do uzyskania płynno-plastycznej jednorodnej masy bez grudek. Czas mieszania ok. 2 min. Po zarobieniu, zaprawę należy zużyć w ciągu 2 godzin. **MKE** nanosi się w dwóch operacjach technologicznych. W ramach pierwszej operacji należy wykonać obróbkę na całej powierzchni i po przerwie 3-4 godziny nanieść warstwę wierzchnią. Całkowita grubość tynku наносzonego jednowarstwowo 10-25 mm. Całkowita grubość tynku przy nakładaniu dwuwarstwowym 15-40 mm. Przy nakładaniu dwuwarstwowym tynk należy nanosić w kolejnych cyklach roboczych na grubość przeciętnie 15-20 mm. Świeżą powierzchnię pierwszej warstwy należy uszorstnić. Naniesienie drugiej warstwy tynku może nastąpić dopiero po wstępnym stwardnieniu poprzedniej warstwy - po ok. 2-3 godzinach w optymalnych warunkach (20° C, 65% względnej wilgotności powietrza). Tynk wapienny **MKE** przed nałożeniem kolejnych końcowych powłok wierzchnich musi być całkowicie wyschnięty (biały, bez ciemniejszych śladów wilgoci). Z praktyki budowlanej wynika, że na każdy 1 mm grubości wyprawy tynkarskiej trzeba przyjąć jedną dobę czasu schnięcia. Świeży tynk należy chronić przed niekorzystnymi warunkami wiązania (niską temperaturą, silnym nasłonecznieniem oraz zbyt szybkim wysychaniem). Prace należy wykonywać temperaturze powietrza i podłoża od + 5° C do +30° C.

ZUŻYCIE

Na 1 m² powierzchni tynkowanej przy grubości warstwy 10 mm potrzeba ok. 14 kg suchej zaprawy **MKE**.

WYDAJNOŚĆ

30 kg suchej zaprawy daje, po odpowiednim wymieszaniu, ok. 21 litrów zaprawy tynkarskiej. Zaprawa tynkarska przygotowywana w betoniarnie lub za pomocą mieszadła elektrycznego może mieć niższą wydajność.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

OPAKOWANIE

Worek 30 kg

WSKAZÓWKI

Produkt zawiera cement portlandzki, który może powodować uczulenie oraz wodorotlenek wapnia. W połączeniu z wodą reaguje alkalicznie. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Informacje są oparte o obszerne badania i doświadczenia praktyczne. Nie odnoszą się do każdego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone.

W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

DANE TECHNICZNE

| | |
|----------------------|--|
| klasa zaprawy: | GP CS I wg EN 998-1 |
| uziarnienie: | 0 – 1 mm |
| czas obróbki: | ok. 2 – 3 godzin |
| moment filcowania: | ok. 2 – 5 godzin |
| temperatura obróbki: | od +5°C do +30°C |
| zużycie wody: | ok. 7 l na 30 kg |
| wydajność: | ok. 21 l z 30 kg |
| zużycie: | ok. 14 kg/m ² przy grubości warstwy 10 mm |
| przechowywanie: | w suchym miejscu, 12 miesięcy od daty produkcji |
| forma dostawy: | 30 kg |

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

| | |
|--|--|
|  | |
| quick-mix Sp. z o.o. ul. Brzegowa 73 57-100 Strzelin Zakład Produkcyjny Nr 60: ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin Nr 61: ul. Opoczyńska 73, 96-200 Rawa Mazowiecka | |
| 04 | |
| Nr QM-260319-GP | |
| EN 998-1:2010 | |
| Zaprawa tynkarska ogólnego przeznaczenia GP | |
| Reakcja na ogień: | A1 |
| Absorpcja wody: | W1 |
| Współczynnik przepuszczania pary wodnej μ | ≤25 |
| Przyczepność do podłoża: | ≥ 0,08 N/mm ² – FP: A, B lub C (EN 1015-12) |
| Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry}$: | ≤ 0,83 W/(mK) dla P=50% ≤ 0,93 W/(mK) dla P=90% (wartość tab. EN 1745) |
| Trwałość (mrozoodporność): | NPD |

Stan: sierpień 2013

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.
ul. Brzegowa 73
57-100 Strzelin

tel. 071/ 392 72 20, 15
fax. 071/ 392 72 23, 24
e-mail: info@quick-mix.pl
www.quick-mix.pl