

## **SKAŁA KW**

**Zaprawa klejowo-szpachlowa do wykonywania warstwy bazowej zbrojonej na wełnie mineralnej oraz do przyklejania płyt z wełny mineralnej**

### **ZASTOSOWANIE:**

Zaprawa klejowo-szpachlowa **SKAŁA KW** służy do wykonywania warstw zbrojonych z użyciem siatki z włókna szklanego oraz do przyklejania płyt z wełny mineralnej w systemie ociepleń. Może być stosowana do szpachlowania nośnych powierzchni otynkowanych, betonowych, ceramicznych itp.

### **WŁAŚCIWOŚCI:**

Wysokiej jakości hydrofobizowana, wewnętrznie zbrojona włóknami zaprawa klejowo-szpachlowa o podwyższonej elastyczności i specjalnie dobranym czasie wiązania, ułatwiającym kształtowanie idealnej płaszczyzny podczas wykonywania warstw zbrojonych na podłożach z wełny mineralnej.

Cechuje się bardzo dobrą przyczepnością do nośnych podłoży mineralnych.

Hydrofobowość i elastyczność zaprawy klejowo-szpachlowej **SKAŁA KW**, zapobiega uszkodzeniom układu ocieplenia w przypadku powstania przerwy pomiędzy wykonaniem warstwy bazowej a nałożeniem wyprawy tynkarskiej.

### **PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:**

Zawartość opakowania wsypać powoli do pojemnika zawierającego od 6 do 6,5 litra czystej, zimnej wody i dokładnie wymieszać wiertarką/mieszarką wolnoobrotową do uzyskania jednorodnej konsystencji gęsto-plastycznej. Zaprawę klejową odstawić na ok. 10 min., po czym powtórnie wymieszać.

Zaprawa jest zdatna do użycia przez około 2,5 do 3 godzin od zarobienia w zależności od warunków atmosferycznych.

**UWAGA:** Nie dodawać wody i nie uplastyczniać tężącego materiału poprzez dodatkowe mieszanie.

### **TECHNOLOGIA WYKONANIA WARSTWY ZBROJONEJ SIATKĄ:**

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po minimum 48 h od przyklejenia płyt z wełny mineralnej. Zaprawę klejową należy równomiernie nanieść pacą zębatą warstwą o grubości ok. 4 mm, na szerokość większą niż szerokość siatki zbrojącej i zatopić w niej siatkę mocno wygniatając zaprawę przez oczka siatki gładką stroną pacy. Następnie nałożyć drugą warstwę na mokrą pierwszą warstwę i zagładzić pacą w celu uzyskania możliwie najrówniejszej płaszczyzny. Grubość warstwy zbrojonej powinna wynosić minimum 4 mm. Sąsiednie pasy siatki układać z zakładem szerokości min. 10 cm zarówno w pionie jak i w poziomie nie dopuszczając do powstawania zgrubień w miejscu zakładek. Przy krawędzi ściany siatkę należy wywinąć z każdej strony na sąsiednią ścianę na szerokość min. 15 cm. Naroża otworów okiennych i drzwiowych przed wykonaniem warstwy zbrojonej wzmocnić przyklejonymi diagonalnie, bezpośrednio do wełny kawałkami siatki o wymiarach ok. 25x35 cm.

Do zatapiania siatki zalecamy stosowanie pac zębatych 10x10 mm.

Aby uzyskać powierzchnię o dużym stopniu równości, zaleca się dodatkowe szpachlowanie wyrównujące przy użyciu pac szerokich (ok. 60 cm)

### **TECHNOLOGIA WYKONANIA KLEJENIA PŁYT Z WEŁNY MINERALNEJ:**

Zaprawę **SKAŁA KW** można stosować do przyklejania płyt z wełny mineralnej fasadowej lub lamelowej.

Przygotowanie podłoża pod klejenie wełny mineralnej:

Podłoże powinno być odpowiednio nośne, suche i równe, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy jak np. kurz, brudu, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farb olejnych, itp. Podłoże należy oczyścić z alg i innych nalotów np. mchów. Warstwy podłoża o słabej nośności jak głucho tynki, odspojone powłoki malarskie itp. należy usunąć. Gładkie powierzchnie betonowe należy zszorstkować grubym papierem ściernym, odpylić i zagruntować. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić zaprawą wyrównującą. Podłoża chłonne lub o zmniejszonej przyczepności zagruntować preparatem gruntującym **SKAŁA PG**.

Okres schnięcia preparatów gruntujących wynosi około 3-6 godzin w optymalnych warunkach pogodowych.

**UWAGA:** W przypadku klejenia na trudne do oczyszczenia i niestabilne podłoże, zaleca się wykonanie próby przyczepności, polegającej na przyklejeniu trzech próbek styropianowych o wymiarach 10x10 cm i sprawdzeniu połączenia po min. 3 dniach. Połączenie jest odpowiednio mocne, jeśli rozerwanie nastąpi w warstwie styropianu.

#### Klejenie płyt z wełny lamelowej:

Klejenie płyt lamelowych wykonujemy na całej powierzchni metodą „grzebieniową” w dwóch etapach.

