



Instrukcja instalacji – Naprawa betonu
Wykonanie płyt balkonowych



DS.11.03.4802

Instrukcja instalacji
Naprawa betonu
Wykonanie płyt balkonowych

WSTĘP

- A. Poniższa instrukcja opisuje etapy wykonania systemu naprawy betonu, wykonania płyt balkonowych budynków. Dodatkowo przed rozpoczęciem pracy wykonawca powinien zapoznać się z następującymi dokumentami:
1. Kartami technicznymi produktów: Vandex Corrosion Protection M DS.11.04.4803; Vandex CRS Repair Mortar 05 DS.11.04.4804; Vandex Rapid XL DS.11.04.4805; Vandex BB75 DS.11.04.4806; Vandex Cemelast DS.11.04.4807; Dryvit DK-1 DS.00.04.4808; Dryvit DK-2 DS.00.04.4809.
 2. Detalami konstrukcyjnymi Vandex DS.11.02.4800.
 3. Projektem ocieplenia elewacji.
- B. Prace przy instalacji systemu wykonywania naprawy betonu Vandex Dryvit powinny być wykonane przez doświadczonych wykonawców posiadających aktualny certyfikat szkolenia* wydany przez Dryvit.

I. USTALENIA WSTĘPNE

- A. Przed rozpoczęciem realizacji projektu wykonawca powinien przedstawić właścicielowi/projektantowi do aprobaty:
1. opis wszystkich materiałów (i próbek, jeśli wymagane), podanych w projekcie; wykonanych przy użyciu tego samego rodzaju narzędzi, wyposażenia i technik, co zaprojektowane prace.
 - B. Wykonawca powinien dokładnie zapoznać się z projektem i wyjaśnić ewentualne wątpliwości dotyczące rozwiązania detali, mocowania mechanicznego i inne.

II. SKŁADNIKI SYSTEMU DRYVIT VANDEX



VANDEX CORROSION PROTECTION M

mineralny środek do zabezpieczania antykorozyjnego stali, warstwa szczepną. Tworzy wysokowartościową ochronę antykorozyjną na bazie mineralnej. Po zmieszaniu z wodą gotowy do użycia. Jest odporny na działanie soli, zdolny do dyfuzji pary wodnej, redukuje wnikanie CO₂.

Opakowanie: wiadro 5 kg
Zużycie: ok. 2 kg/m² na każdą warstwę

VANDEX CRS REPAIR MORTAR 05

cementowa zaprawa modyfikowana tworzywem sztucznym do reprofiliacji betonu. Może być stosowany jako warstwa szczepna. Po zmieszaniu z wodą gotowa do użycia. Zaprawa o obniżonej tendencji do skurczu. Odporna na działanie mrozu, wysoka wytrzymałość na ścislenie. Pozwala na budowanie warstwy o grubości od 10 do 50 mm.

Opakowanie: worek 25 kg
Zużycie: ok. 19,5 kg/m² na warstwę o grubości 10 mm

VANDEX RAPID XL

jednoskładnikowa cementowa zaprawa szybkowiążąca do napraw i reprofiliacji betonu. Gotowa do użycia po zmieszaniu z wodą. Odporna na obciążenia po 2 godzinach. Zaprawa o obniżonej tendencji do skurczu. Pozwala na budowanie warstwy o grubości od 10 do 100 mm.

Opakowanie: worek 25 kg
Zużycie: ok. 20 kg/m² na warstwę o grubości 10 mm

VANDEX BB75

Mikrozaprawa uszczelniająca do tworzenia powierzchniowej izolacji przeciwwilgociowej. Gotowa do użycia po zmieszaniu z wodą. Nie powoduje wykwitów, ma działanie hydrofobowe. Minimalna grubość warstwy dla stworzenia membrany wodochronnej to 2 mm.

