



Katalog produktów

09/2009

## Knauf Uniflott Masa gipsowa

### Właściwości

Knauf Uniflott Masa gipsowa jest sypkim materiałem, opartym na bazie specjalnych gipsów, ulepszonym dodatkami tworzyw sztucznych i wypełniaczy.

Opracowane receptury są poparte wieloletnimi doświadczeniami w laboratoriach badawczych firmy Knauf. Charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- sypka, gotowa zaprawa (produkt wymieszany fabrycznie, wystarczy wsypać do wody i wymieszać),
- możliwość uzyskania jednolitej masy,
- dobra przyczepność,
- szczególna łatwość obróbki w formie szpachlowania,
- na bazie specjalnych gipsów,
- szybki przyrost wytrzymałości,
- szybkie schnięcie,
- wysoka zdolność czasowego zatrzymywania wody,
- niewielka wartość skurczu związanego ze schnięciem,
- łatwość czyszczenia narzędzi i sprzętu,
- niepalna.

### Wytyczne stosowania

#### Zakres stosowania

Masa Knauf Uniflott stosowana jest do ręcznego szpachlowania:

- płyt zespolonych o krawędziach typu HRK (półokrągłych), HRAK (półokrągłych spłaszczonych), AFK (spłaszczonych ściętych) bez taśmy zbrojącej, na pokrytych kartonem krawędziach,
- płyt akustycznych Knauf (perforowanych płyt gipsowych), docinanych pod kątem,
- płyt gipsowo-włóknowych Knauf Vidiwall,
- płyt suchego jastrychu Knauf Brio i Brio zespolonych,
- płyt suchego jastrychu Knauf Trockenestrich TUB.

#### Przygotowanie podłoża

Płyty i suche jastrychy firmy Knauf powinny być trwale zamocowane do konstrukcji nośnej (podłoża). Ich powierzchnie muszą być suche, czyste, spoiny wolne od zanieczyszczeń. Płyty Vidiwall montowane z zachowaniem spoin o szerokości 5-7 mm. Ubytki należy wypełnić za pomocą zaprawy Knauf Uniflott/Uniflott impregnowany.

#### Przygotowanie zaprawy i obróbka

Knauf Uniflott wsypać do czystej, zimnej wody, tuż pod jej

powierzchnię (max. 2,5 kg do ok. 1,2 l wody). Następnie, bez innych dodatków, wymieszać za pomocą kielni gipsarskiej, do uzyskania konsystencji gęstej śmietany.

#### Obróbka

Nakładać, w co najmniej 2 etapach robót, zależnie od wymaganej jakości powierzchni. Spoiny wypełnić, po ok. 50 minutach usunąć nadmiar zaprawy. W 2 etapie robót za pomocą pacy lub szerokiej szpachelki utworzyć gładkie połączenie stref spoin z powierzchnią płyt. Zaspachlować także główki wkrętów do płyt gipsowych. Nie poddawać obróbce wiążącego się już materiału. Bezpośrednio po związaniu usunąć niewielkie nierówności. Po wyschnięciu szlifować ręcznie lub mechanicznie za pomocą siatki do szlifowania. Po użyciu narzędzia/sprzętu oczyścić za pomocą wody.

#### Czas obróbki

Wiązanie rozpoczyna się po ok. 45 minutach od wysypania materiału do wody. Zanieczyszczenie pojemników i narzędzi skraca czas obróbki. Nie należy używać wiążącego się już materiału; dodatek wody lub mieszanie nie powodują uzyskania jego ponownej przydatności.

### Wytyczne stosowania

#### Temperatura obróbki / Warunki klimatyczne

Szpachlowanie należy wykonywać przy braku większych zmian wymiarów płyt Knauf, spowodowanych wahaniami wilgotności i temperatury. W przypadku jastrychów z lanego asfaltu, szpachlowanie należy wykonywać po wykonaniu jastrychu. Temperatura powietrza i podłoża nie powinna być niższa od 10°C.

#### Wykonywanie powłok/Tapetowanie

Dopuszczalne jest stosowanie wyłącznie klejów na bazie metylcelulozy. Po tapetowaniu za pomocą tapet z papieru i włókna szklanego oraz nanoszeniu tynków na bazie żywic syntetycznych i celulozy należy zapewnić szybkie schnięcie poprzez odpowiednią wentylację pomieszczenia.

#### Uwagi

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +10°C do +25°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C i wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach należy uwzględnić szybsze lub wolniejsze twardnienie materiału. Należy chronić skórę i oczy. W przypadku kontaktu materiału z oczami, płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

### Parametry techniczne

**Orientacyjne zużycie:** 0,3 kg/m<sup>2</sup>-sufit;  
0,5 kg/m<sup>2</sup>-ściana

(Szpachlowanie płyt Knauf 12,5 mm bez uwzględnienia połączeń z innymi elementami budowl.)

#### Składowanie

Do 6 miesięcy od daty produkcji, przy składowaniu na paletach, w suchych pomieszczeniach i w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach. Uszkodzone i rozczęte worki szczelnie zamknąć; ich zawartość należy zużyć w pierwszej kolejności. Chronić przed wilgocią.

#### Opakowanie

Worki 25 kg Paleta 1050 kg 42szt.  
Worki 5 kg Paleta 1000 kg 200szt.

#### Zalecenia

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

Wyrób zgodny z Polską Normą PN-B-30042:1997 „Spoiwa gipsowe. Gips szpachlowy, gips tynkarski i klej gipsowy” w zakresie wymagań w niej określonych, mających wpływ na spełnienie przez obiekty budowlane wymagań podstawowych.

▶ tel. 022/36-95-600

▶ fax 022/36-95-610

▶ www.knauf-bauprodukte.pl

▶ bauprod@knauf.pl

Knauf Bauprodukte Polska Sp. z o.o.

97-427 Rogowiec k. Bełchatowa, ul. Gipsowa 5 tel. 022/36-95-600, fax 022/36-95-610

Oddział Warszawa: ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa, tel. 022/36-95-600, fax 022/36-95-610

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.