I etap - zaszpachlowanie zaprawą klejową na gładko płaszczyzny płyty lamelowej od strony przyklejanej.

II etap – na zaszpachlowanej powierzchni zaprawę klejową rozprowadzić za pomocą pacy zębatej 12x12 mm i zamocować do ściany. Wełnę mineralną należy przyklejać warstwami od dołu do góry z zachowaniem mijankowego układu płyt.

#### Klejenie płyt z wełny fasadowej:

Płyty fasadowe przyklejamy nakładając zaprawę klejową metodą „pasmowo-punktową”. Przygotowaną zaprawę klejową наносimy pasmami o szerokości 3-5cm po całym obwodzie płyty w odległości ok. 3 cm od krawędzi, a na pozostałej powierzchni kładziemy minimum 3 placki zaprawy o średnicy około 12 cm (szerokość dłoni).

Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest stosowanie metody "grzebieniowej" na całej powierzchni przyklejanej płyty.

Podczas przyklejania płyt z wełny mineralnej należy pamiętać-niezależnie od sposobu i metody nanoszenia kleju o wtarcie w powierzchnię płyt cienkiej warstwy kleju tzw. warstwy szczepnej w miejscach aplikacji kleju. Czynność ta poprawi przyczepność kleju do płyt o włóknistej strukturze.

Płyty należy układać mijankowo starannie dociskając je do siebie w taki sposób, aby uniknąć wyciskania kleju i powstawania mostków termicznych na złączeniach.

W przypadku gdy powstaną szczeliny między płytami nie wypełniać ich klejem lecz wyłącznie rodzimym materiałem izolacyjnym czyli paskami wełny.

Płyty z wełny mineralnej zawsze przykleja się pasami od dołu do góry. Należy przy tym pamiętać, żeby co kilka warstw płyty kołkować wstępnie przy użyciu 2 łączników na płytę. Łączniki te w fazie klejenia nie powinny być "dobijane". Zadaniem ich jest powstrzymanie płyt przed obsuwaniem i odpajaniem do czasu stwardnienia kleju.

Po związaniu zaprawy klejowej (min. 48 h) płyty należy mocować łącznikami mechanicznymi zgodnie z projektem.

UWAGA: Placki zaprawy klejowej muszą się znajdować dokładnie w miejscu rozmieszczenia kołków.

#### **WYSYCHANIE:**

Czas wysychania zaprawy klejowo-szpachlowej zależy od temperatury i wilgotności i wynosi min. 2 dni. W niskiej temperaturze i wysokiej wilgotności czas wysychania zaprawy wydłuża się.

#### **WSKAZÓWKI WYKONAWCZE:**

Przygotowanie, aplikacja i schnięcie zaprawy powinno przebiegać w przedziale temperatur od +5°C do +25°C. Decyzja o wykonywaniu prac w warunkach zbliżonych do granicznych podejmowana jest przez bezpośredni nadzór na budowie. Przy jej podejmowaniu należy uwzględniać także prognozy na najbliższe 24 godziny.

Szpachlowaną powierzchnię należy chronić w trakcie pracy i wysychania przed bezpośrednim nasłonecznieniem, wiatrem i opadami atmosferycznymi. Zaleca się stosowanie siatek ochronnych.

#### **ZUŻYCIE:**

Klejenie płyt z wełny mineralnej w zależności od podłoża: ok. 4,0- 5,0 kg/m<sup>2</sup>

Warstwa zbrojona - wełna: ok. 4,0- 5,0 kg/m<sup>2</sup>.

Dokładne zużycie materiału zależne jest od stopnia przygotowania podłoża oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

#### **CZYSZCZENIE NARZĘDZI PRACY:**

Bezpośrednio po zakończeniu prac, użyte narzędzia należy spłukać czystą wodą.

#### **UWAGA:**

Produkt zawiera cement i reaguje alkalicznie z wodą, dlatego należy chronić skórę i oczy. W przypadku zatarcia oka, przepłukać je dużą ilością czystej wody a następnie skontaktować się z lekarzem.

Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤0,0002%

#### **PRZECHOWYWANIE:**

Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w suchym pomieszczeniu w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Worki na budowie układać na paletach i zabezpieczać przed deszczem i wilgocią kondensacyjną.

**DANE TECHNICZNE:**

Gęstość nasypowa	ok. 1,45 kg/dm <sup>3</sup>
Przyczepność do betonu	min. 0,3 MPa
Proporcje mieszania	6 -6,5 litra na 25kg
Czas dojrzewania	ok. 10min
Czas pracy	2-3 godziny
Zużycie	4-5 kg/m <sup>2</sup> klejenie płyt z wełny mineralnej 4-5 kg/m <sup>2</sup> warstwa zbrojona
Temperatura nakładania i wysychania	+5°C do + 25°C.

**ATESTY I CERTYFIKATY:**

Produkt zgodny z AT-15-6005/2008
Deklaracja zgodności nr 01-11-W z dnia 18 maj 2011
Jednostka certyfikująca: Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.

Niniejsza instrukcja określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę i zasięgnąć porady technicznej. Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej tracą ważność wszystkie poprzednie karty techniczne.

Data aktualizacji:  
21 Czerwiec 2012