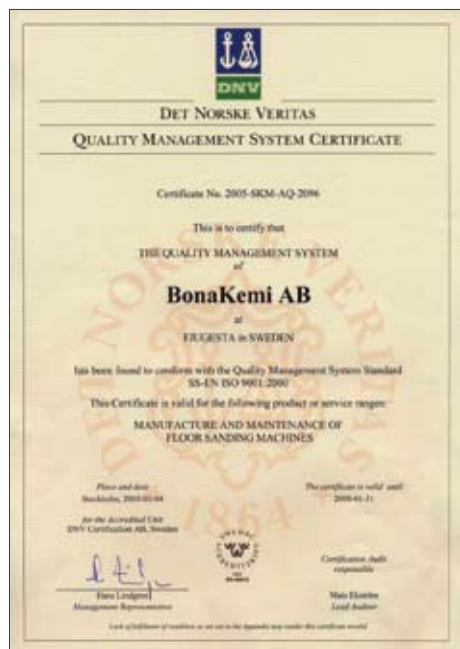


## Poradnik parkieciarza

**Bona**<sup>®</sup>



# Spis treści

Wstęp .....	4
I. Układanie parkietu .....	8
1. Pomiary i przygotowanie podkładu .....	8
2. Gruntowanie podkładu .....	12
3. Przyklejanie parkietu .....	13
II. Szlifierki do parkietów .....	18
III. Materiały ściernie .....	24
IV. Szpachlowanie podłogi .....	27
V. Lakierowanie podłogi .....	27
1. Lakier podkładowe .....	28
2. Lakier nawierzchniowe .....	29
3. Błędy popełniane podczas lakierowania podłóg drewnianych .....	31
VI. Olejowanie .....	40
VII. Środki do konserwacji parkietów .....	41
VIII. UWAGA KOŃCOWA .....	45

## Szanowni Państwo!

Oddajemy do Państwa rąk broszurę, która ma być czymś więcej niż katalogiem naszych produktów. Chcemy żeby ona była Przewodnikiem nie tylko po produktach, ale i poradnikiem dla rzemieślników parkieciarzy oraz użytkowników podłóg. Staraliśmy się tutaj opisać produkty i warunki, w jakich powinny być one stosowane oraz podstawowe błędy, jakie są popełniane przy ich stosowaniu. Mamy nadzieję, że informacje te przybliżą Państwu nasze produkty oraz pozwolą się cieszyć ze swoich podłóg drewnianych.



## Firma Bona jest dumna ze swojej historii.

W 1894 roku Wilhelm Edner otworzył w Malmö sklep spożywczy. Interes rozwijał się dobrze i od 1910 roku wprowadził na szwedzki rynek zupełnie nowy produkt - wosk do podłóg drewnianych. W przeciągu pięciu początkowych lat rozszerzono ofertę firmy o nowe produkty: polish, olej, narzędzia do ich nakładania i inne.



Osiemdziesiąt lat później, staliśmy się międzynarodowym koncernem, światowym liderem produkującym i sprzedającym kompleksowe rozwiązanie do ułożenia, wyszlifowania, zabezpieczenia i konserwacji podłóg drewnianych. Cały czas wytwarzamy tylko produkty przeznaczone do podłóg drewnianych, ponieważ, wiemy jak to zrobić i dlatego też jesteśmy najlepsi.



Jesteśmy międzynarodowym koncernem obecnym na wszystkich kontynentach od Szwecji po Republikę Południowej Afryki, od Chile do Australii. Ludzie na całym świecie używają naszych produktów. Można nas znaleźć wszędzie tam gdzie są drewniane podłogi, czy to będzie renowacja podłogi w obiekcie zabytkowym, czy będzie układana nowa podłoga w nowoczesnym obiekcie. Nasze produkty nadają się do stosowania w obiektach mieszkalnych, użyteczności publicznej, salach sportowych, restauracjach i innych. Na całym świecie w ciągu każdego pięciu minut są używane nasze produkty. Bona jest naprawdę międzynarodowym koncernem, a naszym celem jest szacunek i bliska współpraca z klientami. Chcemy żeby nasi klienci czuli się pewnie i bezpiecznie używając produkty, które im oferujemy. Zawsze troszczymy się o naszych klientów gdziekolwiek się znajdują.

