



# FX 400 Gres

## Wzmocniona zaprawa klejąca do gresu

Cienkowarstwowa zaprawa klejąca do przyklejania płytek z gresu oraz płytek ceramicznych na ścianach i posadzkach. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.



### WŁAŚCIWOŚCI

- cienkowarstwowa
- zmniejszony spływ
- wydłużony czas otwarty
- do klejenia okładzin z gresu o wymiarach 40 x 40 cm
- EC 1 Plus – bardzo niski poziom emisji
- zwiększona siła klejenia
- modyfikowana polimerami
- łatwa w stosowaniu
- duża stabilność
- mrozoodporna i wodoodporna

### ZASTOSOWANIE

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do klejenia płytek z gresu o maksymalnych wymiarach 40 x 40 cm
- do przyklejania płytek ściennych i podłogowych z glazury, terakoty, klinkieru, kamionki, mozaiki ceramicznej oraz płytek z kamienia naturalnego niewrażliwego na przebarwienia.
- do klejenia płytek na nieodkształcalnych i nieogrzewanych jastrychach cementowych oraz anhydrytowych.
- do klejenia płytek na tynkach cementowych, cementowo-wapiennych, wapiennych oraz gipsowych jak również sztywno zamocowanych do ścian płytach gipsowo-kartonowych.
- do klejenia płytek na mineralnych izolacjach podpłytkowych quick-mix np.: **DFD**, **FDS 1K** lub **FDS 2K**.
- **Uwaga:** do klejenia płytek z gresu na balkonach, tarasach oraz na schodach zewnętrznych należy stosować zaprawę klejącą **FX 600 Flex** lub **FX 900 Super Flex**.

### PODŁOŻE

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, czyste, nieprzemarznięte, nieodkształcalne, wolne od kurzu, pyłu oraz resztek środków antyadhezyjnych. Luźne części podłoża oraz stare powłoki malarskie należy usunąć. Podłoże należy zagruntować Emulsją gruntującą **UG**. Zaprawę klejącą nanosić po całkowitym wyschnięciu preparatu gruntującego. Stosować na podłożach takich jak beton, jastrychy cementowe nieogrzewane, jastrychy anhydrytowe nieogrzewane, tynki cementowe, tynki wapienno-cementowe, tynki wapienne, tynki gipsowe, bloczki z betonu lekkiego, płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowo-włóknowe. Podłoże musi być wysezonowane - wiek podłoża powinien być większy niż 28 dni.

Nierówności i ubytki w podłożu powinny zostać wyrównane za pomocą Szybkowiążącej zaprawy naprawczej **ZN 30**.

Do klejenia płytek na podłożach odkształcalnych np.: na ogrzewanych jastrychach z instalacją grzewczą należy stosować zaprawę klejącą elastyczne quick-mix **FX 600 Flex**.

W celu uelastycznienia zaprawy **FX 400**, zwiększeniu jej przyczepności do podłoża należy do wody zarobowej dodać **Emulsję elastyczną HE** w proporcji woda zarobowa : emulsja =1:3

### OBRÓBKA

Zawartość opakowania 25 kg wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego od 5,0 do 5,5 litra czystej wody stale mieszając. Mieszać starannie za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 3 minuty, do uzyskania jednorodnej konsystencji bez grudek. Następnie należy odczekać ok. 5 minut i ponownie krótko przemieszać zaprawę. Tak przygotowaną zaprawę klejącą należy zużyć w ciągu ok. 2 godz. W przypadku związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne rozrabianie jej wodą. Przygotowana zaprawa nie powinna być mieszana z suchą zaprawą oraz z wodą w celu zmiany jej konsystencji.

Za pomocą gładkiej pacy nanieść najpierw tzw. warstwę kontaktową, następnie za pomocą pacy zębatej nanieść właściwą warstwę klejącą. Rozmiar zęba pacy należy dostosować do gabarytu płytek. Płytki układać przed rozpoczęciem procesu „naskórkowania” tzn. przed upływem 30 minut. Płytki należy starannie docisnąć, następnie przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu.

Świeżą zaprawę należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak mroz, porywisty wiatr, nadmierne nasłonecznienie oraz przed deszczem. Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury wydłużają czas wiązania kleju. Podczas prac należy przestrzegać ogólnych reguł sztuki budowlanej. Spoinowanie należy rozpocząć po związaniu zaprawy klejącej po upływie ok. 48 godzin.

### ZUŻYCIE

Paca zębata	Zużycie
4x4x4 mm	ok. 1,4 kg/m <sup>2</sup>
6x6x6 mm	ok. 2,1 kg/m <sup>2</sup>
8x8x8 mm	ok. 2,8 kg/m <sup>2</sup>
10x10x10 mm	ok. 3,5 kg/m <sup>2</sup>

Zużycie zaprawy klejącej może być różne w zależności od rodzaju podłoża i rodzaju płytek.

### FORMA DOSTAWY

Worek 25 kg

### PERFEKCYJNY SYSTEM

- Wyrównanie podłoża: Jastrych cementowy **ZE 04**, Wylewka samopoziomująca **RA 20**, Szybkowiążąca zaprawa naprawcza **ZN 30**, Cementowa masa szpachlowa **BRS**

- Gruntowanie podłoża: Emulsja gruntująca **UG**

- Izolacja podłoża: Elastyczna powłoka uszczelniająca **FDF**,  
Elastyczna zaprawa uszczelniająca **FDS 1K** oraz **FDS 2K**  
- Fugowanie: Szybkowiążąca, elastyczna fuga **FF 911**

#### MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

#### JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- klasyfikacja kleju **C1 TE wg PN-EN 12004**
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

#### UWAGA

Produkt ten zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

#### DANE TECHNICZNE

klasa zaprawy	C1 TE wg PN-EN 12004
czas dojrzewania:	ok. 5 minut
czas zużycia:	ok. 2 godz.
czas otwarty	do 30 min.
temperatura obróbki:	+5°C do +25°C
zużycie wody:	od 5,0 do 5,5 l na 25 kg
spływ wg normy PN-EN 12004:	≤ 0,5 mm
zużycie:	ok. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm grubości
Magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 23°C i 50% wilgotności względnej powietrza.



Patrz data produkcji wydrukowana na opakowaniu

quick-mix Sp. z o.o.  
ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin  
Zakład Produkcyjny  
Nr 60: ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin  
Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka  
PN-EN 12004:2008

Klej cementowy normalnie wiążący o zmniejszonym spływie i wydłużonym czasie otwartym

Reakcja na ogień:	Klasa A1/A1 <sub>fl</sub>
Przyczepność początkowa:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>

Stan: styczeń 2013

Z chwilą wydania nowej karty technicznej niniejsza wersja traci swą ważność

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix Sp. z o.o.  
ul. Brzegowa 73  
57-100 Strzelin  
tel. 71/ 392 72 20, 15  
fax 71/ 392 72 23, 24  
www.quick-mix.pl  
e-mail: info@quick-mix.pl