

## TYNKI

### Tynki wewnętrzne

# Tynk maszynowy wapienny cienkowarstwowy lekki biały typ LW, W0, kat. CS I

AT  
**304**

#### Opakowanie

Jednostkowe: **Worek 30 kg**  
Zbiornicze: **Paleta ofoliowana 1080 kg**

#### Zastosowanie

Do maszynowego wykonywania białych, cienkowarstwowych, wewnętrznych wypraw tynkarskich o powierzchni kategorii III i wytrzymałości na ściskanie kategorii CS I, na ścianach i sufitach niezależnie od wilgotności pomieszczeń. Szczególnie zalecany jako wierzchnia warstwa tynków wielowarstwowych. Stanowi bardzo dobry podkład pod farby i inne warstwy dekoracyjne. Szczególnie polecany do pomieszczeń o podwyższonych wymaganiach sanitarnych ze względu na odporność na zagrzybienie. Zalecana grubość warstwy tynku: od 2 do 6 mm. Tynk można narzucać również ręcznie. Uziarnienie do 0,4 mm.

#### Rodzaj podłoża

Tynki podkładowe, ściany i stropy z betonu prefabrykowanego i szalunków systemowych oraz ściany z bloczków silikatowych i z betonu komórkowego wymurowane na cienką spoinę.

#### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być czyste, nośne, suche oraz wolne od zanieczyszczeń, pyłu i tłustych plam. Podłoża słabe wzmocnić gruntem głęboko penetrującym **ALPOL AG 700**, bardzo nasiąkliwe pokryć gruntem do chłonnych podłoży **ALPOL AG 708**. Na gładkich podłożach z betonu prefabrykowanego i szalunków systemowych, w celu stworzenia warstwy szczepnej zastosować grunt **ALPOL AG 702**. W przypadku wykonywania warstwy wykończeniowej (szlichty) na świeżo nałożonych tynkach podkładowych, np. **ALPOL AT 300, AT 301, AT 305, AT 306**, zachować przerwę technologiczną wynoszącą minimum 7 dni na każdy centymetr grubości tynku podkładowego a bezpośrednio przed nakładaniem szlichty tynk podkładowy obficie zmoczyć wodą. Miejsca narażone na powstawanie rys, na przykład sąsiadujące z sobą różne materiały konstrukcyjne i naroża otworów budowlanych, wzmocnić siatką zbrojącą z włókna szklanego o oczkach nie mniejszych niż 8x8 mm, zatapiając ją w zaprawie szybkowiążącej **ALPOL AZ 130**, wyrównawczej **ALPOL AZ 135** lub bezpośrednio w tynku.

#### Sposób użycia

Tynk narzucać agregatem tynkarskim na całe podłoże przewidziane do obrobienia w ciągu jednego cyklu roboczego. Obróbkę tynku należy wykonać w dwóch etapach. W pierwszym etapie tynk nanieść na podłoże, ściągnąć łatą typu H, uzupełnić ewentualne ubytki i wyrównać całą powierzchnię. Tak obróbną powierzchnię pozostawić do wstępnego związania na czas około 2÷6 godzin (w zależności od chłonności podłoża, warunków atmosferycznych i grubości warstwy tynku). Prace można wznowić w momencie, kiedy powierzchnia tynku będzie na tyle związana, że przy dalszej obróbce łatą następować będzie „osypywanie” tynku i nie będzie efektu „wyrwania” z powierzchni zbyt świeżego materiału. Zbyt późne wznowienie robót spowoduje, że tynk będzie za mocno związany, co utrudni jego obróbkę, zwiększy nakład pracy i może uniemożliwić prawidłowe wykończenie. W drugim etapie całą powierzchnię dokładnie wyrównać, ścinając nadmiar tynku za pomocą łaty trapezowej. Następnie wyrównaną powierzchnię zrosić wodą i zatrzeć pacą styropianową. W celu uzyskania drobnej faktury tynk obrabiać suchą pacą z drobną, miękką gąbką lub z filcem. Idealnie gładką i równą powierzchnię uzyskuje się stosując zacieraczki mechaniczne.

#### Narzędzia

Agregat tynkarski, zacieraczka mechaniczna, pace i łaty tynkarskie, kielnia, poziomica, pojemnik na zaprawę.

#### Warunki wykonania

Prace wykonywać przy temperaturze otoczenia od +5°C do +25°C. Nie dodawać innych substancji. Świeży tynk chronić przed nadmiernym przesuszeniem i zawilgoceniem. Nie stosować nagrzewnic elektrycznych (ryzyko wystąpienia rys skurczowych) ani gazowych (skurcz i procesy karbonatyzacji).

#### Przechowywanie

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach – 12 miesięcy od daty produkcji. Chronić przed zawilgoceniem w czasie transportu i składowania.

Wyrób dopuszczony  
do obrotu i powszechnego  
stosowania w budownictwie



AT  
**304****Uwagi**

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury (20±2)°C i wilgotności względnej (65±5)%. W innych warunkach czas zużycia może ulec zmianie. Produkt działa drażniąco na oczy i drogi oddechowe. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Po wymieszaniu z wodą daje odczyn alkaliczny. W razie zabrudzenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Świeże zabrudzenia czyścić wodą, a stwardniałe czyszcikiem **ALPOL AI 770**. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

**Zalecenia ogólne**

Prace tynkarskie prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP.

**Dane techniczne**

Skład: mieszanina białego cementu, wapna i piasku oraz dodatków mineralnych i domieszek

Gęstość nasypowa	ok. 1,2 kg/dm <sup>3</sup>
Właściwa ilość wody*	ok. 8 dm <sup>3</sup> /30 kg ok. 0,27 dm <sup>3</sup> /kg
Czas zużycia	ok. 1 godz.
Czas przerwy w tłoczeniu świeżego tynku	do 30 min
Przyczepność	≥ 0,25 MPa
Reakcja na ogień	klasa A1
Zawartość chlorków	≤ 0,1 % Cl
Uziarnienie	do 0,4 mm
Zużycie	ok. 1 kg/m <sup>2</sup> /mm

\* przy narzucie mechanicznym – ustalić doświadczalnie dla każdego typu agregatu

Na wyrób wystawiono deklarację zgodności.

Dokument odniesienia: PN-EN 998-1:2012.

Posiada atest PZH.

PKWiU: 23.64.10.0.

Zawartość chromu (VI) rozpuszczalnego w wodzie poniżej 2 ppm.

Fidor, 02.11.2012 r. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.