

Farba Hybrydowa

Elastyczna farba renowacyjna oparta na kombinacji spoiw polimerowych

Zakres stosowania

Farba Hybrydowa to silikonowana, elastyczna farba renowacyjna oparta na kombinacji spoiw polimerowych – element systemu Nanotech – przeznaczona do dekoracyjno-ochronnego malowania i renowacji elewacji oraz wnętrz budynków. Szlamująca rysy i mikrospeknięcia, dobrze dyfuzyjna farba renowacyjna do malowania podłoża mineralnych i organicznych (np. tynki cem.-wap., tynki gipsowe, beton) oraz podłoża wykonane w systemach suchej zabudowy (np. płyty g-k), jako zabezpieczenie przed spękaniem, jak również do pokrywania istniejących rys włosowatych. Dzięki kombinacji spoiw polimerowych, posiada znakomitą odporność na szorowanie. Szczególnie polecana do stosowania w budynkach mieszkalnych, przemysłowych oraz użyteczności publicznej. W zestawie z Nanotech Flex tworzy system pokrywający spęknięcia.

Główne zalety produktu

- Wysoka elastyczność powłoki do 500 µm
- Jedwabście mineralny charakter powłoki;
- Odporna na porostanie algami i grzybami
- Odporna na zasady, nie zmydla się
- Odporna na szorowanie
- Najwyższa odporność na działanie warunków atmosferycznych
- Doskonała przyczepność do podłoża
- Wzmacniana włóknami - najwyższa odporność na działanie warunków atmosferycznych

Kolor

Białe oraz kolory dostępne w komputerowym systemie kolorowania Color PRO.

Wygląd powłoki

Jedwabisty Mat

PPG Deco Polska Sp. z o.o.
ul. Kwidzyńska 8; 51- 416 Wrocław
tel. (071) 78 – 80 – 700 serwis.klienta@ppg.com

Dodatkowe informacje i aktualna dokumentacja dostępna pod nr infolinii 801 11 33 11 www.profesjonalnefarby.pl

Informacje znajdujące się w niniejszej Karcie Technicznej są przygotowane według naszej najlepszej wiedzy i są aktualne na dzień jej wydania. Spółka zastrzega sobie prawo korygowania zmian bez uprzedzenia. Ze względu na to, iż warunki aplikacji pozostają poza kontrolą PPG Deco Polska Sp. z o. o.

Farba Hybrydowa

Elastyczna farba renowacyjna oparta na kombinacji spoiw polimerowych

Parametry techniczne

Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość
Lepkość Brookfield 20±2 °C, min. [mPas]	PN-ISO 2555	30 000 – 40 000
Gęstość 20±0,5°C, [g/cm ³]	PN-EN ISO 2811-1	1,35
Czas schnięcia powłoki w 23±2 °C, [h]	PN-C-81519	2
Nanoszenie drugiej warstwy, [h]		4
Zawartość części stałych, min, [%obj]	PN-EN ISO 3251	59,4
Stopień bieli [%], (dotyczy wyrobu białego)	CIE	82,0
Połysk	PN-EN 1062-1	0,7
Grubość powłoki na sucho [µm]	PN-EN 1062-1	200
Wielkość ziarna [µm]	PN-EN 1062-1	160
Współczynnik przenikania pary wodnej	EN ISO 7783-2	Klasa 2 (V ₂)
		S _d ≥ 0,14 < 1,4 m
Przepuszczalność wody [kg/(m ² ·h ^{0,5})]	EN 1062-3	Klasa 3 (W ₃)
		w < 0,1 kg/(m ² ·h ^{0,5})
Przepuszczalność dwutlenku węgla S _d [m]	EN 1062-6	S _d ≥ 50 [m] (C ₁)
Klasyfikacja	PN-EN 1062-1	G3E3S2V2W3A1C1

Limit zawartości LZO wg Dyrektywy 2004/42/WE (kat. A/c/FW): 40 g/l (2010). Produkt zawiera max. 1 g/l.