Opakowanie: worek 25 kg
Zużycie: ok. 3,5 kg/m² na warstwę 2 mm

VANDEX CEMELAST

dwuskładnikowa, zmodyfikowana polimerem zaprawa do wykonywania izolacji przeciwwilgociowej. Jest odporna na wodę i wilgoć, otrzymywana poprzez zmieszanie VANDEX BB 75 (suchy składnik) z płynem VANDEX CEMELAST LIQUID. Jeden pojemnik Cemelast liquid (9 litrów) należy zmieszać z jednym workiem BB75 (25 kg). VANDEX CEMELAST jest stosowany do takich powierzchni jak beton, mur, zaprawa, które muszą być uszczelniane i chronione przed dostawaniem się wody i wilgoci. Dzięki jego elastycznym właściwościom jest używany w strefach narażonych na pęknięcia lub problemy deformacyjne.

Opakowanie: BB75 - worek 25 kg
Cemelast Liquid – pojemnik 9 l
Zużycie: BB75 ok. 3 kg/m² na warstwę 2 mm
Cemelast Liquid ok. 11.m² na warstwę 2 mm

Dryvit TU-120

taśma uszczelniająca w syntetycznego kauczuku pokryta sprężystą włókniną odporną na związki alkaliczne.

Wymiary: szerokość 120 mm
Opakowanie: rolki 10 i 50 m
Zużycie: ok. 1/1

ZAPRAWA KLEJĄCA DK-1

Zaprawa klejąca do przyklejania płytek ceramicznych.

Opakowanie: worek 25 kg

Zużycie: W zależności od stanu podłoża oraz od wielkości ząbków pacy 25-cio kilogramowy worek zaprawy Dryvit DK-1 wystarcza do przyklejania płytek na powierzchni ok. 10 m² przy użyciu pacy o ząbkach 6x6 mm i ok. 8 m² przy zastosowaniu pacy o wymiarach ząbków 8x8 mm.

Instrukcja instalacji – Naprawa betonu Wykonanie płyt balkonowych

DS.11.03.4802

ZAPRAWA KLEJĄCA DK-2

Elastyczna zaprawa klejąca do przyklejania płytek ceramicznych.

Opakowanie: worek 25 kg

Zużycie: W zależności od stanu podłoża oraz od wielkości ząbków pacy 25-cio kilogramowy worek zaprawy Dryvit DK-2 wystarcza do przyklejenia płytek na powierzchni ok. 10 m² przy użyciu pacy o ząbkach 6x6x6 mm i ok. 8 m² przy zastosowaniu pacy o wymiarach ząbków 8x8x8 mm.

INNE MATERIAŁY; w razie potrzeby:

- profile obróbki blacharskiej
- łączniki do mocowania profili
- klej montażowy do mocowania profili

III. DOSTAWY, MAGAZYNOWANIE

A. Wszystkie materiały Vandex Dryvit powinny być dostarczone na miejsce prac w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach z nienaruszonymi etykietami. Nie należy używać materiałów budzących wątpliwości.

B. Wszystkie produkty mokre i suche Vandex i Dryvit należy przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych pojemnikach i workach nie dłużej niż 6 lub 12 miesięcy (w zależności od produktu) od daty produkcji podanej na opakowaniu. Pojemniki i worki chronić przed bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego.

C. Minimalna temperatura przechowywania: powyżej +5°C

IV. WARUNKI PRACY

A. Temperatura podłoża i otoczenia w czasie pracy i przez okres wysychania/wiązania powinna wynosić powyżej +5°C. W tym czasie nałożone warstwy należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem (ekspozycja na słońce i/lub wiatr), za niską temperaturą i uszkodzeniem.

B. Wszystkie powierzchnie nieobjęte pracami należy chronić przed zabrudzeniem.

C. Czasowa ochrona przed zbyt szybkim wysychaniem, za niską temperaturą powinna być zapewniona do momentu właściwego wyschnięcia nakładanych powłok

D. Prace wykonawcze należy koordynować z innymi pracami budowlanymi.

E. W powierzchniach, na których prowadzone są prace, nie mogą występować przecieki wodne i inne uszkodzenia utrudniające wytworzenie właściwej powłoki ochronnej.

F. Izolowane płaszczyzny muszą być wolne od wad wpływających na prawidłowe funkcjonowanie systemu izolacji wodnej.

V. WYKONANIE NAPRAWY BALKONU / NAPRAWA BETONU

OCENA I PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

1.1. Ocena stanu płyty

Nośność zniszczonej płyty żelbetowej powinna być oceniona przez uprawnionego inżyniera budowlanego. Po dokonaniu oceny stanu płyty i dopuszczeniu do napraw należy wykonać co najmniej wszystkie zalecane poniżej czynności.

