

Torggler

TILE 900, WYSOKOELASTYCZNY KLEJ CEMENTOWY O WŁAŚCIWOŚCIACH HYDROIZOLACYJNYCH DO WSZYSTKICH RODZAJÓW PŁYTEK I POWIERZCHNI.

Klej cementowy w proszku, jednoskładnikowy, typu C2E według norm EN 12004, elastyczny i wodoodporny, szczególnie wskazany do układania nieprzemakalnych wykładzin ściennych i podłogowych, w łazienkach i kuchniach, lecz także na zewnątrz pomieszczeń i na wszystkich rodzajach podłożu, wszystkich typów płytek ceramicznych, również dużego formatu.

- Idealne rozwiązanie do stosowania w łazienkach i kuchniach
- Umożliwia układanie wszelkiego rodzaju płytek, również wielkoformatowych (max. długość boku płytki ≤ 80cm), na wszelkiego rodzaju podłożach
- Wysokoelastyczny

ZASTOSOWANIE

- Przyklejanie płytek na podłogach i ścianach zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz: w łazienkach i kuchniach, na balkonach i tarasach, w zbiornikach i basenach oraz wszędzie tam, gdzie spodziewane jest częste oddziaływanie wody;
- Przyklejanie płytek ceramicznych na podłożach podlegających odkształceniom i dużym obciążeniom mechanicznym;
- Do klejenia na podłoża z istniejących okładzin ceramicznych (tzw. klejenie „płytką na płytkę”).



IN COMPLIANCE WITH

C2E

EN 12004

RODZAJE PODŁOŻY

- Związane wylewki cementowe;
- Podłoża betonowe;
- Tynki cementowe lub cementowo-wapienne;
- Podłoża z betonu komórkowego;
- Podłoża uszczelnione elastycznymi cementowymi hydroizolacyjnymi systemami uszczelniającymi np. **ANTOL FLEX 1K, ANTOL FLEX 2K lub ANTOL FLEXISTAR;**
- Posadzki z ogrzewaniem podłogowym.

RODZAJE MATERIAŁÓW MONTAŻOWYCH

- Płytki ceramiczne;
- Płytki klinkierowe;
- Gres porcelanowy i szklwiony;
- Płytki mozaikowe ceramiczne i szklane*;
- Marmur, kamień naturalny, odporne na wodę płytki żywiczne i kompozytowe niewrażliwe na przebarwienia i odkształcenia.

* zaprawę **TILE 900** zarobć wodą zarobową uzyskaną poprzez wymieszanie preparatu **ANTOL FLEX** z wodą w proporcji 1:1

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ KLEJENIA

10 mm

CHARAKTERYSTYKA ZAPRAWY

Zaprawa **TILE 900** jest cementowym klejem w proszku w kolorze szarym, na bazie cementów o wysokiej wytrzymałości, wyselekcjonowanych kruszyw, o dużej zawartości procentowej żywic syntetycznych i specjalnych domieszek. Klej szczególnie polecany jest do przyklejania wszystkich rodzajów ściennych i podłogowych płytek ceramicznych również dużych formatów w łazienkach, kuchniach, zbiornikach i basenach, a także wszędzie tam, gdzie spodziewane jest częste oddziaływanie wody. Odpowiednio dobrana wielkość ziaren oraz dodatki hydrofobowe sprawiają, że klej wykazuje niezwykle wysokie właściwości hydroizolacyjne. Po zmieszaniu z wodą otrzymujemy klej, który jest łatwy w użyciu, niezwykle plastyczny i zapewnia przyczepność na wszelkiego rodzaju powierzchniach, nawet na starych okładzinach ceramicznych. Długi czas otwarty ułatwia układanie płytek nawet w ciepłych i wietrznych warunkach atmosferycznych. Odkształcalność związanego produktu umożliwia kompensowanie ruchu podłoża, co sprawia, że jest to rozwiązanie idealne dla podłoży, na które oddziałują duże obciążenia. Produkt ten jest odporny na działanie cykli zamarzania i odmarzania. Produkt **TILE 900** jest sklasyfikowany jako klej cementowy klasy C2 E, zgodnie z EN 12004.

UWAGA

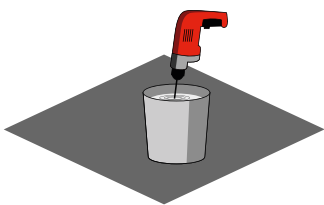
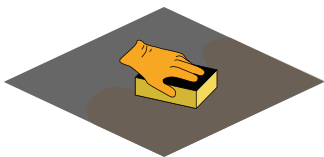
Produktu nie należy stosować na następujących podłożach:

- Drewno i konglomeraty drewna, powierzchnie metalowe, gumowe, PCV, linoleum itd.

