



SHK

Tynk silikonowy BARANEK

Tynk silikonowy o strukturze drapanej „baranka”. Przeznaczony do wykonywania dekoracyjnych wypraw tynkarskich. Wysoce elastyczny, o dużej odporności na warunki atmosferyczne. Odporny na zabrudzenia. Stosowany na zewnątrz. Barwiony w masie. Kolory: zgodnie z paletą kolorystyczną quick-mix.

WŁAŚCIWOŚCI

- gotowy do użycia
- łatwy w stosowaniu
- wysokoelastyczny
- hydrofobowy
- odporny na zabrudzenia
- o niskich naprężeniach wewnętrznych
- odporny na działania atmosferyczne
- dostępny biały lub barwiony wg wzornika kolorów quick-mix
- współczynnik odbicia rozproszonego dla bezspoinowych systemów ociepleń LOBATHERM wynosi: ≥ 20
- do obróbki ręcznej i aplikacji natryskowej

ZASTOSOWANIE

- na zewnątrz
- do wykonywania dekoracyjnych wypraw tynkarskich o strukturze drapanej „baranka”
- jako tynk wierzchni na wszystkich tynkach nośnych lub odpowiednio przygotowanych podłożach

JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- duża odporność na działanie ulewnych opadów deszczu
- odporny na działanie atmosferyczne
- spoiwo: dyspersja żywic syntetycznych
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**

PODŁOŻE

Podłoże musi być czyste, nośne, wolne od kurzu i pyłów, smarów, olejów, wosków i innych środków antyadhezyjnych. Przed wstępnym przygotowaniem podłoża należy względnie ocenić wskazania obowiązujących norm i warunków technicznych, np.: **EN 13914**. Przed aplikacją tynku **SHK** na podłoża cementowe i cementowo-wapienne oraz warstwy zbrojone systemów ociepleń podłoże należy zagruntować podkładem gruntującym quick-mix **APGp** lub **GTA**.

W systemach ociepleń **LOBATHERM** z zaprawą szpachlową wykonaną z zaprawy **SKS** nie wymaga się jej gruntowania preparatami gruntującymi np. **GTA** lub **APGp** w przypadku zachowania ciągłości procesu technologicznego oraz sprawdzenia

powierzchni przez wykonawcę pod kątem przyczepności, tj. braku wtórnych zapyleń lub zabrudzeń wpływających na zmniejszenie adhezji.

OBRÓBKA

Zawartość opakowania (wiaderko) 25 kg dokładnie wymieszać przy użyciu powszechnie dostępnych mieszadeł wolnoobrotowych, aż do uzyskania jednorodnej masy o równym zabarwieniu. Tynk nadaje się do natychmiastowego użycia. Tynk nakładać za pomocą pacy ze stali nierdzewnej i naciągnąć równomiernie na podłoże a następnie za pomocą pacy styropianowej lub plastikowej nadać mu strukturę. Świeży tynk należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak (mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie promienie słoneczne oraz deszcz).

ZUŻYCIE(*)

struktura baranek, 1,5 mm 2,5 -3,0 kg/m²
 struktura baranek, 2 mm 3,0 -3,5 kg/m²
 struktura baranek, 3 mm 4,0- 4,5 kg/m²

(*) – ostateczna wartość zużycia zależna od materiału i równości podłoża, sposobu aplikacji oraz warunków atmosferycznych podczas nakładania warstwy

TEMPERATURA STOSOWANIA

Temperatura otoczenia oraz podłoża podczas stosowania i schnięcia wyprawy nie powinna być niższa niż + 5 °C i być wyższa niż + 25 °C

CZAS SCHNIĘCIA

W temperaturze otoczenia 20 °C i wilgotności względnej powietrza 65% czas schnięcia wynosi ok.24 godz. Wyższa wilgotność oraz niższa temp. znacznie wydłużają czas schnięcia.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I SPRZĘTU

Po użyciu narzędzia wyplukać w czystej wodzie.

PRZECHOWYWANIE

W oryginalnym opakowaniu w chłodnym miejscu i temp. dodatniej. Czas magazynowania 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu

OPAKOWANIE

25 kg.

BEZPIECZEŃSTWO

Produkt oznakowany wg norm i przepisów unijnych o obrocie materiałami niebezpiecznymi. Produkt jest bezpieczny, nie wymaga specjalnego transportu.

RECYKLING

Opakowanie nadaje się do recyklingu tylko po uprzednim oczyszczeniu z resztek zaprawy.

UWAGI

Przedstawione powyżej informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie daje się ono jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu. W kwestiach pozostałych zastosowanie znajdują nasze ogólne warunki handlowe.

DANE TECHNICZNE

spoiwo:	na bazie żywic silikonowych, polisiloksanu oraz kopolimerów akrylowych
uziarnienie:	1,5; 2 oraz 3 mm
gęstość:	ok. 1,8 – 1,9 kg/l
odcień koloru:	biały lub barwiony wg palety kolorów quick-mix
temperatura stosowania:	+5°C do +25°C
grubość warstwy:	zależnie od uziarnienia
zużycie;	SHK 1,5 mm 2,5 -3,0 kg/m ²
	SHK 2 mm 3,0 -3,5 kg/m ²
	SHK 3 mm 4,0 -4,5 kg/m ²
przechowywanie:	w chłodnym pomieszczeniu o temp. dodatniej w oryginalnym opakowaniu; 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25 kg
uwagi:	współczynnik odbicia rozproszonego dla ociepleń LOBATHERM WDVS (bezspoinowych) wynosi ≥ 20

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 25°C i 65% wilgotności względnej powietrza

 1488	
quick-mix Sp. z o.o. ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin	
14	
Nr: 261016	
EN 15824	
Tynki zewnętrzne na spoiwach organicznych	
Przepuszczalność pary wodnej:	V2
Absorpcja wody:	W3
Przyczepność:	$\geq 0,3$ MPa
Trwałość	Absorpcja wody $\leq 0,5$ kg/(m ² ·h ^{0,5})
Współczynnik przewodzenia ciepła, λ	NPD
Reakcja na ogień	A2-s1,d0

Stan: luty 2016

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin

tel. 071/ 392 72 20, 15
fax. 071/ 392 72 23, 24
e-mail: info@quick-mix.pl
www.quick-mix.pl