2.1. Przygotowanie podłoża

W przypadku stwierdzenia występowania wad i uszkodzeń na powierzchni płyty balkonowej, należy wykonać

- usunąć stare powłoki i okładziny przez skucie lub mechaniczne usunięcie z zastosowaniem odpowiednich narzędzi (młot lub dłuto)
- usunąć zerodowany beton i odsłonić stal zbrojeniową w całym przekroju - patrz zdj. 2
- skuć brzegi uszkodzeń tworząc uskok o wysokości około 10 mm - patrz zdj. 1
- oczyścić stal zbrojeniową z rdzy - patrz zdj. Nr 3
- oczyścić całą płytę z pyłu i kurzu



2.2. Zabezpieczenie antykorozyjne stali

Zabezpieczenie antykorozyjne stali należy rozpocząć od nałożenia na pręty zbrojeniowe środka zabezpieczającego Vandex Corrosion Protection M . (zdj. 4)



2.2.1. Przygotowanie zaprawy

5 kg zaprawy Corrosion Protection M dodać do 1,4 l wody i mieszać mieszadłem elektrycznym przez ok. 3 min. do osiągnięcia jednorodnej masy, zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie DS.11.04.4803.

UWAGA: Przerwać mieszanie na 'wstępne dojrzewanie' (ok. 3 min). Po czym jeszcze raz krótko przemieszać.

2.2.2. Wykonanie warstwy szczepnej i zabezpieczenia antykorozyjnego stali zbrojenia (zdj. 4, 5)

a. Odślonić stal zbrojeniową przez staranne usunięcie rdzy i cząstek utrudniających przyczepność. Należy także usunąć beton otaczający skorodowaną stal, aż do struktury zdolnej do obciążenia, gwarantującej nośność. Stal i beton powinny być matowo wilgotne.

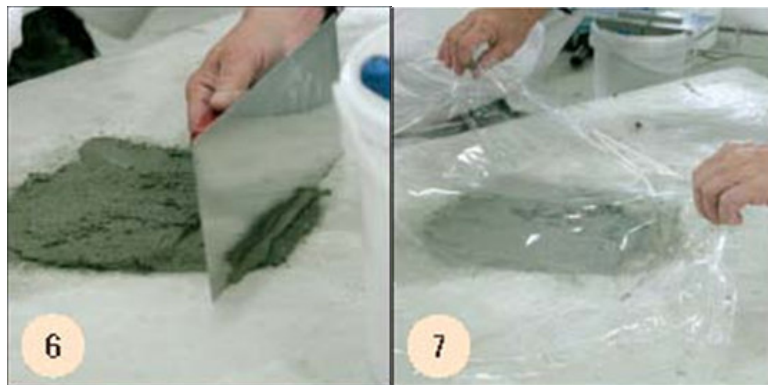
b. Przygotowaną stal powlec starannie, co najmniej 2-krotnie materiałem Vandex Corrosion Protection M, aby nie pozostały żadne luki, używając pędzla lub szczotki.

c. Każda kolejna powłoka może być nakładana po upływie ok. 1 godziny

UWAGA: Prace z użyciem Corrosion Protection M należy prowadzić w temperaturach od +5°C do +30°C. (dotyczy temperatury podłoża i powietrza)

d. Czas pracy wynosi, zależnie od temperatury otoczenia, od 45 do 60 min.

2.3. Reprofilacja betonu (zdj. 6)



Po wykonaniu warstwy szczepnej należy przystąpić do naprawy ubytków i uszkodzeń w betonie. W zależności od wielkości uszkodzeń stosujemy odpowiednio:

- Zaprawa Vandex CRS Repair Mortar 05 może być nakładana na grubość od 10 do 50 mm.
- Zaprawa Rapid XL może być nakładana na grubość od 10 do 100 mm.