## Oddziały Bony na świecie



Poza tym produkty Bony sprzedaje 32 dystrybutorów z różnych państw i kontynentów. Jednym z własnych przedstawicielstw koncernu Bona jest Bona-Polska Sp. z o.o. Jesteśmy firmą handlowo-usługową, której głównym zadaniem jest sprzedaż na polskim rynku towarów wyprodukowanych przez koncern Bona. Do naszych zadań należy również szkolenie parkieciarzy na terenie całej Polski w zakresie stosowania nowych technologii oraz doradztwo techniczne dla wszystkich zainteresowanych.



## BONA SYSTEM

Oferujemy wszystko oprócz drewna. Skoro możemy dostarczyć wszystkie produkty niezbędne do ułożenia, konserwacji i renowacji podłóg drewnianych, to również możemy zaoferować najlepsze rozwiązania w każdej sytuacji. Gdy jeszcze dodamy do tego nasze wsparcie: serwis i doradztwo, wówczas możemy zapewnić naszych klientów na całym świecie, że ich podłoga będzie cieszyć przez długie lata. To jest to, co nazywamy Długotrwałym Wsparciem Bony.

Grupy produktów oferowane przez Bonę:

- Lakiery i oleje.
- Grunty i kleje.
- Produkty do konserwacji i pielęgnacji podłóg drewnianych.
- Materiały ściernie.
- Szlifierki do parkietów i podłóg drewnianych.
- Lakiery UV.

Rok 2007 był specjalnym rokiem w historii Koncernu BonaKemi AB. W roku tym Bona wprowadziła na światowe rynki cztery produkty, które mogą zrewolucjonizować prace parkieciarskie. Technicy Bony od dłuższego czasu zastanawiali się, co jest najważniejsze w pracy parkieciarza? Na co Bona może mieć wpływ. W dzisiejszych czasach bardzo istotnym nie tylko dla parkieciarza, ale i użytkowników podłóg drewnianych jest czas wykonania podłogi i oddania jej do użytku. W związku z tym duże nakłady na badania zostały zainwestowane w poszukiwanie produktów skracających czas wykonania podłogi. Efektem prac techników i laborantów w Bonie są następujące produkty: masa samopoziomująca Bona Adhesives H650 Speed i klej silanowy Bona Adhesives R 850 Speed. Produkty te pozwalają na układanie i przyklejanie parkietu na masę samopoziomującą już po 1-2 godzinach od wylania masy. Innym produktem przyspieszającym pracę parkieciarza jest Bona Naturale. Bona Naturale jest produktem pozwalającym na zabezpieczenie podłogi drewnianej przez nałożenie dwóch warstw specjalnej powłoki ochronnej w zaledwie kilka godzin. Uzyskuje się w ten sposób bardzo odporną na ścieranie powłokę ochronną o niespotykanym dotąd wyglądzie. Czwartym produktem jest Dust Care System – całkowicie bezpyłowy system szlifowania podłóg drewnianych. System ten nie tylko przyspiesza pracę parkieciarza, ale pozwala na uzyskanie pełnej satysfakcji właściciela podłogi z tego, że podczas obróbki podłogi nie powstaje pył.

W ostatnim czasie Bona postawiła na szybkość i spełnienie oczekiwań klienta.



# I. Układanie parkietu.

## 1. Pomiary i przygotowanie podkładu

Wszelkie prace parkieciarskie można zacząć wykonywać po zakończeniu wszystkich prac wykończeniowych związanych np. z układaniem terakoty, montażem grzejników, łącznie z próbami ciśnieniowymi. W pomieszczeniach, w których wykonuje się prace parkieciarskie temperatura nie powinna być niższa niż 15 stopni C, a wilgotność względna powietrza w granicach 45-65 %.

