

WEBAC®4270

Epoksydowa żywica do
gruntowania mokrych
i/lub zaolejonych podłoży

System powłokowy

System powłokowy



Nasza Formuła - Wasze Rozwiązanie

WEBAC®4270

Epoksydowy środek gruntujący

System powłokowy

Obszary zastosowania



WEBAC®4270 jest wodoaktywną żywicą do gruntowania, nieemulgującą, przezroczystą, do suchych, wilgotnych, mokrych i zaolejonych/zatłuszczonych podłoży mineralnych o otwartych porach. WEBAC®4270 można stosować jako środek do gruntowania pod kolejne warstwy oraz jako żywiczne lepiszcze do robienia zapraw wyrównawczych. WEBAC®4270 spełnia normę PN-EN 13813.

Rodzaj materiału

- 2-składnikowa żywica epoksydowa
- bardzo niska lepkość
- odporna na działanie wilgoci przenikającej od zewnątrz
- posiada znak CE (PN-EN 13813)

Dalsze informacje

- Materiały informacyjne WEBAC®
- Atesty dostępne na zapytanie.
- Przy każdym stosowaniu należy przestrzegać obowiązujących zasad i istniejących regulacji.

Właściwości materiału

WEBAC®4270 jest środkiem do gruntowania, przezroczystym, nieemulgującym, bez wypełniacza, o bardzo niskiej lepkości na bazie żywicy epoksydowej. Materiał o właściwościach ciągnąco-elastycznych wyróżnia się zdolnością do reagowania z wodą oraz tolerowania tłuszczów. Dzięki tym właściwościom może być наносzony także na mokre, zaolejone powierzchnie o otwartych porach, z resztkami zabrudzeń olejowych. Podstawowym warunkiem uzyskania dobrej przyczepności do tego rodzaju powierzchni jest porowatość jej górnej warstwy. Jeśli nie można jednoznacznie stwierdzić występowania porowatości, należy bezwarunkowo przeprowadzić test na przyczepność. Przed naniesieniem środka do gruntowania WEBAC®4270 na nieporowate podłoże, mocno zaolejone czy zatłuszczone powierzchniowo, oczyścić je gorącą wodą lub parą.

Bardzo niska lepkość żywicy i zdolność do reakcji z wodą wpływają korzystnie na lite krycie powierzchni i dobre rozprowadzanie materiału. WEBAC®4270 ma zdolność wiązania do 15% wody w stosunku do swojej masy, bez tworzenia emulsji czy pęcherzyków oraz rozpuszczania cząstek tłuszczu i oleju na powierzchni z otwartą strukturą porów. Te wyjątkowe właściwości zapewniają dobre wnikanie materiału i znakomitą przyczepność do suchych, wilgotnych, mokrych i porowatych oraz zaolejonych, względnie zatłuszczonych podłoży mineralnych. Podczas kontaktu materiału z wodą lub w czasie nanoszenia na wilgotne lub mokre podłoże, następuje przyspieszenie reakcji, prowadzące do szybszego stwardnienia materiału.

Zagruntowaną powierzchnię należy posypać piaskiem kwarcowym (frakcja 0,1–0,3, 0,3–0,7 lub 0,7–1,2 mm), o ile kolejna warstwa nie zostanie naniesiona natychmiast po żelowaniu materiału (ok. 24 godzin po naniesieniu). Optymalna faza wysychania wynosi od 3 do 4 godzin. Przy podłożach silnie zaolejonych następną powłoka może być наносzona dopiero po utwardzeniu się środka do gruntowania WEBAC®4270. Czas żelowania (1 litr wsadu) w temperaturze +20°C wynosi ok. 40 minut. Ilość przerabianego materiału i jego temperatura własna wpływają na czas żelowania. Optymalną reaktywność i zdolność przerabiania materiału osiąga się w temperaturze od +15°C do +23°C.

W temperaturze obiektu od +15°C do +18°C materiał WEBAC®4270 wysycha po 24 godzinach; oddanie do użytku może nastąpić po 2–3 dniach. Jako materiał bezrozpuszczalnikowy twardnieje bezskurczowo. Podczas przerabiania przy zwiększonej wilgotności powietrza może następować wiązanie kondensatu pary wodnej przez jeszcze niezżelowany materiał. Uwidacznia się to lekkim mętnieniem powierzchni w czasie wysychania materiału. Proces ten nie wpływa na właściwości materiału.

Wymagania dotyczące podłoża

Podłoże musi mieć otwartą strukturę porów i być pozbawione luźnych, niezwiązków części, jak również szlamu cementowego. Przy powierzchniach nieporowatych, zaolejonych czy zatłuszczonych należy wcześniej powierzchnię oczyścić gorącą wodą lub parą. Na wyczyszczonej powierzchni nie może być stojącej wody; należy ją usunąć.

WEBAC®4270 można nanosić bezpośrednio po wyczyszczeniu na jeszcze wilgotne podłoże.

Obok odpowiedniej wytrzymałości na ścislenie (przynajmniej 1,5 N/mm²) podłoże musi mieć odpowiednią wytrzymałość powierzchniową w zależności od przewidywanych obciążeń mechanicznych: dla niewielkich wymogów: klasa betonu > C 20/25, dla zwiększonych wymogów: klasa betonu > 35. Temperatura podłoża musi wynosić przynajmniej +8°C, a w celu uniknięcia tworzenia się wody kondensacyjnej musi być o minimum 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Mieszanie składników

Zgodnie z podaną proporcją (3:1 objętościowo) oba składniki wymieszać do homogenicznej postaci, dodając składnik B do składnika A. Dla poprawnego wymieszania obu składników powinno się zastosować wolnoobrotową mieszarkę (maks. 300 obr./min) i mieszać przez 3 minuty. Mieszając zwrócić uwagę, aby materiał dokładnie zebrać ze ścianek pojemnika oraz dna. Po wymieszaniu przelać materiał do czystego pojemnika, ponownie krótko wymieszać i przerabiać zgodnie z podanym czasem żelowania.