Należy usunąć części odspojone, zwiędnięte warstwy, zaprawę cementową i zanieczyszczenia stosując odpowiednie techniki, takie jak skucie, szczotkowanie, piaskowanie czy frezowanie – aż do uzyskania zwartego i stabilnego

Instrukcja instalacji – Naprawa betonu Wykonanie płyt balkonowych

DS.11.03.4802

podłoża. Z miejsca przeznaczonego do naprawy należy usunąć kurz, substancje oleiste i tłuste. Krótco przed nałożeniem obu zapraw, miejsce odsłonięte należy dokładnie zwilżyć czystą wodą tak, by beton był 'matowo wilgotny'.

2.3.1. Reprofilacja betonu z użyciem CRS Repair Mortar 05\

2.3.1.1. Przygotowanie zaprawy CRS Repair Mortar 05

1 kg CRS 05 mieszać ok. 3-5 min. z 120-200 ml wody (ilość wody zależy od konsystencji, jaką chcemy osiągnąć; szczegóły w karcie technicznej DS.11.04.4804. Po przerwie na dojrzewanie, ponownie krótko przemieszać, nie dodając wody. Czas pracy wynosi 20-30 min.

2.3.1.2. Wykonanie napraw miejscowych

- a. Na świeżą warstwę szczerpną należy nanieść warstwę CRS Repair Mortar 05, zwracając uwagę , aby nie przekroczyć grubości warstwy (powłoka wykonywana w poziomie/pionie) 35-50 mm.
- b. w przypadku znacznych głębokości naprawianych miejsc nanosi się kilka warstw

UWAGA: Zaprawy CRS Repair Mortar 05 nie stosuje się w temperaturze poniżej +5 °C

- c. Miejsca napraw należy chronić przed nadmiernym wysychaniem (temperatura, wiatry) przez przykrycie folią i pozostawić na czas dojrzewania zapraw (zdj. 7).; CRS 05 wysycha w ciągu 2-3 dni (w zależności od grubości nałożonego materiału)
- d. Wykonanie następczej warstwy po nałożeniu zaprawy CRS 05 może nastąpić po 4 dniach.

2.3.2. Reprofilacja betonu z użyciem Rapid XL

2.3.2.1. Przygotowanie zaprawy Rapid XL

25 kg Rapid XL mieszamy z 3-4 l czystej wody w czystych pojemnikach , po krótkiej przerwie na dojrzewanie, jeszcze raz przemieszać, nie dodając wody – szczegóły w karcie technicznej DS.11.04.4805). Czas pracy wynosi od 5 do 10 min.

2.3.2.2. Wykonanie napraw miejscowych

- a. Na świeżą warstwę szczerpną należy nanieść warstwę Rapid XL, zwracając uwagę , aby nie przekroczyć grubości warstwy 100 mm, w jednym cyklu pracy
- b. w przypadku znacznych głębokości naprawianych miejsc nanosi się kilka warstw

UWAGA: Zaprawy Rapid XL nie stosuje się w temperaturze poniżej +5 °C

- c. Miejsca napraw należy chronić przed nadmiernym wysychaniem (temperatura, wiatry) przez przykrycie folią i pozostawić na czas dojrzewania zapraw (zdj. 7).; Rapid XL wysycha w ciągu 2 godzin (w zależności od grubości nałożonego materiału)
- d. Wykonanie następczej warstwy po nałożeniu zaprawy Rapid XL może nastąpić po 1 dniu.

Uwaga: Nigdy nie rozcieńczać zeschniętych mieszanek.

2.4 Montaż obróbki blacharskiej

Prace opcjonalne - wykonywane w razie potrzeby.

Do wykonania obróbki blacharskiej balkonu zalecamy zastosowanie zaakceptowanych profili metalowych.

2.4.1 Usunąć folię ochronną z części profilu, która zostanie przyklejona

2.4.2. Przykleić profil aluminiowy do płyty betonowej za pomocą odpowiedniego kleju, zgodnego z zaleceniami Dryvit.

2.4.3. Dla pewnej stabilizacji profilu można wykonać przykręcenia go do płyty wkrętami do betonu, w odstępie co 1 m

2.4.4. W narożnikach (wewnętrznych i zewnętrznych) należy posłużyć się odpowiednimi profilami narożnymi.

2.4.5. Usunięcie foli z części widocznej profilu – wykonać po zakończeniu wszelkich prac, ochrona przed zabrudzeniem

2.4.6. Wedle życzenia można wtedy wykonać pomalowanie profilu (farbą ochronną do metalu) na żądany kolor

2.5. Wykonanie warstwy spadkowej (zdj. 8, 9, 10)



Do wykonania warstwy spadkowej należy zastosować zaprawy: Vandex CRS Repair Mortar 05 lub Vandex Rapid XL.

