



MK1/MK1h

wapienny tynk maszynowy

Wapienny tynk maszynowy do nanoszenia ręcznego i maszynowego. Do wnętrza i na zewnątrz

WŁAŚCIWOŚCI

- Czysto mineralny, wapienny
- wydajny i łatwy w obróbce
- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- duża trwałość i wytrzymałość powierzchni
- do obróbki ręcznej i maszynowej
- wysoka sprawność tynkowania mechanicznego przy niskim zużyciu maszyn i urządzeń
- otwarty na dyfuzję
- dowolna obróbka poprzez filcowanie / zacieranie
- po pełnym stwardnieniu mrozoodporny i odporny na wpływ niekorzystnych warunków atmosferycznych
- MK1h – hydrofobizowany
- MK1 - niehydrofobowy

ZASTOSOWANIE

- na zewnątrz i do wnętrza
- na ściany wcześniej otynkowane
- do ścian i sufitów
- na podłoża mineralne/murowane zalecany przy renowacji zabytków
- dla nowych i remontowanych obiektów

JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- grupa zaprawy GP CS I wg EN 998-1
- spoiwo zgodne z normą EN 459 i EN 197
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu < 2ppm
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001

PODŁOŻE

Podłoże musi być czyste, nośne, suche, wolne od kurzu oraz resztek oleju szalunkowego. Luźne części oraz pozostałości po powłokach malarskich usunąć. Przy ocenie i przygotowaniu podłoża do tynkowania należy uwzględnić wskazania obowiązujących norm i warunków technicznych. Podłoża silnie nasiąkliwe (np. beton komórkowy) lub nierównomiernie nasiąkliwe (np. ściana mieszana) należy wykonać obróbkę zaprawą quick-mix **MZ 4** lub zagruntować preparatem quick-mix **ABS**. W przypadku podłoża betonowych szalunkowych lub podłoża słabo lub nienasiąkliwych gruntowanie za pomocą gruntu mineralnego/mostku szepnego **PHG**.

Jeżeli podłożem jest już istniejący tynk np. **MK3** lub **MLP Elanith**, wymagane jest przed tynkowaniem uszorstnienie podłoża. UWAGA! Jako podłoże nie nadają się tynki hydrofobizowane np. **MK3h** lub **MLP Elanith wa**.

OBRÓBKA

Tynk **MK1/MK1h** nanieść ręcznie lub maszynowo przy pomocy dostępnych na rynku maszyn tynkarskich. Grubość całkowitej warstwy **MK1/MK1h** nie może być mniejsza niż 5 mm i większa niż 10 mm. **MK1/MK1h** nie nadaje się jako podłoże pod okładziny ceramiczne lub ciężkie tapety. Mineralne powłoki malarskie nanieść na równomiernie wyschnięty, twardy tynk (tynk musi być biały i suchy). Świeży tynk chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak (mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie promienie słoneczne oraz deszcz). Prace należy wykonywać w temperaturze powietrza i podłoża od + 5° C do +30° C.

WYDAJNOŚĆ

Z zawartości opakowania 30 kg suchej mieszanki **MK1/MK1h**, prawidłowo zarobionej wodą, otrzymuje się ok. 21 litrów gotowej do użycia zaprawy tynkarskiej.

ZUŻYCIE

Na 1m² wyprawy tynkarskiej o grubości 5 mm potrzeba ok. 7 kg suchej zaprawy **MK1/MK1h**. Zużycie uzależnione jest od równości podłoża.

OPAKOWANIE

Worek 30 kg
MK1h – hydrofobizowany lub **MK1** – niehydrofobowy*

* Określenie wariantu produktu umieszczone z boku opakowania.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

UWAGA

Produkt zawiera cement portlandzki, który może powodować uczulenie oraz wodorotlenek wapnia. W połączeniu z wodą reaguje alkalicznie. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu

przemyc dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Wskazówka:

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

DANE TECHNICZNE

grupa zaprawy: wytrzymałość na ściskanie:	GP CS I wg EN 998-1 0,4 - 2,5 N/mm ²
uziarnienie:	0-1,2 mm
temperatura stosowania: zużycie wody:	od +5°C do +30°C w zależności od typu maszyny
wydajność:	ok. 21 l zaprawy z 30 kg
Zużycie:	ok. 7 kg/m ² przy warstwie tynku grubości 5 mm
magazynowanie:	w suchym miejscu, 12 miesięcy od daty produkcji
forma dostawy:	30 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.


Trwałość (mrozoodporność):	NPD
Substancje niebezpieczne	Patrz karta charakterystyki

Stan: Październik 2016

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

W sprawie dalszych informacji prosimy o kontakt:

quick-mix Sp. z o.o
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
tel. 0 71 392 72 20, 72 15
fax 071 392 72 23, 24
www.quick-mix.pl
e-mail: info@quick-mix.pl

	
quick-mix Sp. z o.o. ul. Nyska 36 57-100 Strzelin Zakład Produkcyjny Nr 60: ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka	
05	
MK1- Nr: QM-260411-GP MK1h – Nr: 100860	
EN 998-1:2010	
Zwykła zaprawa tynkarska GP CS I	
Reakcja na ogień:	A1
Absorpcja wody: MK 1 MK 1h	W0 W2
Współczynnik przepuszczania pary wodnej μ	15/35
Przyczepność do podłoża:	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ FP: A, B lub C
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry}$:	$\leq 0,61 \text{ W/(mK)}$ dla P=50% $\leq 0,66 \text{ W/(mK)}$ dla P=90% (wartość tabelaryczna wg EN 1745)