

KRAJOWA DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR:

154310

1. Producent: quick-mix Sp. z o.o., ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin

quick-mix GmbH & Co. KG, Muhleneschweg 6, 49090 Osnabruck, tel 0049 5416010

Zakład Produkcyjny nr 60: ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin

nr 61: ul Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka

2. Nazwa wyrobu: **LOBATHERM S**

3. Klasyfikacja wyrobu (SWW/PKWiU) PKWiU

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem
LOBATHERM S.
 Składowe systemy zostały wymienione w tabeli w pkt 6 niniejszego dokumentu.

5. Krajowa specyfikacja techniczna:

dokument odniesienia	AT-15-4310/2015
tytuł dokumentu odniesienia	Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem LOBATHERM S
rok ustanowienia/wydania	2015
nazwa jednostki aprobującej	Instytut Techniki Budowlanej

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

Składowa systemu	Nazwa wyrobu
Zaprawa klejąca	Z 102 S 102 SKS / W-102
Zaprawy do wykonywania warstwy zbrojonej	S 102 SKS / W-102
Siatka z włókna szklanego	TG 15 - z nadrukiem QMS160 lub bez nadruku; TG 22 - z nadrukiem QMS145 lub bez nadruku; AKE 145 - z nadrukiem QMS145 lub bez nadruku; ST-2924-100/7 - z nadrukiem QMS145 lub bez nadruku; SSA-1363-SM05 - z nadrukiem QMS145 lub bez nadruku; ASGLATEX 03-1 - z nadrukiem QMS145 lub bez nadruku; HALICO A150 - z nadrukiem QMS145 lub bez nadruku;
Preparaty gruntujące	GTM i MPGp - stosowane pod mineralną wyprawę tynkarską - opcjonalnie, zamiennie; GTA i APGp - stosowane pod silikonową, akrylową, siloksanową wyprawę tynkarską - opcjonalnie, zamiennie
Mineralne zaprawy tynkarskie	SQS SPS MRS
Silikonowe masy tynkarskie	SHK SHR
Siloksanowe masy tynkarskie	SXK SXF SXR

quick-mix Sp. z o.o.

ul. Nyska 36

75-100 Strzelin

tel.: 071 392 72 20

fax.: 071 392 72 23

e-mail: strzelin@quick-mix.com.pl



Składowa systemu	Nazwa wyrobu
Akrylowe masy stynkarskie	KHK KHR
Farby elewacyjne	LK 300 - farba silikatowa LX 300 - farba siloksanowa LX 350 - farba silikonowa

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych LOBATHERM S podane są w tablicy nr 9 w Aprobacie Technicznej ITB AT-15-4310/2015.

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu:

Jednostka Certyfikująca ITB Warszawa Nr AC 020. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji:
Nr ITB-0357/Z Zakład Strzelin; Nr ITB-0358/Z Zakład Rawa Mazowiecka

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt.5.

Strzelin 2012-08-22

Data aktualizacji: 2015-05-11



quick-mix sp. z o.o.
Kierownik Działu Kontroli Jakości

Plichta

Karolina Plichta

imię, nazwisko i podpis
osoby upoważnionej