



FX 300

Zaprawa klejąca do płytek

Cienkowarstwowa zaprawa klejąca do przyklejania nasiąkliwych płytek ceramicznych na ścianach oraz na posadzkach. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.



WŁAŚCIWOŚCI

- cienkowarstwowa
- zmniejszony spływ
- modyfikowana polimerami
- EC 1 Plus – bardzo niski poziom emisji
- dobra przyczepność do typowych podłoży
- do klejenia nasiąkliwych okładzin ceramicznych
- mineralna, na bazie szarego cementu
- łatwa w obróbce
- duża stabilność
- mrozoodporna i wodoodporna

ZASTOSOWANIE

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- zalecana szczególnie do klejenia glazury
- do przyklejania nasiąkliwych płytek ściennych oraz podłogowych
- do przyklejania płytek betonowych
- do klejenia płytek na nieodkształcalnych i nieogrzewanych podłożach betonowych, cementowych oraz cementowo-wapiennych
- do stosowania w pomieszczeniach mokrych

JAKOŚĆ I NIEZAWDONOŚĆ

- klasyfikacja kleju **C1T** wg **PN-EN 12004**
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

PODŁOŻE

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, czyste, nieprzemarznięte, nieodkształcalne, wolne od kurzu, pyłu oraz resztek środków antyadhezyjnych. Luźne części podłoża oraz stare powłoki malarskie należy usunąć. Podłoże należy zagruntować Emulsją gruntującą **UG**. Zaprawę klejącą nanosić po całkowitym wyschnięciu preparatu gruntującego. Stosować na podłożach takich jak beton, jastrychy cementowe nieogrzewane, tynki cementowe, tynki wapienno-cementowe, wapienne oraz bloczki z betonu lekkiego. Podłoże musi być wysezonowane - wiek podłoża powinien być większy niż 28 dni.

Nierówności i ubytki w podłożu powinny zostać wyrównane za pomocą Szybkowiążącej zaprawy naprawczej **ZN 30**.

Do klejenia płytek na podłożach odkształcalnych takich jak płyty gipsowo-kartonowe, płyty wiórowe oraz na ogrzewanych podłożach z instalacją grzewczą należy stosować zaprawy klejące elastyczne **FX 600 Flex** lub **FX 900 Super flex**.

W celu uelastycznienia zaprawy **FX 300**, zwiększeniu jej przyczepności do podłoża należy do wody zarobowej dodać Emulsję elastyczną **HE** w proporcji woda zarobowa : emulsja =1:3

OBRÓBKA

Zawartość opakowania 25 kg wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego od 5,5 do 6,0 litra czystej wody stale mieszając. Mieszać starannie za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 3 minuty, do uzyskania jednorodnej konsystencji bez grudek. Następnie należy odczekać ok. 5 minut i ponownie krótko przemieszczać zaprawę. Przygotowaną zaprawę klejącą należy zużyć w ciągu ok. 2 godz. W przypadku związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne rozrabianie jej wodą. Przygotowana zaprawa nie powinna być mieszana z suchą zaprawą oraz z wodą w celu zmiany jej konsystencji.

Za pomocą gładkiej pacy nanieść najpierw tzw. warstwę kontaktową, następnie za pomocą pacy zębatej nanieść właściwą warstwę klejącą. Rozmiar zęba pacy należy dostosować do gabarytu płytek. Płytki układać przed rozpoczęciem procesu „naskórkowania” tzn. przed upływem 20 minut. Płytki należy starannie docisnąć, następnie przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu.

Świeżą zaprawę należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak mróz, porywisty wiatr, nadmierne nasłonecznienie oraz przed deszczem. Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury wydłużają czas wiązania kleju. Podczas prac należy przestrzegać ogólnych reguł sztuki budowlanej. Spoinowanie należy rozpocząć po związaniu zaprawy klejącej po upływie ok. 48 godzin.

ZUŻYCIE

Paca zębata	Zużycie
4x4x4 mm	ok. 1,4 kg/m ²
6x6x6 mm	ok. 2,1 kg/m ²
8x8x8 mm	ok. 2,8 kg/m ²
10x10x10 mm	ok. 3,5 kg/m ²

Zużycie zaprawy klejącej może być różne w zależności od rodzaju podłoża i rodzaju płytek.

PERFEKCYJNY SYSTEM

- Wyrównanie podłoża: Jastrych cementowy **ZE 04**, Wylewka samopoziomująca **RA 20**, Szybkowiążąca zaprawa naprawcza **ZN 30** Cementowa masa szpachlowa **BRS**
- Gruntowanie podłoża: Emulsja gruntująca **UG**
- Izolacja podłoża: Elastyczna zaprawa uszczelniająca **FDS 1K** oraz **FDS 2K**
- Fugowanie: Szybkowiążąca, elastyczna fuga **FF 911**

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

UWAGA

Produkt ten zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Przedstawione informacje techniczne uzyskano w wyniku licznych prób i wieloletnich doświadczeń praktycznych. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian zleceń technicznych w ramach rozwoju produktu.

DANE TECHNICZNE

klasa zaprawy	C1 T wg PN-EN 12004
czas dojrzewania:	ok. 5 minut
czas zużycia:	ok. 2 godz.
czas otwarty	do 20 min.
temperatura obróbki:	+5°C do +25°C
zużycie wody:	od 5,5 do 6,0 l na 25 kg
splyw wg normy PN-EN 12004:	≤ 0,5 mm
zużycie:	ok. 1,4 kg/m ² /mm grubości
Magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 23°C i 50% wilgotności względnej powietrza.



Patrz data produkcji wydrukowana na opakowaniu

quick-mix Sp. z o.o.
ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin
Zakład Produkcyjny
Nr 60: ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin
Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka
PN-EN 12004:2008

Klej cementowy normalnie wiążący o zmniejszonym spływie

Reakcja na ogień:	Klasa A1/A1 _{fl}
Przyczepność początkowa:	≥ 0,5 N/mm ²
Przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 0,5 N/mm ²
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	≥ 0,5 N/mm ²
Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 0,5 N/mm ²

Stan: styczeń 2013

Z chwilą wydania nowej karty technicznej niniejsza wersja traci swą ważność

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.
ul. Brzegowa 73
57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
e-mail: info@quick-mix.pl
www.quick-mix.pl