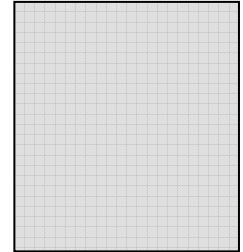
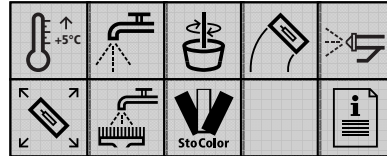


# Instrukcja Techniczna

## Stolit R

Akrylowy tynk wierzchni.  
Żłobiony.



### Charakterystyka

<b>Funkcja</b>	Wysoka odporność na oddziaływanie alg i grzybów. Wysoka paroprzepuszczalność.
<b>Optyka</b>	Wysoka stabilność kolorów. Bardzo szeroka paleta kolorystyczna oraz możliwość indywidualnych rozwiązań.
<b>Obróbka</b>	Doskonałe właściwości obróbki, zarówno ręcznej jak i maszynowej.

### Zakres stosowania

Na zewnątrz.  
Nie nadaje się do stosowania na powierzchni poziome.

### Dane techniczne

<b>Grupa produktów</b>	Tynk akrylowy
<b>Podstawowe składniki</b>	Dyspersja polimerowa, biel tytanowa, węglan wapnia, wodorotlenek glinu, ziemia krzemkowa, wypełniacze silikatowe, woda, alifaty, glikoeter, dodatki, środki konserwujące.

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość	EN ISO 2811-1	1,7-1,9	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>	
	Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	8,5-9,5		
	Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	110-140 <sup>4)</sup>	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	0,15-0,2 <sup>4)</sup>	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ <sup>3)</sup>	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	100-200		
	Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	<0,05 <sup>5)</sup>	kg/(m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> )	
	Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,70	W/(m K)	

<sup>1)</sup>g/cm<sup>3</sup> = kg/l <sup>2)</sup> odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C <sup>3)</sup> wyliczany z wartości s<sub>d</sub> i grubości warstwy lub wartość obliczeniowa wg DIN 4108 <sup>4)</sup> klasa II <sup>5)</sup> klasa III (niski)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

### Obróbka - Wskazówki

<b>Podłoże</b>	Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.
<b>Temperatura obróbki</b>	Minimalna temperatura otoczenia i podłoża +5°C Materiał wysycha poprzez fizyczne odparowanie wody. Przy +20°C i wilgotności

# Instrukcja Techniczna

## Stolit R

	względnej 65% dalsza obróbka po ok. 24 h. Całkowite wyschnięcie po ok. 14 dniach. Długotrwała podwyższona wilgotność otoczenia wydłuża czas schnięcia.		
<b>Układ warstw</b>	<p>Gruntowanie: W zależności od rodzaju i stanu podłoża</p> <p>Powłoka pośrednia: Sto-Putzgrund w kolorze dopasowanym do koloru tynku</p> <p>Powłoka końcowa: Stolit R</p>		
<b>Przygotowanie materiału</b>	<p>Uzyskać odpowiednią konsystencję roboczą poprzez ew. dodanie wody. Przed obróbką materiał dokładnie wymieszać.</p> <p>W przypadku obróbki maszynowej każdorazowo ustalić ilość dozowanej wody w zależności od używanej maszyny.</p> <p>Intensywne kolory z reguły wymagają dodania mniejszej ilości wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej. W przypadku zbyt dużego rozcieńczenia materiał będzie uciążliwy w obróbce i może nie zapewniać odpowiedniego krycia.</p>		
<b>Zużycie</b>	<b>Artykuł</b>	<b>Zastosowanie</b>	<b>Zużycie ok.</b>
	1,5 mm		2,1-2,4 kg/m <sup>2</sup>
	2,0 mm		2,6-2,9 kg/m <sup>2</sup>
	3,0 mm		3,9-4,2 kg/m <sup>2</sup>
	6,0 mm		5,5-6,0 kg/m <sup>2</sup>
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
<b>Obróbka</b>	<p>Stolit R nanosić równomiernie na grubość ziarna pacą ze stali nierdzewnej.</p> <p>Strukturowanie Stolit R 1,5 mm i Stolit R 2,0 mm przy pomocy pacy z utwardzonego tworzywa. Od uziarnienia 3,0 mm można strukturować pacą drewnianą.</p> <p>Stolit K można nanosić mechanicznie przy pomocy pistoletu Sto-Trichterpistole lub dostępnych urządzeń do natrysku tynków drobnoziarnistych.</p> <p>Technika nanoszenia, narzędzia jak również podłoże mogą mieć znaczący wpływ na końcowy rezultat.</p>		
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Wodą natychmiast po użyciu.		
<b>Forma dostawy</b>			
<b>Opakowanie</b>	Wiadro 25 kg		
<b>Barwa</b>	<p>Biały i w 800 kolorach StoColor System</p> <p>Przy stosowaniu jako powłoka końcowa w systemach ociepleń należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego &gt; 20%. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 20% możliwe jest obiektowe zwolnienie z w/w warunku.</p> <p>W przypadku stosowania jako powłoki końcowej w systemie StoTherm Cell należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego &gt; 25%.</p> <p>W związku ze stosowaniem surowców naturalnych mogą sporadycznie powstawać różnice kolorystyczne wywołane lekko ciemniejszym kruszywem lub niejednorodnością uziarnienia. Nie jest to wada żadna produktu.</p> <p>Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w</p>		

# Instrukcja Techniczna

## Stolit R

	podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.
<b>Możliwość zabarwienia</b>	Przy użyciu StoColor Tint lub max 1% StoTint Aqua
<b>Składowanie</b>	
<b>Warunki składowania</b>	Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.
<b>Czas składowania</b>	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).
<b>Dodatkowe informacje</b>	
<b>Bezpieczeństwo</b>	Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi UE. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
<b>GIS-CODE</b>	M-DF02
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.
	<b>Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.</b>

Sto-ispo Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
03-872 Warszawa  
tel. +48 22 511 61 00  
fax +48 22 511 61 01  
[info.pl@sto.eu.com](mailto:info.pl@sto.eu.com)  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)

**Nr rewizyjny**  
**Obowiązuje od**

**Stolit R/PL/058**  
**08.03.2008**