



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6005/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobatach technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firm:

SKAŁA TYCHY Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.
ul. Towarowa 23, 43-100 Tychy
ADEX-Grylewicz Sp. Jawna
ul. Towarowa 23, 43-100 Tychy

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX®

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:
29 sierpnia 2018 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Jan Bobrowicz
Jan Bobrowicz

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 29 sierpnia 2013 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	5
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	7
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu	7
3.2. Układy ociepleniowe SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX®	9
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	10
5. OCENA ZGODNOŚCI	11
5.1. Zasady ogólne	11
5.2. Wstępne badanie typu	12
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	12
5.4. Badania gotowych wyrobów	13
5.5. Częstotliwość badań	14
5.6. Metody badań	14
5.7. Pobieranie próbek do badań	14
5.8. Ocena wyników badań	14
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	14
7. TERMIN WAŻNOŚCI	15
INFORMACJE DODATKOWE	16

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem o stosowanych zamiennie nazwach handlowych SKAŁA W lub SKAŁA W RENOVADEX®:

- ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych, bez istniejącego ocieplenia,
- ścian zewnętrznych budynków ocieplonych w przypadku, gdy istniejące ocieplenie nie spełnia wymagań cieplnych lub z uwagi na stan techniczny wymaga renowacji,
- stropów od strony sufitów, w otwartych lub zamkniętych pomieszczeniach nieogrzewanych (np. garaże, parkingi podziemne i nadziemne, piwnice).

Wykonanie ocieplenia w przypadku budynku nieocieplonego, polega na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się z płyt z lamelowej wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz wyprawy tynkarskiej. Płyty lamelowe z wełny mineralnej powinny być mocowane do ścian za pomocą zaprawy klejącej (powierzchnia klejenia powinna wynosić 100%) lub łączników mechanicznych i zaprawy klejącej, w sposób określony w projekcie technicznym.

Wykonanie ocieplenia w przypadku, gdy istniejące ocieplenie z izolacją z wełny mineralnej jest w złym stanie technicznym lub nie spełnia wymagań cieplnych, polega na umocowaniu do istniejących, ocieplonych ścian, od zewnątrz, warstwowego układu składającego się z płyt z lamelowej wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz wyprawy tynkarskiej. Płyty z wełny mineralnej powinny być mocowane do ścian za pomocą łączników mechanicznych z trzpieniem stalowym. Zaprawa klejąca pełni jedynie funkcję montażową, zapewniając płaskie przyleganie płyt z wełny mineralnej do podłoża. Łączniki mechaniczne powinny przechodzić przez wszystkie warstwy wełny mineralnej aż do podłoża nośnego i być zakotwione na głębokość określoną w projekcie technicznym ocieplenia, zależnie od rodzaju użytych łączników mechanicznych i rodzaju podłoża.

Wykonanie ocieplenia stropów od strony sufitów w nieogrzewanych pomieszczeniach zamkniętych lub otwartych polega na umocowaniu do podłoża warstwowego układu, składającego się z płyt z lamelowej wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego, zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz wyprawy tynkarskiej. Płyty z wełny mineralnej są mocowane za pomocą zaprawy klejącej (powierzchnia klejenia powinna wynosić 100%) lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych, w sposób określony w projekcie technicznym.

Producentem zestawu wyrobów SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX[®] oraz producentem wyrobów wchodzących w skład tego zestawu są firmy SKAŁA TYCHY Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K., ul. Towarowa 23, 43-100 Tychy i ADEX-Grylewicz Sp. Jawna, ul. Towarowa 23, 43-100 Tychy.