Stosować zaprawę Vandex CRS Repair Mortar 05 lub Vandex Rapid XL w zależności od grubości nakładanej warstwy. Powierzchnię warstwy spadkowej należy uformować z odpowiednim spadkiem i pozostawić chropowatą – uformować, na przykład, za pomocą szczotki (zdj. 10). Po wykonaniu warstwy spadkowej należy całą płytę przykryć folią i pozostawić na czas dojrzewania zapraw (zdj. 7). W zależności od użytej zaprawy – jest on różny.

2.5.1. Warstwa spadkowa z użyciem CRS Repair Mortar 05

2.5.1.1. Przygotowanie zaprawy CRS Repair Mortar 05

Patrz punkt 2.3.1.1.

2.5.1.2. Wykonanie warstwy spadkowej

Patrz punkt 2.3.1.2.

2.5.2. Warstwa spadkowa z użyciem Rapid XL

2.5.2.1. Przygotowanie zaprawy Rapid XL

Patrz punkt 2.3.2.1.2

2.5.2.2. Wykonanie warstwy spadkowej

Patrz punkt 2.3.2.2.

2.6. Wykonanie izolacji przeciwwilgociowej

2.6.1. Zabezpieczenie połączenia ze ścianą

2.6.1.1. Przygotowanie podłoża

Na powierzchni, na której nakładamy Cemelast nie może występować bitum, substancje oleiste i tłuste lub farba. Wszelkie zabrudzenia oraz luźne cząstki usunąć, np. przez spiaskowanie.

Podłoże nawilżyć, by było 'matowo-wilgotne'

2.6.1.2. Przygotowanie zaprawy Vandex Cemelast

25 kg Vandex BB75 zmieszać przez ok. 3 min. w czystym naczyniu z 9 kg Vandex Cemelast Liquid – mieszadłem mechanicznym. W razie potrzeby można dodać ok.150 ml wody.

2.6.1.3. Wykonanie połączenia ze ścianą



Na połączenia (np. ściany z płytą) należy nanieść warstwę Vandex Cemelast – produkt Cemelast składa się z zaprawy BB75 z dodatkiem Cemelast Liquid (zdj. 11). Następnie nałożyć taśmę uszczelniającą Dryvit TU-120 V (zdj. 12). Na powierzchnię taśmy nałożyć ponownie produkt Vandex Cemelast (zdj. 13). Cemelast można nakładać kielnią lub natryskiem.

Cemelast nakłada się w co najmniej 2 warstwach o sumarycznej grubości ok. 2-3 mm. Pierwszą nakładamy na grubość maks. 2 mm, a po 2-3 godzinach nakładamy 2-gą warstwę. Nie wolno przy tym uszkodzić pierwszej warstwy.

Uwaga: Nie stosować poniżej temp. 5 °C.

2.6.1.4. Podczas dojrzewania i wysychania chronić warstwę przed niesprzyjającymi warunkami atmosferycznymi.

2.6.2. Wytworzenie warstwy szczerwnej na powierzchni Cemelast

Po wykonaniu połączenia ze ścianą za pomocą taśmy oraz Cemelast, powierzchnie poziome posypać piaskiem dla stworzenia warstwy szczerwnej z następnym produktem (zdj. 14).



2.6.3. Wykonanie membrany wodoszczelnej całej płyty balkonowej

Zaleca się wykonanie szczelnej i całopowierzchniowej izolacji wodoszczelnej dla całej płyty balkonowej. Stosuje się w tym celu produkt Dryvit Vandex BB75. Jest to materiał trwały, odporny na mróz i wysokie temperatury oraz paroprzepuszczalny.

2.6.3.1. Przygotowanie podłoża

Na powierzchni, na której nakładamy BB75 nie może występować bitum, substancje oleiste i tłuste lub farba. Wszelkie zabrudzenia oraz luźne cząstki usunąć, np. przez spiaskowanie. Podłoże nawilżyć, by było 'matowo-wilgotne'.