Przerabianie

WEBAC®4270 nanosi się równomiernie pędzlem, wałkiem lub za pomocą gumowej gracy, w jednym lub kilku cyklach roboczych. Gruntując mokre powierzchnie, należy intensywnie wetrzeć (szczotką) środek w istniejące pory, aby mógł on dobrze połączyć się z resztkami wody w porach i dzięki temu uzyskać dobre zespolenie z podłożem. Grubość warstwy gruntującej powinna wynosić 0,1 mm.

Czas żelowania środka WEBAC®4270 (1 litr) w temperaturze +20°C wynosi ok. 40 minut. Jednak czas nanoszenia na zaolejone czy mokre powierzchnie nie powinien być dłuższy niż 20 minut, ponieważ reaktywność wodna oraz zdolność rozpuszczania oleju jest największa w tym właśnie czasie.

Zużycie materiału zależy głównie od porowatości i wilgoci w podłożu i może wahać się od 100 do 300 g/m².

Jeśli w ciągu 24 godzin nie naniesiemy na WEBAC®4270 kolejnej warstwy, wówczas należy zagruntowaną powierzchnię posypać piaskiem kwarcowym (wypalonym piecowo), o frakcji 0,3–0,7 mm (zużycie 0,5 – 1 kg/m²).

Wskazówka

Po upływie czasu przerabiania, sieciowanie materiału następuje bardzo szybko w wysokiej temperaturze.

Z tego powodu należy mieszać tylko taką ilość materiału, która może zostać wykorzystana w określonym czasie przerabiania.

Temperatura zarówno materiału, jak i obiektu podczas przerabiania nie może być niższa niż +8°C.

W przeciwnym wypadku może dojść do blokady reakcji, która nie zostanie ukończona (materiał pozostanie stale niesieciowany).

Czyszczenie

Narzędzia należy czyścić po każdej dłuższej przerwie lub po zakończeniu prac środkiem czyszczącym WEBAC®Reiniger A. Nie używać go do rozcieńczania, unikać mieszania z materiałem powłokowym. Materiał utwardzony usuwamy środkiem czyszczącym WEBAC®Reiniger B; nie stosować go do mycia pompy. Podczas czyszczenia dbać o dobre wietrzenie.

Składowanie

Materiał przechowywać w oryginalnych pojemnikach, w temperaturze od +8°C do +25°C. Chronić przed wilgocią.

WEBAC®4270

Epoksydowy środek gruntujący

System powłokowy

Utylizacja

Opróżnione pojemniki powinny być przekazywane do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zwrot pustych pojemników producentowi nie jest możliwy.

Środki bezpieczeństwa

Przy przerabianiu WEBAC®4270 należy przestrzegać wszystkich przepisów branżowych, w szczególności zaleceń zawartych w „Karcie charakterystyki preparatu ... WEBAC®4270”. Przerabianie i czyszczenie winno odbywać się w odzieży ochronnej, rękawicach i okularach ochronnych. Zaleca się stosowanie kremu ochronnego. Wszelkie zabrudzenia na ciele winny być przemyte wodą z mydłem. Zanieczyszczone oko natychmiast przemyć wodą; niezbędna wizyta u lekarza. Materiału nie odprowadzać do kanalizacji; składników w niez mieszanym stanie nie odprowadzać do gruntu.

System powłokowy

Dane techniczne

| | | |
|---|---|---------------------------|
| Rodzaj materiału | 2-komponentowa żywica epoksydowa, posiada znak CE (PN-EN 13813) | |
| | Komp. A: | Komp. B: |
| Gęstość (+20°C) | ok. 1,1 g/cm ³ | ok. 0,9 g/cm ³ |
| Kolor* | żółtawy | |
| Lepkość mieszanki (+23°C) | ok. 90 mPa s | |
| Stosunek mieszanki A:B | 3:1 części objętościowych | |
| Czas przerabiania (1 l, +20°C) | ok. 40 min | |
| Czas przerabiania (+20°C) | ok. 20 min na mokrych lub zaolejonych podłożach | |
| Temperatura przerabiania | > +8°C (obiekt, materiał) | |
| Zużycie materiału <small>Zużycie jest zależne od warunków obiektu - każde podłoże posiada inne cechy.</small> | w zależności od nasiąkliwości podłoża, zazwyczaj ~ 300 g/m ² | |
| Żelowanie (grubość warstwy 5 mm) | ok. 16 godz. przy +30°C ok. 2 dni przy +20°C ok. 4 dni przy +8°C (nanoszenie kolejnej warstwy żywicy epoksydowej po minimum 3-4 godz.) | |
| Przyczepność do betonu beton suchy beton mokry beton zaolejony | > 5 N/mm ² (zerwanie) > 3 N/mm ² (zerwanie) ok. 3 N/mm ² (zerwanie) | |
| Przerabianie | wałkiem, pędzlem lub szczotką | |
| Składowanie | w temp. od +8°C do +25°C, w pojemnikach zamkniętych, chronić przed wilgocią | |
| Wartości uzyskane w laboratorium. W zależności od warunków panujących w miejscu pracy mogą ulegać zmianie. | | |

* Odcień barwy może ulec zmianie.