Przed zastosowaniem na powierzchniach gipsowych, anhydrytowych lub stabilnych płyt gipsowo-kartonowych należy je odpowiednio przygotować (zagruntować). Wszelkie wątpliwości lub pytania dotyczące zastosowania produktu należy kierować do naszego Działu Technicznego.

- Aby uzyskać hydroizolacyjne działanie kleju należy zapewnić ciągłość warstwy klejowej. W tym celu należy nałożyć klej na podłoże i rozprowadzić równomierną warstwą 2-3mm grubości. Następnie, po wstępnym związaniu warstwy szpachlowej, tj. po uzyskaniu przez nią wytrzymałości zapobiegającej jej przypadkowemu uszkodzeniu można przystąpić do przyklejania płytek „metodą kombinowaną” tj. nakładając klej na spód płytki i na podłoże.
- Pomimo dobrych właściwości technicznych niniejszego produktu nie zastępuje on typowych materiałów hydroizolacyjnych jak **ANTOL AQUAPROOF, ANTOL FLEX 1K** lub **ANTOL FLEX 2K**, przy zastosowaniu w basenach, zbiornikach, na tarasach itd., gdzie jest on narażony na duże obciążenia mechaniczne i/lub intensywne działanie wody.

INSTRUKCJA STOSOWANIA



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

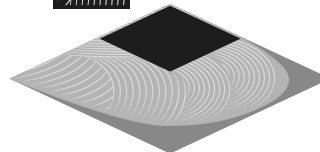
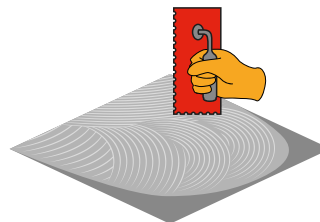
Powierzchnie pod aplikację produktu muszą być nośne, wyrównane, bez ubytków i wykruszeń, odpowiednio wysezonowane i wysuszone. Zanieczyszczenia z oleju lub smaru, kurzu, luźnych materiałów, jakichkolwiek zanieczyszczeń i śladów starej farby usunąć. Świeże podłoża muszą być na tyle związane i wysezonowane, aby nie występował już na nich znaczący skurcz wiązania. Ogólna zasada stanowi, że tradycyjne cementowe warstwy podkładowe o standardowych właściwościach wiązania i twardnienia muszą być sezonowane przynajmniej przez 28 dni. Tynk cementowy lub cementowo-wapienny musi schnąć przez 14 dni. Podłoża wystawione na działanie wilgoci muszą być odpowiednio przygotowane w sposób zapewniający ich wodoszczelność. Większe ubytki i nierówności na powierzchni, np. różnice poziomów, zagłębienia oraz puste przestrzenie pozostałe po gniazdach żwirowych, a także fragmenty o pogorszonej jakości lub uszkodzone przez korozję, muszą być wcześniej naprawione i uzupełnione właściwie dobraną zaprawą. Bardzo porowate, tłuszczące się lub pyłące powierzchnie o niskiej wytrzymałości mechanicznej należy uprzednio przygotować poprzez gruntowanie. Jeśli dana powierzchnia jest wystawiona na bezpośrednie działanie słońca (wysokich temperatur), należy ją zmoczyć gąbką, aby obniżyć temperaturę i poczekać, aż woda wyparuje z powierzchni.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

TILE 900 należy wymieszać z 25–27% czystej wody (6,25–6,75 litrów na worek 25 kg), tzn. wlać większość wody do odpowiedniego pojemnika, następnie powoli dodawać produkt w proszku, mieszając go jednocześnie za pomocą wolnoobrotowego mieszadła, np. wiertarki elektrycznej z końcówką mieszającą. Po dodaniu pozostałej części produktu w proszku należy wlać resztę wody i mieszać do uzyskania jednorodnej masy bez grudek o półpłynnej konsystencji, zwracając szczególną uwagę na to, by nie pozostawić na ściankach i dnie pojemnika resztek niewymieszanego materiału. Odstawić mieszankę na około 5 minut, a następnie przez chwilę mieszać ją ponownie. Żywotność mieszanki przygotowanej w ten sposób wynosi około 4 godzin w warunkach standardowych (20°C). Wyższa temperatura skraca okres żywotności, a temperatura niższa go wydłuża.

