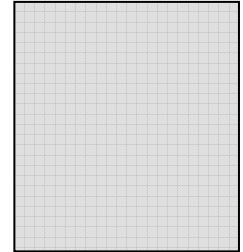
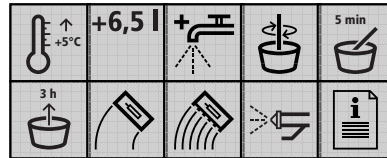


Instrukcja Techniczna

ispo Klasyk

Mineralna zaprawa tynkarska z dodatkiem mikrowłókien, GP CS III wg PN-EN 998-1



Charakterystyka

| | |
|----------------|--|
| Funkcja | <p>Optymalne dla budowy właściwości fizyczne</p> <p>Bardzo dobra przyczepność do podłoża</p> <p>Niewielki skurcz i wysychanie bez powstawania naprężeń</p> |
| Optyka | Kremowy |
| Obróbka | <p>Optymalne właściwości obróbki</p> <p>Szeroki zakres stosowania</p> <p>Możliwość obróbki maszynowej</p> |

Zakres stosowania

Do wewnątrz i na zewnątrz.
 Na wszystkie podłoża mineralne.
 Do szpachlowania cienkowarstwowego i zacierania elewacji budynków, w tym także zabytkowych, naprawiania miejscowych ubytków i niewielkich nierówności.
 Stosowanie do szpachlowania grubowarstwowego tylko w przypadku dodatkowego zbrojenia siatką z włókna szklanego.
 Na podłożach krytycznych należy przeprowadzić próbę zasadności zastosowania (na powierzchni próbnej).

Dane techniczne

Grupa produktów Masa szpachlowa

| Parametry | Kryterium | Norma/Wytyczne | Wartość | Jednostka | Dodatkowe |
|-----------|--|----------------|------------------|---------------------------------|-----------|
| | Gęstość stwardniałej zaprawy po 28 dniach | PN-EN 998-1 | 1,1 | g/cm ³ ¹⁾ | |
| | Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach | PN-EN 998-1 | 2-2,5 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach | PN-EN 998-1 | 4-5 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Moduł dynamiczny E po 28 dniach | TP PE-PCC | 4000 | N/mm ² ²⁾ | |
| | Wsp. dyfuzji pary wodnej μ | PN-EN 998-1 | 14 | | |
| | Absorpcja spowodowana kapilarnym podciąganiem wody | PN-EN 998-1 | W0 ³⁾ | | |
| | Wsp. przewodzenia ciepła | PN-EN 998-1 | T1 ⁴⁾ | | |

¹⁾g/cm³ = kg/dm³ ²⁾N/mm² = MPa ³⁾nieokreślona ⁴⁾≤ 0,1 W/(m K)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Instrukcja Techniczna

ispo Klasyk

Obróbka - Wskazówki

| | | | |
|--------------------------------|--|----------------------|---------------------------|
| Podłoże | Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność. | | |
| Przygotowanie podłoża | <p>Należy usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych, złogi tłuszczu i pyłu, porosty roślinne i mchy oraz inne zanieczyszczenia. Podłoże musi być wolne od naprężeń i odkształceń.</p> <p>Materiał nadaje się do wszelkich nośnych podłoży jak beton, mur z pustaków z lekkiego betonu, cegły silikatowej, gazobetonu, cegły, murów mieszanych, starych i nowych tynków o spójnej strukturze i dobrej przyczepności do podłoża. Podłoża silnie chłonna należy uprzednio zagruntować.</p> | | |
| Temperatura obróbki | Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C. | | |
| Proporcje mieszania | 4 : 1 (proszek : woda) | | |
| Przygotowanie materiału | <p>25 kg (= 1 worek) ispo Klasyk zarabia się z ok. 6,5 l wody i miesza się przy pomocy mieszadła elektrycznego. W razie potrzeby należy dodać wody, aby uzyskać konsystencję pozwalającą na pracę kielnią.</p> <p>Do przygotowanej czystej wody wsypać materiał i mieszać przez ok. 2 minuty, następnie odczekać ok. 3 minuty i ponownie mieszać przez ok. pół minuty.</p> | | |
| Czas obróbki | ok. 3 godziny przy +20°C | | |
| Zużycie | Artykuł | Zastosowanie | Zużycie ok. |
| | ispo Klasyk | jako masa szpachlowa | 2,0-6,5 kg/m ² |
| | Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża. | | |
| Obróbka | <p>Materiał nanosić na grubość 2 – 5 mm, wyrównać i pozostawić do wstępnego stężenia – zwykle 1 – 3 godziny (w zależności od temperatury i wilgotności otoczenia). Następnie zatrzeć powierzchnię używając stosownych narzędzi – pacy styropianowej lub pacy z gąbką, gumą bądź filcem. Uwaga: zaciągnięcie materiału na gładko pacą metalową spowoduje spękanie powierzchni</p> <p>Zaprawę ispo Klasyk można również przygotować w ogólnie dostępnych agregatach tynkarskich. Narzędzia i urządzenia należy bezpośrednio po użyciu umyć wodą. Zaprawy szpachlowej można przetwarzać w temperaturach pomiędzy 5°C a 25°C. Nie należy przetwarzać w razie niebezpieczeństwa wystąpienia mrozu. W czasie suchej, gorącej pogody zaleca się stosowanie rzadszej konsystencji. ispo Klasyk jest gotowa do bezpośredniego nakładania zaraz po wymieszaniu. Rozrobiona zaprawa winna być wykorzystana najpóźniej w ciągu 3 godzin. Nie wolno ponownie rozrabiać stwardniałego materiału.</p> | | |
| Czyszczenie narzędzi | Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie. | | |
| Forma dostawy | | | |
| Opakowanie | Worek 25 kg | | |
| Barwa | Kremowa | | |
| Składowanie | | | |
| Warunki składowania | Chronić przed wilgocią. | | |

Instrukcja Techniczna

ispo Klasyk

Czas składowania

Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).
Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).

Dodatkowe informacje

Bezpieczeństwo

Reaguje z wilgocią, woda silnie alkaliczna, dlatego chronić skórę i oczy. Przy kontakcie ze skórą dokładnie przepłukać wodą, po dostaniu się do oczu dodatkowo skonsultować się z lekarzem.

GIS-CODE

ZP01

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@stoeu.com
www.sto.pl

Nr rewizyjny
Obowiązuje od

ispo Klasyk/PL/004
19.05.2008