Te warunki ciepłno - wilgotnościowe powinny być zapewnione również po wykonaniu posadzki, aż do czasu oddania mieszkania, budynku do użytku. Nie może być takiej sytuacji, że po skończeniu prac pomieszczenie zostaje zamknięte na dłuższy czas bez żadnej wentylacji, gdyż wiadomo że drewno jest materiałem bardzo wrażliwym na każdą zmianę wilgotności, a pozbawione naturalnej wentylacji może stworzyć przyszłemu użytkownikowi wiele problemów.

Przed przystąpieniem do wykonania podłogi z parkietu, obowiązkiem każdego wykonawcy jest:

- Zmierzyć temperaturę powietrza oraz podkładu;
- Zmierzyć wilgotność powietrza oraz podkładu;
- Zmierzyć wytrzymałość podkładu, jego równość i czystość;
- Zmierzyć dokładność wymiarów oraz wilgotność parkietu.

Od listopada 2003 roku obowiązują nowe normy dotyczące wilgotności materiałów podłogowych z drewna. Podane wartości odnoszą się do wilgotności w chwili dostawy od producenta i odpowiednio wynoszą;

7 - 11 % dla deszczulek litych, lamparkietu i mozaiki

6 – 12 % dla deski łączonej

5 – 9 % dla parkietu warstwowego ( wilgotność warstwy górnej)

W Polsce dopuszczalne są trzy metody pomiaru wilgotności podkładu, a mianowicie: za pomocą aparatu elektrycznego, metodą karbidową {CM Geart} lub metoda suszarkowo wagowa. Pomiar metodą elektryczną może być omylny, gdyż obecnie w podkładach często stosowane są siatki metalowe, które powodują błędy w odczycie wilgotności podkładu

Dopuszczalna wilgotność mierzona metodą suszarkowo wagową najczęściej stosowanych podkładów to:

- Cementowo-betonowe - 3 %
- Anhydrytowe, gipsowe - 1,5 %

Przy metodzie karbidowej {CM Geart} to odpowiednio:

- Cementowo-betonowe - 2 %
- Anhydrytowe , gipsowe - 0,5 %





W przypadku stwierdzenia zbyt wilgotnego podkładu, lecz nie więcej niż 5%CM mamy cztery możliwości do wyboru: pierwsza poczekać, aż podkład wyschnie sam, zastosować żywicę Bona R410, grunt Bona R580 lub grunt Bona R540.



Żywicę Bona R410 należy wymieszać z utwardzaczem i taką mieszaniną zagruntować dwukrotnie podkład, za każdym razem zużywając 250 g mieszaniny na 1 m<sup>2</sup> podkładu. Po drugim gruntowaniu należy żywicę posypać suchym piaskiem kwarcowym w celu uzyskania dobrej przyczepności kleju. Na tak zabezpieczony podkład można przyklejać parkiet klejami Bona R 777, Bona H 790 oraz w wyjątkowych wypadkach Bona S Strong.

Dwukrotne gruntowanie podkładu żywicą Bona R 410 odetnie wilgoć z podkładu, jeżeli jej maksymalna wartość wynosi 5% CM.

Grunt Bona R 580 jest jednokomponentowym gruntem silanowym. W celu odciążenia wilgoci należy na mokrym podkładzie rozprowadzić jedną warstwę gruntu z wydajnością 600 – 1000 g na 1 m<sup>2</sup> podkładu. Takie zagruntowanie odetnie wilgoć podkładu, jeżeli jej maksymalna wartość wynosi 5% CM.