2.6.3.2. Przygotowanie membrany wodoszczelnej

25 kg produktu Vandex BB75 zmieszać mieszadłem mechanicznym z wodą, w ilości zależnej od aplikacji: 5-5,75 l – jeśli nakładamy szcrotką lub kielnią; 5,75-6,25 l – przy aplikacji natryskiem.

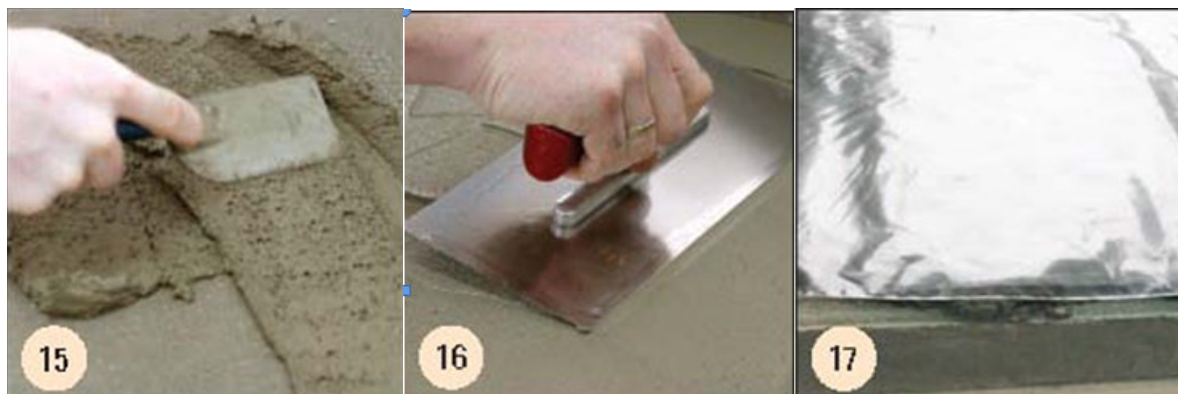
2.6.3.3. Aplikacja membrany BB75

Na całą powierzchnię poziomą płyty balkonowej nałożyć zaprawę BB75. Należy pamiętać o zwilżeniu powierzchni przed nakładaniem zaprawy (zdj. 15,16). Po wykonaniu membrany należy całość płyty przykryć folią i pozostawić na czas dojrzewania zaprawy (zdj. 17)

Uwaga: Nie stosować poniżej temp. 5 °C.

2.6.3.4. Ochrona powłoki po aplikacji

Podczas wiązania i wysychania chronić warstwę przed niesprzyjającymi warunkami atmosferycznymi.



2.7. Układanie płytek ceramicznych

W celu zabezpieczenia przed uszkodzeniem zaleca się wykonanie na powierzchni warstwy płytek ceramicznych, gresowych lub klinkierowych. Do tego celu przeznaczone są zaprawy klejące Dryvit DK-1 i Dryvit DK-2.

2.7.1. Układanie płytek ceramicznych z użyciem zaprawy klejącej Dryvit DK-1 (podłoża stabilne)

Zaprawa Dryvit DK- 1 jest przeznaczona do stosowania na podłożach z betonu lub tynków mineralnych. Dzięki zastosowaniu modyfikatorów polimerowych nie oddaje szybko wody do podłoża. Umożliwia to przyklejanie płytek na cienkiej (2-8 mm) warstwie kleju. Położenie płytki można korygować w czasie 10 minut od przyklejenia bez obaw o zmniejszenie wytrzymałości użytkowej. Płytki przed przyklejeniem nie wymagają moczenia.

2.7.1.1. Przygotowanie podłoża

Podłoże do przyklejania płytek musi równe, mocne oraz pozbawione zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność (np. tłuszcze, smary lub inne substancje ropopochodne) .

2.7.1.2. Przygotowanie zaprawy klejącej Dryvit DK-1

Do pojemnika z czystą wodą dodawać z worka suchą mieszankę mieszając ręcznie lub za pomocą mieszadła wolnoobrotowego aż do uzyskania jednorodnej, gęstej masy po czym odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Na worek 25 kg potrzeba ok. 6,0-6,5 litra wody. Dodanie zbyt dużej ilości wody zmienia właściwości klejącej zaprawy. Do oryginalnego produktu Dryvit DK-1 nie wolno dodawać żadnych domieszek.