W skład zestawu SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX[®] wchodzi następujące wyroby, które Producent powinien dostarczać odbiorcom w komplecie:

- 1) Preparat gruntujący o stosowanych zamiennie nazwach handlowych: SKAŁA PG, GRUNTEX NANO HYDROSOL lub GRUNTEX NANO SILAN – do gruntowania podłoża mineralnego. Orientacyjne zużycie preparatu wynosi 0,2 kg/m².
- 2) Zaprawa klejąca o stosowanych zamiennie nazwach handlowych: SKAŁA KWZ lub SKAŁA DEKOFIX START – do mocowania płyt z wełny mineralnej do podłoża, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy mieszać z wodą w proporcji wagowej 100 ÷ 24. Orientacyjne zużycie zaprawy klejącej wynosi 3,0 ÷ 5,0 kg/m².
- 3) Zaprawa klejąca o stosowanych zamiennie nazwach handlowych: SKAŁA KW lub SKAŁA DEKOFIX – do mocowania płyt z wełny mineralnej do podłoża (stosowana zamiennie z zaprawą SKAŁA KWZ) oraz do wykonywania warstwy zbrojonej na płytach z wełny mineralnej pod wyprawę tynkarską, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy mieszać z wodą w proporcji wagowej 100 ÷ 24. Orientacyjne zużycie zaprawy klejącej wynosi 3,0 ÷ 5,0 kg/m².
- 4) Preparat gruntujący o stosowanych zamiennie nazwach handlowych: SKAŁA POW lub SKAŁA POI – do gruntowania warstwy zbrojonej pod wyprawę tynkarską. Orientacyjne zużycie preparatu wynosi 0,2 ÷ 0,3 kg/m².
- 5) Mineralna zaprawa tynkarska SKAŁA TMB – do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy mieszać z wodą w proporcji wagowej 100 ÷ 24; o fakturze typu „baranek” i uziarnieniu 1,5; 2,0; 3,0 mm. Zużycie mineralnej zaprawy tynkarskiej wynosi 2,3 ÷ 3,0 kg/m². Tynk produkowany jest w kolorach według systemu Producenta.
- 6) Silikatowa masa tynkarska SKAŁA TWB – do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, o fakturze typu „baranek” i uziarnieniu 1,5; 2,0 mm. Zużycie silikatowej masy tynkarskiej wynosi 2,3 ÷ 3,0 kg/m². Tynk produkowany jest w kolorach według systemu Producenta.

Układy ociepleniowe SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX[®] są oznaczane:

- SKAŁA W1 / SKAŁA W1 RENOVADEX[®] – w przypadku układów z tynkiem mineralnym,
- SKAŁA W2 / SKAŁA W2 RENOVADEX[®] – w przypadku układów z tynkiem silikatowym.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX[®] oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX[®] jest przeznaczony do ocieplania:

- ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych, bez istniejącego ocieplenia,
- ścian zewnętrznych budynków w przypadku, gdy istniejące ocieplenie nie spełnia wymagań cieplnych lub, gdy z uwagi na stan techniczny wymaga renowacji,
- stropów od strony sufitów, w otwartych i zamkniętych pomieszczeniach nieogrzewanych (np. garaże, parkingi podziemne i nadziemne, piwnice).

Zestaw wyrobów SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX[®] jest przeznaczony do stosowania na podłożach mineralnych.

W ociepleniach wykonywanych z zastosowaniem zestawu wyrobów SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX[®] powinny być stosowane:

- 1) Płyty lamelowe z wełny mineralnej według normy PN-EN 13162:2013, o nazwie handlowej FASOTERM NF i kodzie: MW-EN 13162-T5-CS(10/30)-TR80-MU1-AFr5, klasy A1 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010 lub inne niepalne płyty z wełny mineralnej, co najmniej o właściwościach wynikających z powyższego kodu, spełniające dodatkowo następujące wymagania:
 - wymiary powierzchniowe: nie większe niż 600 x 1200 mm,
 - krawędzie płyt: proste, bez wyszczerbień.
- 2) Siatka z włókna szklanego o symbolu handlowym AKE, spełniająca wymagania AT-15-8356/2010.
- 3) Łączniki mechaniczne – dopuszczone do obrotu.
- 4) Materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji – listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria.

