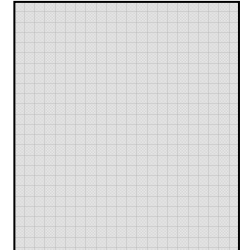
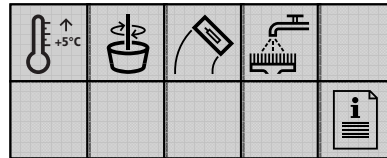


Instrukcja Techniczna

StoSuperlit

Akrylowy tynk kamyczkowy



Charakterystyka

Funkcja Tynk z różnobarwnych kamieni.
Odporny na działanie wody.
Paroprzepuszczalny.
Bardzo dobra odporność na obciążenia mechaniczne.

Optyka Dekoracyjny, wysokowartościowy, naturalny wygląd

Zakres stosowania

Na zewnątrz.
Nie nadaje się do obróbki maszynowej.
Nie nadaje się do stosowania na powierzchniach poziomych, ew. na powierzchniach narażonych na obciążenia wodą stojącą.
Nie nanosić na wilgotne i zabrudzone powierzchnie.

Dane techniczne

Grupa produktów Tynk kamyczkowy

Podstawowe składniki Dyspersja polimerowa, węglan wapnia, woda, glikoeter, dodatki środki konserwujące

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość	DIN 53217	1,4-1,8	g/cm ³ ¹⁾	
	Zawartość części stałych	VIQP 033/VILS 001 (Sto intern)	78-85	%	
	Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	8-9		
	Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V	EN ISO 7783-2 ²⁾	60-120 ³⁾	g/(m ² ·d)	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2 ²⁾	0,18-0,32	m	
	Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	0,10-0,18 ³⁾	kg/(m ² h ^{1/2})	

¹⁾g/cm³ = kg/l ²⁾ odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C ³⁾ klasa II (średni)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

Podłoże Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.

Przygotowanie podłoża Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.

Temperatura obróbki Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C, maksymalna +25°C.
StoSuperlit schnie czysto fizycznie poprzez odparowanie zawartej w materiale wody.

Instrukcja Techniczna

StoSuperlit

Przy wysokiej wilgotności względnej powietrza i/lub niskiej temperaturze proces schnięcia może ulec wydłużeniu.

Przy +20°C i wilgotności względnej powietrza 65%: możliwość dalszej obróbki po 24 h, materiał całkowicie wyschnięty po ok. 14 dniach.

Należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia powierzchni, zarówno podczas obróbki jak i schnięcia. Może to prowadzić do powstawania różnic w połysku lub nawet do lekkiego zmętnienia spoiwa.

Układ warstw

Gruntowanie:

W zależności od rodzaju i stanu podłoża

Warstwa pośrednia:

Sto-Putzgrund, barwiony wg numeru koloru powłoki końcowej

Warstwa końcowa:

StoSuperlit

Przygotowanie materiału

Ustalić odpowiednią konsystencję roboczą poprzez dodanie wody.

Nie stosować do mieszania narzędzi z aluminium – możliwość powstania przebarwień.

StoSuperlit przemieszać ręcznie przy użyciu kielni (zalecane) lub przez krótki czas mieszadłem przy bardzo małej prędkości obrotowej. Nie mieszać zbyt długo i zbyt intensywnie, tak aby nie spowodować spienienia spoiwa. Spienienie spoiwa może odbijać się na przyczepności mokrego materiału do podłoża oraz przy wyraźnie mniejszym zużyciu prowadzić do powstawania prześwitywania podłoża. To z kolei może prowadzić do nierównomiernego wysychania powłoki tynku i innego stopnia załamania się światła w transparentnym spoiwie tynku StoSuperlit. Miejsca te widoczne są jako białe przebarwienia.

Z reguły wystarczające jest krótkie przemieszanie materiału kielnią.

Sprawdzić numery partii materiału przed przerobem. Nie nanosić partii materiału o różnych numerach na tą samą powierzchnię (w przypadku koniecznym wymieszać je ze sobą)!

Zużycie

Artykuł

Zastosowanie

Zużycie ok.

StoSuperlit 2,0 mm

5,0-6,0 kg/m²

Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.

Obróbka

StoSuperlit nanosić pacą ze stali nierdzewnej. Po pewnym czasie (w zależności od warunków pogodowych) naniesiony materiał wygładzić pacą stalową.

Technika wykonania, narzędzia jak i podłoża mają istotny wpływ na efekt końcowy.

Na jednej powierzchni nakładać materiał tylko o tym samym numerze szarży. Cała powierzchnia musi być wykonana w jednym cyklu roboczym – materiał może być łączony tylko „mokre na mokre”. W przeciwnym wypadku miejsce łączenia obrabianych fragmentów powierzchni będzie widoczne.

Przy bardzo intensywnej obróbce pacą stalową, na skutek ścierania się materiału, mogą pojawić się szare przebarwienia.

StoSuperlit nie nadaje się do natrysku!

Uwaga!

StoSuperlit zawiera transparentne, wysychające fizycznie spoiwo. Przy wysokiej wilgotności lub w przypadku długotrwałego oddziaływania wilgoci może zaistnieć zjawisko wstecznej dyfuzji pary wodnej z powietrza, a na tynku StoSuperlit, w miejscach

Instrukcja Techniczna

StoSuperlit

gdzie takie długotrwałe oddziaływanie wilgoci miało miejsce, mogą powstać białe wykwyty. Te „białe wykwyty” spowodowane są innym załamaniem się światła w transparentnym spoiwie. Po obniżeniu się wilgotności otoczenia „białe wykwyty” znikają, gdyż następuje odparowanie wilgoci ze spoiwa do otoczenia. Jest to fizycznie uzasadniony stan rzeczy, spowodowany dyfuzyjnością tynku StoSuperlit.

W przypadku zbyt szybkiego wysychania materiału, szczególnie w okresie letnim, możliwe jest wystąpienie lekkiego zmętnienia spoiwa pomiędzy ziarnami. Jest to szczególnie widoczne przy ciemnych kolorach. Zjawisko to nie ma wpływu na parametry użytkowe i trwałość tynku i nie może stanowić podstawy do reklamacji materiału.

Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu.
Forma dostawy	
Opakowanie	Wiadro 23 kg
Barwa	13 kompozycji kolorystycznych
Składowanie	
Warunki składowania	Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).
Dodatkowe informacje	
Bezpieczeństwo	Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
GIS-CODE	M-DF02
Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.	
Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.	

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@stoeu.com
www.sto.pl

Nr rewizyjny StoSuperlit/PL/040
Obowiązuje od 18.03.2008