UKŁADANIE PŁYTEK

Klej należy nakładać odpowiednią pacą ząbkowaną. Wielkość zębów pacy zależy od typu i wielkości klejonych płytek, należy jednak



zapewnić pełne pokrycie ich spodniej strony. Aby zapewnić lepsze przyleganie, należy najpierw nałożyć cienką, równomierną warstwę kleju na powierzchnię spodu płytki, używając w tym celu gładkiej części pacy ząbkowanej. Następnie za pomocą ząbkowanej części pacy natychmiast nałożyć drugą warstwę o wymaganej grubości na podłoże. Płytki należy układać naciskając na nie z niewielką siłą i przesuwając je nieznacznie w kierunku poprzecznym. Podczas klejenia płytek z profilowanym spodem, w zastosowaniach zewnętrznych, tzn. głównie w miejscach narażonych na działanie dużych zmian temperatur lub cykli zamarzania/odmrażania, a także podczas układania płytek na ogrzewanych podłogach oraz podłożach narażonych na duże naprężenia oraz podczas układania dużych płytek (o wielkości powyżej 33 x 33 cm), należy stosować tzw. „metodę kombinowaną” (z angielskiego „buttering-floating”), tzn. nałożyć klej zębami pacy na podłoże, a także rozprowadzać go gładką stroną pacy na spodzie płytki wyrównując klejem profilowanie spodu. Jeśli ilość rozprowadzonego kleju jest wystarczająca, uzyskany zostanie odpowiedni styk pomiędzy klejem i płytkami na całej powierzchni klejenia (warunek ten należy koniecznie spełnić przy wykonywaniu układzin płytkowych narażonych na działanie cykli zamarzania/odmrażania oraz znaczące naprężenia powodowane ciśnieniem wody). Do klejenia płytek w otwartych basenach i zbiornikach wody zaprawę **TILE 900** należy zarobć wodą zarobową uzyskaną poprzez wymieszanie preparatu **ANTOL FLEX** z wodą w proporcji 1:1.

UWAGA

Płytki można układać tylko, gdy rozprowadzony na podłożu klej jest świeży i lepki, tzn. zanim pokryje się warstwą powierzchniową („naskórką”). Czas ten jest określany jako „czas otwarty” kleju, a jego długość zależy od warunków otoczenia. Czas otwarty **TILE 900** przekracza 30 minut w temperaturze +23°C i 50% wilgotności względnej. Czas otwarty ulega znacznemu skróceniu w wysokich temperaturach, przy bezpośrednim działaniu promieni słonecznych i wiatru lub podczas stosowania na bardzo porowatych albo chłonnych powierzchniach. Niskie temperatury, wysoka wilgotność otoczenia oraz stosowanie na powierzchniach niechłonnych wydłużają ten czas. W razie niewielkiego przekroczenia czasu otwartego i powstania naskórka na powierzchni kleju nałożonego na podłoże należy jeszcze raz przeprofilować warstwę kleju zębami pacy, aby zerwać naskórek. Nie spryskiwać powierzchni z naskórką, ponieważ powstający film wodny uniemożliwi prawidłowe przyklejenie płytki. Płytek nie należy moczyć przed przyklejeniem, jedynie w przypadku płytek z zapyloną powierzchnią spodnią zaleca się ich płukanie poprzez zanurzenie na kilka sekund w czystej wodzie. Przed zastosowaniem na powierzchniach gipsowych należy je odpowiednio przygotować (zagruntować).

WYKOŃCZENIE

Narzędzia użyte do układania płytek można zmyć wodą, zanim klej stwardnieje. Po stwardnieniu kleju narzędzia można czyścić tylko mechanicznie. Wszelkie zabrudzenia płytek usunąć zanim klej zaschnie na powierzchni używając wilgotnej gąbki lub szmatki.

DANE TECHNICZNE

WŁAŚCIWOŚCI OKREŚLONE DLA PRODUKTU W PROSZKU

Kolor:	szary
Konsystencja:	proszek
Gęstość pozorna:	1,24 kg/litr
Granulometria:	0 – 0,5 mm

WŁAŚCIWOŚCI DLA ŚWIEŻEJ ZAPRAWY

Woda zarobowa:	25 – 27%, co odpowiada ilości 6,25 – 6,75 litra na worek 25 kg
Ciężar objętościowy zaprawy:	1,62 kg/litr
Konsystencja masy:	pasta – możliwa do nakładania pacą
Żywotność zaprawy (w temperaturze +20°C):	okolo 4 godzin
Czas otwarty (wg EN 1346):	> 30 minut
Czas wiązania (wg DIN 18156 część 2):	okolo 30 minut
Temperatura nakładania:	od +5°C do +35°C

WŁAŚCIWOŚCI OKREŚLONE DLA ZWIĄZANEJ ZAPRAWY

Przyczepności (wg EN 1348)	
- przyczepność początkowa:	> 2,0 N/mm ²
- przyczepność po starzeniu termicznym:	> 2,2 N/mm ²
- przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	> 1,4 N/mm ²
- przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania:	> 1,6 N/mm ²

Fugowanie	
- na ścianie:	po okolo 8 godzinach
- na podłodze:	po okolo 24 godzinach