Układy ociepleniowe SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX[®] na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2-s3, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010), z wyprawami tynkarskimi według p. 1, zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przy działaniu ognia od strony zewnętrznej, przy grubości płyt z wełny mineralnej od 2 do 25 cm.

Układy ociepleniowe SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX® z wyprawami tynkarskimi według p. 1, wykonane na istniejących ociepleniach z izolacją z niepalnej wełny mineralnej (klasy A1 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010), zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przez ściany przy działaniu ognia od strony zewnętrznej, przy łącznej grubości płyt z wełny mineralnej nie większej niż:

- 30 cm („stare” + „nowe” ocieplenie) - w przypadku, gdy „stare” ocieplenie jest wykończona warstwą wierzchnią (warstwą zbrojoną i wyprawą tynkarską),
- 25 cm („stare” + „nowe” ocieplenie) - w przypadku, gdy „stare” ocieplenie pozbawione jest warstwy wierzchniej.

Przed przystąpieniem do wykonania ocieplenia systemem SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX® należy zawsze poddać ocenie stan podłoża.

W przypadku wykonywania ocieplenia ścian zewnętrznych budynku nieocieplonego lub stropów od strony sufitów, płyty lamelowe z wełny mineralnej mogą być mocowane za pomocą zaprawy klejącej (bez łączników mechanicznych), pod warunkiem, że wytrzymałość podłoża na rozrywanie jest nie mniejsza niż 0,08 MPa. Przy klejowym mocowaniu płyt lamelowych, cała powierzchnia płyty powinna być pokryta zaprawą klejącą.

Do mocowania płyt lamelowych z wełny mineralnej, przy wykonywaniu ociepleń na istniejących ociepleniach, należy stosować łączniki mechaniczne z trzpieniem stalowym. Długość łączników powinna być sumą całkowitej grubości „starego” ocieplenia, grubości projektowanego „nowego” materiału izolacyjnego oraz głębokości zakotwienia łącznika w podłożu. Głębokość zakotwienia powinna być określona w projekcie technicznym docieplenia z uwzględnieniem rodzaju łączników mechanicznych i rodzaju podłoża.

Stosowanie zestawu wyrobów SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX® powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami,
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcje ITB nr 418/2007 i 447/2009,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt z wełny mineralnej,

- sposób mocowania płyt izolacyjnych do podłoża,
- rodzaj, liczbę i rozmieszczenie łączników mechanicznych (jeżeli są stosowane),
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżycy okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobata Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów, objętych Aprobata.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX® powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy. Zaprawy klejące, preparaty gruntujące, zaprawy i masy tynkarskie mogą być nakładane w temperaturze od +5°C do +30°C.

Przy prowadzeniu robót ociepleniowych należy przestrzegać odstępów czasowych między nakładaniem poszczególnych warstw, zgodnie z instrukcją Producenta systemu.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu

3.1.1. Zaprawy klejące. Wymagane właściwości techniczne zapraw klejących SKAŁA KW / SKAŁA DEKOFIX i SKAŁA KWZ / SKAŁA DEKOFIX START podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		SKAŁA KW / ...	SKAŁA KWZ / ...	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny suchej mieszanki	jednorodna sucha mieszanka, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,40 ± 10%	1,55 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450°C, %	95,2 ÷ 97,2	97,0 ÷ 99,6	ZUAT-15/V.04/2013
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości do 8 mm		ZUAT-15/V.04/2013
5	Przyczepność zaprawy klejącej do wełny mineralnej, MPa, w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08		ZUAT-15/V.03/2013

Tablica 1 c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		SKAŁA KW / ...	SKAŁA KWZ / ...	
1	2	3	4	5
6	Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa: – w warunkach laboratoryjnych – po 48 h zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH – po 48 h zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH	 ≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25		ZUAT-15/V.04/2013