2.7.1.3. Aplikacja zaprawy klejącej Dryvit DK-1

Na odpowiednio przygotowane podłoże nanieść niewielką ilość masy klejącej za pomocą kielni i rozprowadzić pacą ząbkowaną o wymiarach zębów przystosowanych do wielkości płytek (przy płytkach 30x30 cm ząbki pacy powinny mieć kształt kwadratu o boku 8 mm). Rozprowadzona warstwa zaprawy Dryvit DK-1 zachowuje swoje pełne właściwości klejące w ciągu ok. 20 minut w zależności od temperatury i wilgotności podłoża . W tym czasie należy ułożyć i dopasować płytki na jednorazowo naniesionej warstwie klejącej.

W miejscach narażonych na mróz i zawilgocenie płytki bezpośrednio przed przyklejeniem na podłożu z rozprowadzonym klejem muszą być dodatkowo pokryte cienką warstwą zaprawy klejącej Dryvit DK-1.

Uwaga: Przyklejanie płytek zaprawą Dryvit DK-1 można wykonywać przy temperaturze podłoża od +5 do +35°C .

2.7.1.4. Ochrona wykonanej powierzchni

Podczas wiązania i wysychania chronić warstwę przed niesprzyjającymi warunkami atmosferycznymi. W warunkach normalnych (temperatury 20°C i wilgotności względnej powietrza 55%) czas schnięcia wynosi około 24 godzin i wydłuża się znacznie ze wzrostem wilgotności i spadkiem temperatury, przedłużając w nieoptymalnych warunkach otoczenia schnięcie kleju nawet do kilku dni. Czas schnięcia wydłuża się również wraz ze wzrostem grubości warstwy zaprawy klejącej.

Uwaga: Fugowanie spoin i ostrożne chodzenie po posadzce może się rozpocząć dopiero po całkowitym wyschnięciu warstwy klejącej.

2.7.2. Układanie płytek ceramicznych z użyciem zaprawy klejącej Dryvit DK-2 (podłoża niestabilne lub silnie obciążone)

Zaprawa Dryvit DK- 2 zawiera nowoczesne modyfikatory polimerowe uniemożliwiające szybkie oddawanie wody do podłoża. Pozwala to przyklejać płytki na cienkiej (2-8 mm) warstwie kleju. Położenie płytki można korygować w czasie 10 minut od przyklejenia bez obaw o zmniejszenie wytrzymałości użytkowej. Płytki przed przyklejeniem nie wymagają moczenia.

2.7.2.1. Przygotowanie podłoża

Podłoże do przyklejania płytek musi równe, mocne oraz pozbawione zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność (np. tłuszcze, smary lub inne substancje ropopochodne) .

2.7.2.2. Przygotowanie zaprawy klejącej Dryvit DK-2

Do pojemnika z czystą wodą dodawać z worka suchą mieszankę mieszając ręcznie lub za pomocą mieszadła wolnoobrotowego aż do uzyskania jednorodnej, gęstej masy po czym odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Na worek 25 kg potrzeba ok. 7,5 litra wody. Dodanie zbyt dużej ilości wody zmienia właściwości klejącej zaprawy. Do oryginalnego produktu Dryvit DK-2 nie wolno dodawać żadnych domieszek.

2.7.2.3. Aplikacja zaprawy klejącej Dryvit DK-2

Na odpowiednio przygotowane podłoże nanieść niewielką ilość masy klejącej za pomocą kielni i rozprowadzić pacą ząbkowaną o wymiarach zębów przystosowanych do wielkości płytek (przy płytkach 30x30 cm ząbki pacy powinny mieć kształt kwadratu o boku 8 mm). Rozprowadzona warstwa zaprawy Dryvit DK-2 zachowuje swoje pełne właściwości klejące w ciągu ok. 20 minut w zależności od temperatury i wilgotności podłoża . W tym czasie należy ułożyć i dopasować płytki na jednorazowo naniesionej warstwie kleju.

