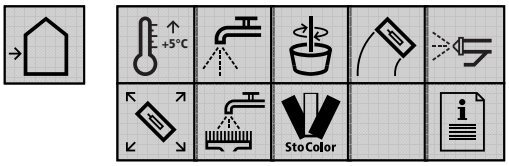
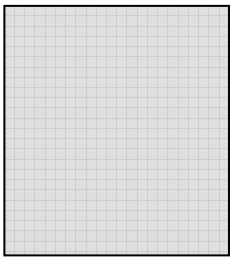
Instrukcja Techniczna

StoSilco K

Silikonowy tynk wierzchni.
Baranek.





Charakterystyka	
Funkcja	Wysoka przepuszczalność pary wodnej i CO_2. Wysoka odporność na działanie wody. Wysoka odporność na działanie alg i grzybów.
Zakres stosowania	
	Na zewnątrz. Nie nadaje się do stosowania na powierzchnie poziome.
Dane techniczne	
Grupa produktów	Tynk silikonowy
Podstawowe składniki	Dyspersja polimerowa, emulsja żywicy silikonowej, biel tytanowa, pigmenty mineralne, węglan wapnia, wodorotlenek glinu, wypełniacze silikatowe, woda, alifaty, glikoeter, dodatki, środki konserwujące

Parametry

Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
Gęstość	EN ISO 2811-1	1,7-1,9	g/cm³ [1)]	
Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V	EN ISO 7783-2 [2)]	73-81 [3)]	m	
Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2 [2)]	0,25-0,3	m	
Wsp. przenikana wody w	PN-EN 1062-3	<0,05 [4)]	kg/(m² $h^{1/2}$)	

[1)] g/cm³ = kg/l [2)] odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C [3)] klasa II [4)] klasa III (niski)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki	
Podłoże	Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.
Przygotowanie podłoża	Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.
Temperatura obróbki	Minimalna temperatura otoczenia i podłoża +5°C Materiał wysycha poprzez fizyczne odparowanie wody. Przy +20°C i wilgotności względnej 65% dalsza obróbka po ok. 24 h. Całkowite wyschniecie po ok. 14 dniach. Długotrwała podwyższona wilgotność otoczenia wydłuża czas schnięcia.
Układ warstw	Gruntowanie: W zależności od rodzaju i stanu podłoża Powłoka pośrednia: StoPrep Miral lub Sto-Putzgrund w kolorze dopasowanym do koloru tynku

Instrukcja Techniczna

StoSilco K

	Powłoka końcowa: StoSilco K
Przygotowanie materiału	Uzyskać odpowiednia konsystencję roboczą poprzez ew. dodanie wody. Przed obróbką materiał dokładnie wymieszać. W przypadku obróbki maszynowej każdorazowo ustalić ilość dozowanej wody w zależności od używanej maszyny. Intensywne kolory z reguły wymagają dodania mniejszej ilości wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej. W przypadku zbytniego rozcieńczenia materiał będzie uciążliwy w obróbce i może nie zapewniać odpowiedniego krycia.
Zużycie	**Artykuł** **Zastosowanie** **Zużycie ok.** 1,0 mm 1,9-2,2 kg/m^2 1,5 mm 2,3-2,6 kg/m^2 2,0 mm 3,1-3,5 kg/m^2 3,0 mm 4,4-4,7 kg/m^2 Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.
Obróbka	StoSilco K nanosić równomiernie na grubość ziarna pacą ze stali nierdzewnej. Strukturowanie przy pomocy pacy z utwardzonego tworzywa lub pacą styropianową. StoSilco K 3,0 mm można strukturować pacą drewnianą. StoSilco K można nanosić mechanicznie przy pomocy pistoletu Sto-Trichterpistole lub dostępnych urządzeń do natrysku tynków drobnoziarnistych. Technika nanoszenia, narzędzia jak również podłoże mogą mieć znaczący wpływ na końcowy rezultat.
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu.
Forma dostawy	
Opakowanie	Wiadro 25 kg
Barwa	Biały i w ograniczonym zakresie kolorów systemu StoColor. Przy stosowaniu jako powłoka końcowa w systemach ociepleń należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 20%. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 20% możliwe jest obiektowe zwolnienie z w/w warunku. W przypadku stosowania jako powłoki końcowej w systemie StoTherm Cell należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 25%. W związku ze stosowaniem surowców naturalnych mogą sporadycznie powstawać różnice kolorystyczne wywołane lekko ciemniejszym kruszywem lub niejednorodnością uziarnienia. Nie jest to wada żadna produktu. Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.
Możliwość zabarwiania	Przy użyciu StoColor Tint lub max 1% StoTint Aqua
Składowanie	
Warunki składowania	Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.

Instrukcja Techniczna

StoSilco K

Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).
Dodatkowe informacje	
Bezpieczeństwo	Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi UE. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
GIS-CODE	M-SF01
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.
	Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@stoeu.com
www.sto.pl

Nr rewizyjny	**StoSilco K/PL/058**
Obowiązuje od	**08.03.2008**