

Właściwości materiału

WEBAC.4180 jest epoksydową żywicą do impregnacji o ekstremalnie niskiej lepkości. Cechuje się stosunkowo długim czasem przerabiania oraz odpowiednio dobrymi właściwościami mechanicznymi oczekiwanymi dla wzmocnienia słabych podłoży

Mieszanie składników

Oba składniki przelać do oddzielnego naczynia (zwracać uwagę na dokładne opróżnienie oryginalnych opakowań) i dokładnie wymieszać. W przypadku niewykorzystania od razu całości materiału, odmierzyć potrzebną ilość składników (objętościowo) w stosunku 3:1 do oddzielnych pojemników. Wymieszane składniki przelać do zasobnika pompy i krótko mieszać; materiał przerabiać zgodnie z podanym czasem żelowania. W celu właściwego połączenia obu składników należy mieszać je mechanicznym mieszadłem (maks. 300 obr./min) przez minimum 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej masy. W czasie mieszania zwracać uwagę, aby dokładnie zdjąć materiał ze ścianek i dna naczynia.

Przerabianie

● Impregnacja rys/zamykanie: Wymieszany materiał WEBAC® 4180 nanosi się pedzlem, wałkiem lub rakla na czyste podłoże, wolne od substancji działających negatywnie na przyczepność. Materiał nanosi się w sposób ciągły, pokrywając całą powierzchnię, bez widocznych pogrubień materiału na powierzchni, w jednym lub kilku cyklach roboczych w zależności od chłonności podłoża. Przy zamykaniu rys o niewielkim rozwarciu należy kilkakrotnie nanieść materiał WEBAC® 4180 metoda zalewania do pełnego wysycenia rysy.

● Iniekcja: WEBAC® 4180 przerabia się pompą 1-składnikową. Należy włączyć tylko sam materiał bez resztek rozpuszczalnika i innych obcych ciał. Temperatura przerabiania i obiektu musi wynosić przynajmniej +8°C. Przed rozpoczęciem prac iniektory i przesklepienie przedmuchać suchym niezaolejonym powietrzem w celu sprawdzenia ich drożności. Iniekcję rozpoczyna się ciśnieniem dostosowanym do cech budowli i warunków hydrostatycznych (początkowe ciśnienie ok. 20 bar) Najpierw wypełnić obszary rys najniższej położonych. Rysy poziome wypełnić z jednej strony, aby uniknąć wciągania powietrza. Przy iniekcji ostatnich iniektorów należy kontrolować wypływ żywicy na szczytowym odcinku rysy. Jeszcze w czasie żelowania materiału (do około 30 minut od pierwszego tłoczenia) powtórzyć iniekcję materiału, w celu uzupełnienia żywicy. Ciepło powstałe podczas pracy pomp może doprowadzić do skrócenia czasu przerabiania materiału. Jeśli materiał zagrzeje się w górnym zasobniku pompy, należy go bezzwłocznie przerobić lub usunąć z pompy.

Obszary zastosowania



Ze względu na znakomite właściwości penetracyjne (ekstremalnie niska lepkość) WEBAC® 4180 zaleca się do uszczelniania i stabilizowania suchych, porowatych podłoży budowlanych, takich jak elementy murowane, tynki, betony jak też drewno.



Możliwe obszary zastosowania to:

- iniekcja najmniejszych zarysowań i spękań
- subtelne skłajanie elementów w naprawach np. zabytków,
- impregnacja warstw nośnych i innych podłoży,
- impregnacja głęboka i stabilizacja zbutwiałych elementów drewnianych,
- wysycanie rys jako alternatywa iniekcji wcieranej (pedzlowania).

Rodzaj materiału

- 2-składnikowa żywica epoksydowa
- ekstremalnie niska lepkość
- bez rozpuszczalników
- znakomita penetracja i wiązanie w porowatych podłożach
- mechaniczne wzmocnienie porowatych struktur materiałów budowlanych

Czyszczenie

Przed każdą dłuższą przerwą w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC® Reiniger A. Zaschnięty materiał można czyścić środkiem WEBAC® Reiniger B (nie płucać nim pompy). W czasie czyszczenia dbać o dobre wietrzenie. Nieużywana dłuższy czas pompę zabezpieczyć środkiem do konserwacji WEBAC® K.

WEBAC® 4180

Epoksydowa żywica do impregnacji wgłębnej i iniekcji

System iniekcyjny

Utylizacja

Opróżnione pojemniki powinny być przekazywane do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zwrot pustych pojemników producentowi nie jest możliwy.

Środki bezpieczeństwa

Przy przerabianiu **WEBAC® 4180** należy przestrzegać wszystkich przepisów branżowych, w szczególności zaleceń zawartych w „Karcie charakterystyki preparatu ... **WEBAC® 4180**”. Przerabianie winno odbywać się w odzieży ochronnej, rękawicach i okularach ochronnych. Zaleca się stosowanie kremu ochronnego. Zabrudzenia na ciele przemywać wodą z mydłem. Zanieczyszczone oko natychmiast przemyć wodą; niezbędna wizyta u lekarza. Materiału nie można odprowadzać do kanalizacji.

Dane techniczne

Rodzaj materiału	2-składnikowa żywica epoksydowa
Lepkość (+23°C)	ok. 15 mPa·s
Stosunek mieszanki	3 : 1 objętościowo
Czas przerabiania (1 l, +20°C)	ok. 40 min
Utwardzenie (+23°C)	od 24 do 72 godzin (zależy od grubości warstwy)
Twardość wg Shore'a	ok. 70 (po 7 dniach)
Wytrzymałość na ściskanie	ok. 40 N/mm ² (po 7 dniach)
Wytrzymałość na zginanie (po 7 dniach)	ok. 3 N/mm ²
Temperatura przerabiania	> +8°C (obiekt, materiał)
Przerabianie	Pedzel, wałek lub iniekcja pompa 1-komponentowa
Składowanie	w temperaturze +8°C a +25°C w zamkniętych oryginalnie pojemnikach, chronić przed wilgocią

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienne w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.