Możliwość chodzenia po powierzchni okładziny: po 24 godzinach

Pełna wytrzymałość: po 14 dniach

Temperatura użytkowania: od -20°C do +90°C

Zużycie: od 3,0 do 5,0 kg/m²

Maksymalna grubość sklejania: 10 mm

Klasyfikacja według EN 12004: C2E

Klasyfikacja według EN 12002:

Zaprawa **TILE 900** zarobiona wodą zarobową uzyskaną poprzez wymieszanie preparatu **ANTOL FLEX** z wodą w proporcji 1:1 S1 (klej odkształcalny)

PRZERWY TECHNOLOGICZNE

Po ułożeniu płytek należy chronić je przed opadami atmosferycznymi i wodą (nie zmywać na mokro!) przez przynajmniej 24 godziny, a także chronić przed bezpośrednim działaniem słońca przez co najmniej 7 dni. Jeśli płytki układane są zimą, należy chronić je przed mrozem przez minimum 7 dni. Spoiny można fugować po okolo 8 godzinach na ścianach oraz po okolo 24 godzinach na podłogach, używając do tego produktu **TILE GROUT ≤ 8 mm** lub **TILE GROUT 2-15 mm**.

UWAGA: dylatacje należy uszczelnić silikonowymi produktami uszczelniającymi Torggler z linii **SITOL SILICON**. Po ułożonych płytkach podłogowych nie można chodzić przez okolo 24 godziny. Pełną wytrzymałość oraz możliwość użytkowania podłóg i ścian pokrytych płytkami z wykorzystaniem **TILE 900** uzyskuje się po okolo 14 dniach. Baseny i zbiorniki można napętnić po przynajmniej 21 dniach.

OSTRZEŻENIA

Nie stosować produktu w temperaturze poniżej +5°C lub powyżej +35°C.

Nie mieszać z innymi spoiwami, np. z cementem, wapnem hydraulicznym, gipsem itd.

Nie rozcieńczać mieszanki wodą po rozpoczęciu procesu wiązania.

Nie należy aplikować produktu, po rozpoczęciu procesu wiązania. Dlatego zawsze należy przygotować taką ilość mieszanki, która zostanie zużyta w okresie jej żywotności (czasu przydatności do użycia).

CERTYFIKACJA

Produkt certyfikowany przez A.E.C.C. – Agenzia Europea Certificazioni Costruzioni of Sassuolo (Modena), Jednostka Notyfikowana nr 1596. Deklaracja Właściwości Użytkowych WE, łącznie z kopiami oficjalnych sprawozdań z badań, jest dostępna na życzenie.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

TILE 900. Zużycie certyfikowanego zgodnie z EN 12004 kleju cementowego C2E (typ **TILE 900** firmy Torggler Chimica Spa) do przyklejania płytek ceramicznych na podłogach i ścianach wynosi okolo kg/m²

ZUŻYCIE

Od 2 do 5 kg/m². Zależy ono od typu płytek, charakterystyk podłoża oraz metody układania. Ogólnie, jeśli powierzchnia jest odpowiednio przygotowana i wyrównana: w przypadku płytek małych formatów i mozaiki zużycie wynosi okolo 2 kg/m², w przypadku płytek średnich formatów (do 33 x 33 cm) zużycie wynosi okolo 3 kg/m², a w przypadku płytek dużych formatów o wyraźnym profilu spodu płytki układanych w zastosowaniach zewnętrznych (przy użyciu metody „kombinowanej” – „buttering-floating”) zużycie wynosi okolo 5 kg/m².

PRZECHOWYWANIE

Produkt **TILE 900** należy przechowywać w suchym i odpowiednio zabezpieczonym miejscu. W oryginalnych zamkniętych workach produkt można przechowywać przez przynajmniej 12 miesięcy. **CHRONIĆ PRZED WILGOCIĄ.**

OPAKOWANIE

Worki wentylowe 25 kg

Zgodnie z naszą najlepszą wiedzą – informacje podane w niniejszym dokumencie są prawdziwe i dokładne. Jednak biorąc pod uwagę fakt, że nie mamy bezpośredniej kontroli nad rzeczywistymi warunkami stosowania produktów, nasze zalecenia i propozycje należy traktować tylko jako ogólne wytyczne. Nie stanowią one także żadnej gwarancji. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek wątpliwości zalecamy przetestowanie produktu przed użyciem lub skontaktowanie się z naszymi specjalistami. Firma Torggler Chimica Spa zastrzega sobie prawo do zmiany, zastępowania lub usuwania informacji lub wprowadzania innych zmian w danych produktów określonych w niniejszym dokumencie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Dlatego istnieje możliwość, że niektóre informacje podane w tym dokumencie nie są już ważne. Niniejszy dokument zastępuje jego wcześniejszą wersję. Wersja 04.2017