3.1.2. Preparaty gruntujące. Wymagane właściwości techniczne preparatów gruntujących SKAŁA PG / GRUNTEX NANO HYDROSOL / GRUNTEX NANO SILAN i SKAŁA POW / SKAŁA POI podano w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		SKAŁA PG / ...	SKAŁA POW / ...	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna ciecz o jednolitym zabarwieniu		ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,02 ± 10%	1,44 ± 10%	ZUAT-15/V.04/2013
3	Zawartość suchej substancji, %	11,90 (-0,6/+1,1)	50,15 (-2,5/+5,0)	ZUAT-15/V.04/2013
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	5,96 ± 0,3 2,50 ± 0,2	90,12 ± 4,5 57,19 ± 2,8	ZUAT-15/V.04/2013

3.1.3. Mineralna zaprawa tynkarska. Wymagane właściwości techniczne mineralnej zaprawy tynkarskiej SKAŁA TMB podano w tablicy 3.

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		SKAŁA TMB	
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna sucha mieszanka o jednolitej barwie, bez zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,55 ± 10%	ZUAT-15/V.04/2013
3	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości wynikającej z technologii nakładania	ZUAT-15/V.04/2013
4	Zawartość popiołu w temp. 450°C, %	99,00 ÷ 99,95	ZUAT-15/V.04/2013

3.1.4. Silikatowa masa tynkarska. Wymagane właściwości techniczne silikatowej masy tynkarskiej SKAŁA TWB podano w tablicy 4.

Tablica 4

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		SKAŁA TWB		
1	2	3		4
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna masa o jednolitej barwie, bez zanieczyszczeń mechanicznych i obcych wtrąceń		ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,92 ± 10%		ZUAT-15/V.04/2013
3	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania		ZUAT-15/V.04/2013
4	Zawartość suchej substancji, %	83,8 (-4,2/+8,3)		ZUAT-15/V.04/2013
5	Zawartość popiołu w temp. 450°C, %	96,1 ± 4,8		ZUAT-15/V.04/2013
6	Zawartość popiołu w temp. 900°C, %	57,2 ± 2,8		ZUAT-15/V.04/2013

3.2. Układy ociepleniowe SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX®

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX® podano w tablicy 5.

Tablica 5

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		tynk mineralny	tynk silikatowy	
1	2	3	4	5
1	Wodochłonność (podciąganie kapilarne) po 1 h, kg/m ² : – warstwa zbrojona – warstwa wierzchnia	< 1,0 < 1,0		ZUAT-15/V.04/2013 i ETAG 004
2	Wodochłonność (podciąganie kapilarne) po 24 h, kg/m ² : – warstwa zbrojona – warstwa wierzchnia	< 0,70 < 0,80	< 0,70 < 0,50	
3	Przepuszczalność pary wodnej – opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej, m	≤ 1,0		
4	Odporność na uderzenie (uderzenie ciałem twardym i przebiecie aparatem Perfotest)	kategoria II	kategoria II	
5	Mrozoodporność warstwy zbrojonej	brak zniszczeń: rys, uszkodzeń, odspojień i spęczeń		

Tablica 5 c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		tynk mineralny	tynki silikatowy	
1	2	3	4	5
6	Mrozoodporność warstwy wierzchniej	brak zniszczeń: rys, uszkodzeń, odspojień i spęcherzeń		ZUAT-15/V.04/2013 i ETAG 004
7	Przyczepność warstwy zbrojonej do wełny mineralnej, MPa, po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08		
8	Przyczepność warstwy wierzchniej do wełny mineralnej, MPa, po badaniu na próbkach: – w warunkach laboratoryjnych – po cyklach mrozoodporności – po starzeniu	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08		
9	Klasyfikacja w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony zewnętrznej	nierozprzestrzeniające ognia – NRO ^{*)}		UA GS VII.09/2006 PN-90/B-02867/ Az1:2001

^{*)} klasyfikacja dotyczy układów ociepleniowych wg p. 2, na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A –s3, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX[®] powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producentów oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami Producentów.