Data ważności

24 miesiące od daty produkcji

PPG Deco Polska Sp. z o.o.
ul. Kwidzińska 8; 51- 416 Wrocław
tel. (071) 78 – 80 – 700 serwis.klienta@ppg.com

Dodatkowe informacje i aktualna dokumentacja dostępna pod nr infolinii 801 11 33 11 www.profesjonalnefarby.pl

Informacje znajdujące się w niniejszej Karcie Technicznej są przygotowane według naszej najlepszej wiedzy i są aktualne na dzień jej wydania. Spółka zastrzega sobie prawo korygowania zmian bez uprzedzenia. Ze względu na to, iż warunki aplikacji pozostają poza kontrolą PPG Deco Polska Sp. z o. o.

Farba Hybrydowa

Elastyczna farba renowacyjna oparta na kombinacji spoiw polimerowych

Metoda malowania

Pędzel, wałek lub natrysk

Rekomendowane narzędzia

Wałek Owcza Wełna Extra, wałek Polyamide z podkładką piankową lub Polyamide Magic marki DEKORAL GOLD

Malowanie natryskowe:

Urządzenie	Ciśnienie min. [BAR]	Dysza optymalna	Filtr [MESH]	Zalecane rozcieńczenie	Inne uwagi
Graco Ultra Max 695 i większe	170-190	519, 621, 723	60	0-8 %	Rozcieńczanie zależne od konsystencji aplikowanego koloru

Wydajność
Do 6 m²/l przy jednej warstwie w zależności od chłonności, chropowatości podłoża i zastosowanego systemu.
Rekomendowana ilość warstw

2

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być nośne, odtłuszczone, czyste, suche oraz wolne od plam i wykwitów pochodzenia biologicznego i chemicznego (solnych lub korozyjnych). Należy usunąć wszystkie słabo związane i łuszczące się stare powłoki farb do odstonięcia właściwego podłoża. Powierzchnie pomalowane farbami emulsyjnymi należy odtłuścić poprzez umycie wodą z dodatkiem detergentów. Świeże tynki i podłoża silnie chłone wodę (podłoża nigdy niemalowane) lub podłoża o nierównej chłonności należy zagruntować Akrylit 3000 Grunt Koncentrat (grunt wodny) lub Podkład Uniwersalny marki Dekoral Professional. Stare i dobrze związane powłoki farb emulsyjnych należy odtłuścić i następnie zagruntować Akrylit 3000 Grunt Koncentrat. Świeże tynki i podłoża silnie chłone wodę (podłoża nigdy niemalowane) lub podłoża o nierównej chłonności należy zagruntować Akrylit 3000 Grunt Koncentrat lub Podkład Uniwersalny marki Dekoral Professional. Na pyłące i osypujące się podłoża zaleca się stosować akrylowo-silikonowy rozpuszczalnikowy grunt wzmacniający Akrogrunt 3000 marki Dekoral Professional. Na spękaną powierzchnię o szerokości rys powyżej 100 µm (włosowate), należy zastosować podkład Nanotech Flex marki Dekoral Professional. W przypadku stosowania farb kolorowych, szczególnie kolorów ciemnych i nasyconych, należy podłoże zagruntować preparatem Bloker marki Dekoral Professional.

Malowanie

Świeże tynki należy malować po ich wysezonowaniu. Przed użyciem wyrób należy dokładnie wymieszać. W zależności od zastosowanego systemu farbę można rozcieńczyć w ilości max. 8% obj. na pierwszą warstwę. Kolejną powłokę należy

PPG Deco Polska Sp. z o.o.
ul. Kwidzińska 8; 51-416 Wrocław
tel. (071) 78-80-700 serwis.klienta@ppg.com

Dodatkowe informacje i aktualna dokumentacja dostępna pod nr infolinii 801 11 33 11 www.profesjonalnefarby.pl

Informacje znajdujące się w niniejszej Karcie Technicznej są przygotowane według naszej najlepszej wiedzy i są aktualne na dzień jej wydania. Spółka zastrzega sobie prawo korygowania zmian bez uprzedzenia. Ze względu na to, iż warunki aplikacji pozostają poza kontrolą PPG Deco Polska Sp. z o.o.

Farba Hybrydowa

Elastyczna farba renowacyjna oparta na kombinacji spoiw polimerowych

nakładać po 4h w lepkości handlowej. Farbę należy nakładać obficie i równomiernie, wałkiem z długim runem (min. 12-14 mm wnętrza oraz 18-22 mm fasady) w min. nakładzie 160 ml/m². W ciągu pierwszych 4 godzin po nałożeniu należy chronić elewację przed deszczem i intensywnym promieniowaniem słonecznym. Po zakończeniu malowania narzędzia należy umyć wodą.