W miejscach narażonych na mróz i zawilgocenie płytki bezpośrednio przed przyklejeniem na podłożu z rozprowadzonym klejem muszą być dodatkowo pokryte cienką warstwą zaprawy klejącej Dryvit DK-2.

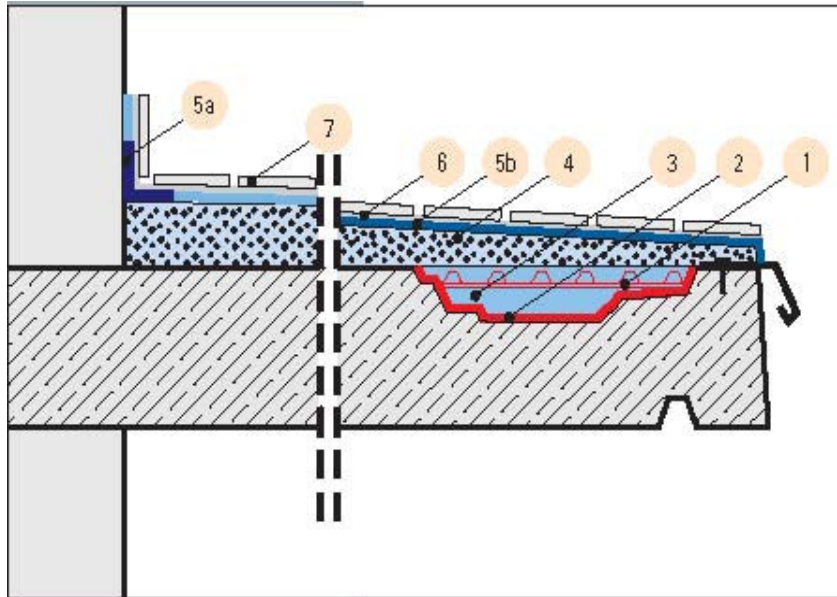
Uwaga: Przyklejanie płytek zaprawą Dryvit DK-2 można wykonywać przy temperaturze podłoża od +5 do +35 °C .

2.7.2.4. Ochrona wykonanej powierzchni

Podczas wiązania i wysychania chronić warstwę przed niesprzyjającymi warunkami atmosferycznymi. W warunkach normalnych (temperatury 20°C i wilgotności względnej powietrza 55%) czas schnięcia wynosi około 48 godzin i wydłuża się znacznie ze wzrostem wilgotności i spadkiem temperatury, przedłużając w nieoptymalnych warunkach otoczenia schnięcie kleju nawet do kilku dni. Czas schnięcia wydłuża się również wraz ze wzrostem grubości warstwy zaprawy klejącej.

Uwaga: Fugowanie spoin i ostrożne chodzenie po posadzce może się rozpocząć dopiero po całkowitym wyschnięciu warstwy klejącej.

Schemat naprawy płyty balkonowej



- 1 Środek antykorozyjny do zbrojenia Vandex Corrosion Protection M
- 2 Warstwa szczepna – Vandex Corrosion Protection M lub szlam z Vandex CRS Repair Mortar 05
- 3 Reprofilacja ubytków w betonie Vandex CRS Repair Mortar 05 lub Vandex Rapid XL
- 4 Warstwa spadkowa – Vandex CRS Repair Mortar 05 lub Vandex Rapid XL – zależnie od grubości
- 5a Membrana izolująca połączenia - Vandex Construction Joint Tape zatopiona w Vandex Cemelast
- 5b Membrana wodoszczelna – Vandex BB75 lub elastyczna warstwa Vandex Cemelast
- 6 Klej do płytek Dryvit DK-2
- 7 Płytki ceramiczne

Informacje zawarte w niniejszej ulotce są oparte na naszym długoletnim doświadczeniu i najlepszej wiedzy. Nie stanowią one jednak gwarancji powodzenia prac z wykorzystaniem preparatów – należy bowiem uwzględnić warunki i okoliczności panujące w konkretnym przypadku. Wskazane ilości preparatu to wartości średnie, które w niektórych przypadkach mogą być większe.



Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o. o. Ul. Powsińska 4, 02-920 Warszawa te. (022) 453 39 51, fax (022) 453 39 54