Do każdego wyrobu Producent jest zobowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę handlową wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6005/2013,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określony),
- masę netto (jeżeli jest określana),
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów

deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6005/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX® z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6005/2013, dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6005/2013 na podstawie:

- a) zadania Producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,

- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu układów ociepleniowych obejmuje:

- wodochłonność warstwy zbrojonej i warstwy wierzchniej,
- przepuszczalność pary wodnej - opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej,
- odporność na uderzenie,
- mrozoodporność warstwy zbrojonej i warstwy wierzchniej,
- przyczepność warstwy zbrojonej do wełny mineralnej (po cyklach mrozoodporności),
- przyczepność warstwy wierzchniej do wełny mineralnej (w warunkach laboratoryjnych, po starzeniu i po cyklach mrozoodporności),
- klasyfikację w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony zewnętrznej.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB

AT-15-6005/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie zapraw klejących, preparatów gruntujących, zapraw i mas tynkarskich w zakresie:

- wyglądu zewnętrznego,
- gęstości nasypowej (w przypadku zapraw klejących i zaprawy tynkarskiej),
- gęstości objętościowej (w przypadku pozostałych wyrobów).

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
 - przyczepności do betonu,
 - przyczepności do wełny mineralnej,
- preparatów gruntujących w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - zawartości popiołu,
- zaprawy tynkarskiej w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- masy tynkarskiej w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- układów ociepleniowych w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony zewnętrznej.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody według norm i Zaleceń Udzielania Aprobata Technicznych (ZUAT) wymienionych w tablicach 1 ÷ 5.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-6005/2008.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6005/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX® do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał

krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6005/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem SKAŁA W / SKAŁA W RENOVADEX® należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6005/2013.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6005/2013 jest ważna do 29 sierpnia 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-90/B-02867/Az1:2001	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 13162:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z wełny mineralnej (MW) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 2811:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Metoda piknometryczna</i>
AT-15-8356/2010	<i>Siatka z włókna szklanego AKE</i>
ZUAT-15/V.04/2013	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej (ETICS)</i>
Instrukcja ITB nr 447/2009	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania</i>
Instrukcja ITB nr 418/2007	<i>Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
ETAG nr 004	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i>
UA GS VII.09/2006	<i>Ustalenia Aprobacyjne dotyczące klasyfikacji ogniowej ścian zewnętrznych budynków, wykonywanych systemem bezspoinowym (BSO) w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Sprawozdania z badań nr: 391/12/SG, 389/12/SG, 388/11/SG, 387/11/SG, 79/13/SG, 70/13/SG, 75/13/SG, 72/13/SG, 1700/12, 1701/12, 1702/12, 1659/12, 49/13, 79/13, 125/13/SG, 126/13/SG – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych w Krakowie. Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej

2. Sprawozdania z badań Nr 12/07, 13/07, 16/07, 17/07, 20/07, 21/07, 22/07, 27/07, 28/07, 29/07, 30/07, 31/07, 32/07, 33/07, 34/07 – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych w Krakowie. Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej
3. Badania laboratoryjne zestawu wyrobów do wykonywania systemu ociepleń SKAŁA WTM – dla potrzeb aprobacyjnych – Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, NT-590/02
4. Badania laboratoryjne systemu ociepleń SKAŁA WTM z wykorzystaniem siatki o symbolu ST 2924-100/7 jako materiału zbrojącego – dla potrzeb aprobacyjnych – Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, NT-713/01
5. SG-17/13, 253/13/SG, 254/13/SG. Klasyfikacje ogniowe i sprawozdania z badań w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony zewnętrznej – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych w Krakowie
6. 92/13/BC, 91/13/BC, 90/13/BC, 89/13/BC, 88/13/BC, 87/13/BC, 86/13/BC. Sprawozdania z badań ciepła spalania – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych w Krakowie