Stosowanie produktu na spękane podłoża – fasady budynków:

System (zgodnie z EN 1062-7): A1

Wielkość rys: < 100 µm przy 23 °C

Warstwa gruntująca: Grunt Bloker

Pierwsza warstwa: Farba Hybrydowa rozcieńczona do 8%, 160 g/m² lub Nanotech Flex rozcieńczony 15%, 300 g/m²,

Warstwa nawierzchniowa: Farba Hybrydowa w nakładzie 160 g/m²

Stosowanie produktu na spękane podłoża – wnętrza budynków:

Wielkość rys: < 500 µm przy 0°C

Warstwa gruntująca: Akrylit 3000 Grunt koncentrat rozcieńczony w stosunku 1:4

Pierwsza warstwa: Farba Hybrydowa rozcieńczona do 8%, 160 g/m²

Warstwa nawierzchniowa: Farba Hybrydowa w nakładzie 160 g/m²

Dodatkowe informacje

Prace malarskie należy przeprowadzać w temperaturze powietrza i podłoża +5 do +25 °C i wilgotności względnej powietrza poniżej 80%. Powłoka uzyskuje pełne własności po ok. 3 tygodniach od nałożenia. Dla kolorów o niestandardowym kryciu, wskazanych w bazie danych przy maszynach kolorujących, należy użyć wskazanego podkładu. W przypadku niektórych kolorów dostępnych w komputerowym systemie kolorowania, poszczególne szarże wyrobu po zakolorowaniu mogą różnić się nieznacznie odcieniem. W celu uniknięcia różnic niezbędne jest wykonanie powierzchni stanowiącej odrębną całość architektoniczną, w jednym cyklu roboczym, produktami z tej samej partii produkcyjnej. W przypadku posiadania produktów z różnych partii produkcyjnych zaleca się wymieszać je ze sobą w celu ujednolicenia odcienia. Ewentualne poprawki należy wykonywać metodą „mokre na mokre”.

Przed aplikacją wyrobu prosimy o sprawdzenie zgodności koloru we wszystkich opakowaniach ze złożonym zamówieniem.

Ze względu na mineralny charakter powłoki finalny efekt wymalowania (delikatna struktura) zależy od rodzaju podłoża, użytego narzędzia oraz metody aplikacji.

PKWiU

20.30.11.0

PPG Deco Polska Sp. z o.o.

ul. Kwidzyńska 8; 51- 416 Wrocław

tel. (071) 78 – 80 – 700 serwis.klienta@ppg.com

Dodatkowe informacje i aktualna dokumentacja dostępna pod nr infolinii 801 11 33 11 www.profesjonalnefarby.pl

Informacje znajdujące się w niniejszej Karcie Technicznej są przygotowane według naszej najlepszej wiedzy i są aktualne na dzień jej wydania. Spółka zastrzega sobie prawo korygowania zmian bez uprzedzenia. Ze względu na to, iż warunki aplikacji pozostają poza kontrolą PPG Deco Polska Sp. z o. o.

Farba Hybrydowa

Elastyczna farba renowacyjna oparta na kombinacji spoiw polimerowych

Normy i Atesty	Wyrób posiada atest PZH Zgodna z PN-EN 1062-1
Zalecenia BHP i P. Poż	Stosować się do zaleceń podanych na opakowaniu. Szczegółowe informacje zamieszczone są w Karcie Charakterystyki na stronie www.profesjonalnefarby.pl
Opakowania	2,8 L i 10 L baza LN, ZN

PPG Deco Polska Sp. z o.o.
ul. Kwidzyńska 8; 51- 416 Wrocław
tel. (071) 78 – 80 – 700 serwis.klienta@ppg.com

Dodatkowe informacje i aktualna dokumentacja dostępna pod nr infolinii 801 11 33 11 www.profesjonalnefarby.pl

Informacje znajdujące się w niniejszej Karcie Technicznej są przygotowane według naszej najlepszej wiedzy i są aktualne na dzień jej wydania. Spółka zastrzega sobie prawo korygowania zmian bez uprzedzenia. Ze względu na to, iż warunki aplikacji pozostają poza kontrolą PPG Deco Polska Sp. z o. o.