

ANTOL RISAN SYSTEM FINITURA LEKKA GŁADŹ DO TYNKÓW RENOWACYJNYCH przy renowacjach i osuszaniu

OPIS WYROBU

Proszkowa mieszanka cementu, kruszyw krzemowych, kruszyw wapiennych, modyfikowanych żywic syntetycznych oraz domieszek napowietrzających. Po zarobieniu wodą jest łatwa i wygodna w stosowaniu. Posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża pozwalającą na swobodne szpachlowanie w dowolnym kierunku (także z góry na dół). Produkt charakteryzuje się hydrofobowością, porowatością i dyfuzyjnością kompatybilną z tynkami renowacyjnymi: ANTOL RISAN SYSTEM INTONACO WTA, ANTOL RISAN SYSTEM DEIDRO, ANTOL RISAN SYSTEM DEIDRO PROJECTION i ANTOL RISAN ONE.

Szczególnie przystosowana do malowania farbą dyfuzyjną ANTOL RISAN SYSTEM PITTURA. Może być także malowana dowolnymi farbami silikonowymi, silikatowymi lub innymi mineralnymi. Nadaje się do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony jako gładź tynkarska do cienkowarstwowego pokrywania tynków renowacyjnych ANTOL RISAN SYSTEM INTONACO WTA, ANTOL RISAN SYSTEM DEIDRO, ANTOL RISAN SYSTEM DEIDRO PROJECTION i ANTOL RISAN ONE, przy osuszaniu zawilgoconych przegród nadziemnych i podziemnych (ściany, mury fundamentowe, sklepienia, słupy itd.), gdzie występują zawilgocenia oraz zasolenia. Szczególnie polecana do obiektów zabytkowych. Przed zastosowaniem produktu wskazane są konsultacje z Działem Technicznym producenta.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przed nanoszeniem gładzi ANTOL RISAN SYSTEM FINITURA odczekać, aż tynk renowacyjny całkowicie stwardnieje i wyschnie. Podłoże musi być równe, szorstkie i bez spękań.

STOSOWANIE

Gotową mieszankę ANTOL RISAN SYSTEM FINITURA zarobić wodą w ilości 5,00-5,75 l na worek 25 kg. Zaleca się dodać wstępnie 2/3 wymaganej ilości wody i wymieszać, a następnie dodać resztę wody. Mieszać w mieszarce bębnowej lub mieszadłem elektrycznym wolnoobrotowym przez czas 5-6 minut. Ze względu na wymagany stopień napowietżenia mieszanki, podczas prac trzeba ją ponownie wymieszać co ok. 20 minut.

Masę nanosić pacą tynkarską w warstwie grubości 1-2 mm, a po odczekaniu ok. 10 minut wygładzić pacą stalową lub nadać wymaganą strukturę (wymodelować).

Uwaga: W przypadku konieczności nanoszenia drugiej warstwy odczekać, aż pierwsza lekko przeschnie (nie dopuszczać do wyschnięcia). Drugą warstwę nanosić wg metody „mokre na mokre”.

Po całkowitym wyschnięciu gładzi ANTOL RISAN SYSTEM FINITURA można malować ją specjalną dyfuzyjną farbą ANTOL RISAN SYSTEM PITTURA a także dowolną farbą silikonową czy silikatową. Stosować się do Kart Technicznych farb.

Uwaga: W strefach cokołowych narażonych na częste i silne rozbryzgi wody, zaleca się przed malowaniem pokrycie gładzi

specjalnym impregnatem PROMURAL SILICON lub PROMURAL SILICON AQ - stosownie do ich Kart Technicznych.

PRZECHOWYWANIE

W fabrycznych opakowaniach w suchych pomieszczeniach w temperaturze od -20 °C do +35 °C.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Podczas prac chronić oczy i skórę. Zawiera Cr (VI), może wywoływać reakcję alergiczną. W przypadku zanieczyszczenia oczu niezwłocznie przepłukać czystą wodą i skonsultować się z lekarzem.

UWAGI KOŃCOWE

Producent odpowiada za jakość wyrobu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego konkretne zastosowania. Stosując produkt przestrzegać zapisów niniejszej karty technicznej, zasad sztuki budowlanej, odpowiednich norm oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Informacje wykraczające poza zawartość niniejszej karty technicznej wymagają pisemnego potwierdzenia przez producenta. W przypadku wątpliwości kontaktować się z Działem Technicznym producenta - także przez Internet:

techniczny@torggler.pl

DANE TECHNICZNE

Stan i kolor:	proszek biały nr kat. 6036 szary nr kat. 6039
Masa właściwa (mieszanina)	ok. 1,600 kg/l
Zawartość powietrza	ok. 20%
Odporność na rozrywanie (EN 1015-12)	$\geq 0,2$ N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie przy 28gg (EN 1015-11)	5 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie przy 28gg (EN 1015-11)	2,5 N/mm ²
Zużycie:	1,5 kg/m ² (przy grub. 1,0 mm) 3,0 kg/m ² (przy grub. 2,0 mm)
Zawartość chromu Cr (VI):	< 0,0002 %
Opakowania:	worki 25 kg
Okres trwałości:	12 miesięcy

Wyrób posiada atest PZH

Wyrób zgodny z PN-EN 998-1 (klasa R tynk renowacyjnych)
Wyrób wyprodukowano zgodnie z założeniami normy EN ISO 9001:2000

Niniejsza karta techniczna unieważnia poprzednie.