



MK 3h

(hydrofobizowany)

Cementowo-wapienny tynk maszynowy do nanoszenia ręcznego i maszynowego. Stosowany na zewnątrz i do wnętrza.

WŁAŚCIWOŚCI

- mineralny
- wysoce wydajny
- łatwy w stosowaniu
- otwarty na dyfuzję
- hydrofobizowany
- do nanoszenia ręcznego oraz maszynowego
- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- nadaje się do filcowania

ZASTOSOWANIE

- na zewnątrz i do wnętrza
- do pomieszczeń mieszkalnych
- do pomieszczeń wilgotnych (klatki schodowe, piwnice, łazienki, garaże)
- pod tynki strukturalne, powłoki malarskie, tapety.
- pod okładziny ceramiczne.

JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- grupa zaprawy **GP CS II wg EN 998-1**
- spoiwo zgodne z normą **EN 197**
- uszlachetniony dodatkami modyfikującymi
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm
- MK 3 h - hydrofobizowany

PODŁOŻE

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od kurzu oraz resztek oleju szalunkowego. Luźne części oraz pozostałości po powłokach malarskich usunąć. Mocno chłonne podłoża zwilżyć lub zagruntować podkładem quick-mix ABS, słabo chłonne podłoża zagruntować dyspersyjnym mostkiem szczipnym quick-mix HB lub mineralnym mostkiem szczipnym PHG. Przy podłożach podatnych na powstawanie rys np. mur mieszany, tynk nanieść w dwóch warstwach. Przy ocenie i wstępnym przygotowaniu podłoża należy uwzględnić wskazania obowiązujących norm i warunków technicznych. W przypadku lekkich materiałów ściennych o wysokiej izolacyjności termicznej należy zastosować lekki tynk podkładowy quick-mix MLP Elanith, tynk quick-mix LP 18 lub quick-mix MFL.

OBRÓBKA

Tynk zewnętrzny **MK 3h** nanieść ręcznie lub maszynowo przy pomocy dostępnych na rynku maszyn tynkarskich. W przypadku nanoszenia tynku

jednowarstwowego np. wewnątrz budynku, warstwa **MK 3h** nie może być mniejsza niż 10 mm i większa niż 15 mm. W przypadku nanoszenia wielowarstwowego np. na zewnątrz, pierwszą warstwę tynku obrobić grzebieniem tynkarskim i pozostawić ją szorstką, jako wierzchnią warstwę stosować **MK 3h**. Grubość pierwszej warstwy MK 3 h nie może być mniejsza niż 10 mm i większa niż 15 mm. Optymalna grubość drugiej, wierzchniej warstwy **MK 3h**, to 10 mm. Drugą warstwę наносimy po odpowiednim związaniu pierwszej warstwy po około 2-3 godzinach. Cienkowarstwowe tynki strukturalne oraz powłoki malarskie nanieść na równomiernie wyschnięty, twardy tynk (tynk musi być biały i suchy). Przed nałożeniem cienkowarstwowych tynków strukturalnych użyć odpowiednich podkładów gruntujących. Pod tynki mineralne i silikatowe quick-mix **MPGp** lub **MTG**. Pod tynki siloksanowe i akrylowe quick-mix **APGp** lub **GTA**. Świeży tynk chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak (mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie promienie słoneczne oraz deszcz). Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C.

WYDAJNOŚĆ

Z zawartości opakowania 30 kg suchej mieszanki zaprawy **MK 3h**, prawidłowo zarobionej wodą, otrzymuje się ok. 19 l gotowej do użycia zaprawy tynkarskiej.

ZUŻYCIE

Na 1 m² wyprawy tynkarskiej **MK 3h** o grubości 15 mm potrzeba ok. 20 - 22 kg suchej zaprawy **MK 3h**. Zużycie uzależnione jest od równości podłoża.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w suchym miejscu, na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

DOSTAWA

Worek 30 kg.

UWAGA

Produkt zawiera cement portlandzki, który może powodować uczulenie oraz wodorotlenek wapnia. W połączeniu z wodą reaguje alkalicznie. W związku z tym należy chronić oczy i skórę.

W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Wskazówka:

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

DANE TECHNICZNE

grupa zaprawy:	GP CS II wg EN 998-1
wytrzymałość na ściskanie:	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$
uziarnienie: MK 3h	0-1,2 mm
czas obróbki:	Zależy od rodzaju podłoża
temperatura stosowania:	od + 5°C do + 30 °C
zużycie wody:	W zależności od typu agregatu (ok. 5,5 l na 30 kg)
wydajność:	ok. 19 l zaprawy z 30 kg
zużycie:	ok. 22 kg/m ² przy warstwie tynku grubości 15 mm
magazynowanie:	W suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
forma dostawy:	30 kg MK 3 h= hydrofobizowany

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.



quick-mix Sp. z o.o. ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin Zakład Produkcyjny Nr 60: ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka	
05	
Nr QM- 260287 -GP	
EN 998-1:2010	
Zaprawa tynkarska ogólnego przeznaczenia GP	
Reakcja na ogień:	A1
Absorpcja wody:	W1
Współczynnik przepuszczania pary wodnej μ :	≤ 25
Przyczepność do podłoża:	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ – FP: A, B lub C (EN 1015-12)
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, \text{dry}}$:	$\leq 0,82 \text{ W/(mK)}$ dla P=50% $\leq 0,89 \text{ W/(mK)}$ dla P=90% (wartość tab. EN 1745)
Trwałość (mrozoodporność):	NPD

Stan: czerwiec 2015

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin

tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
e-mail: info@quick-mix.pl
www.quick-mix.pl