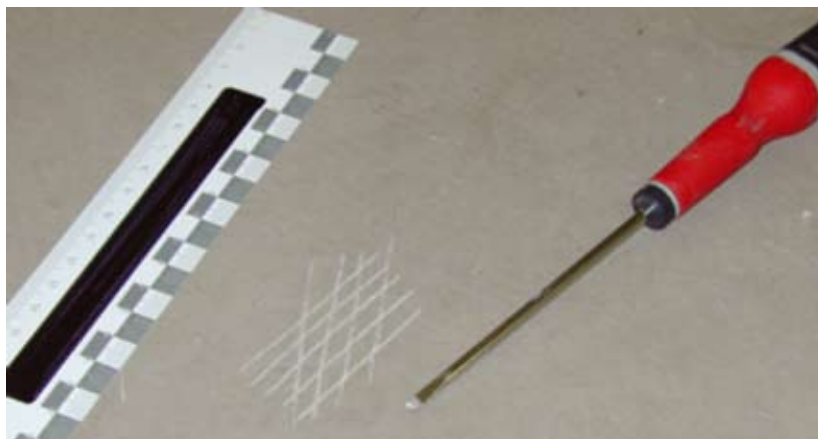
Grunt Bona R540 jest gruntem poliuretanowym. Nałożenie gruntu z wydajnością 250-350 g/m<sup>2</sup> odetnie wilgoć do 4% CM. Po takiej aplikacji gruntu można przyklejać podkład klejami:

- R777 po 1 godzinie;
- R850 po 24 godzinach.

**Uwaga: Odcięcie wilgoci z podkładu nie zlikwiduje jej. Po położeniu parkietu należy przez dłuższy czas nie montować listew przysściennych lub w inny sposób umożliwić ujście wilgoci ze ścian przy samym podkładzie.**

Pomiar wytrzymałości jest badaniem polegającym na porównaniu wielkości siły koniecznej do zarysowania podkładu wzorcowego a badanym. Aby móc ocenić podkład tą metodą, trzeba wykonać próbne badania pod okiem doświadczony osoby.

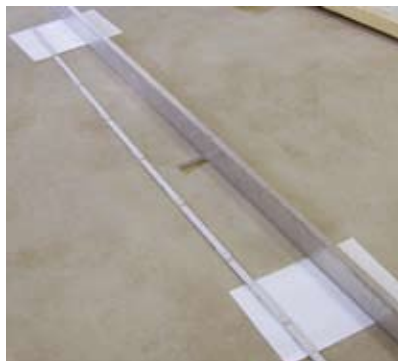
W warunkach budowy, taka metoda oceny wytrzymałości podkładu powinna wystarczyć.



Po stwierdzeniu, że podkład jest zbyt słaby można go wzmocnić gruntując go żywicą Bona R 410 wymieszaną z utwardzaczem. Do tego rodzaju operacji należy do żywicy dodać około 20% rozpuszczalnika Bona S 100.



W ten sposób grunt będzie rzadszy i będzie mógł głębiej spenetrować podkład.  
Pozostało jeszcze zmierzyć równość podkładu. Wykonuje się go za pomocą łąty o długości 3 mb., którą przykładamy w dowolnym miejscu i nie powinna wykazywać prześwitów większych niż 2 mm.



W przypadku stwierdzenia większych nierówności niż dopuszczalne rekomendujemy wyrównanie podkładu masą samopoziomującą A 45 produkowaną przez firmę ARDEX.  
Wszystkie spękania podkładu należy skleić żywicą Bona R 400.



Naprawa spękań polega na ich nacięciu szlifierką, wzdłuż spękań, następnie nacięciu spękań poprzecznie w odstępach około 30 cm, oczyszczenie miejsca pracy z pyłu, włożenie w poprzeczne spękania stalowych klamer i zalaniu całości żywicą Bona R 400 i posypaniu naprawionego miejsca piaskiem. Dopiero po wykonaniu tych prac, możemy przystąpić do kolejnych czynności.

## 2. Gruntowanie podkładu

Następną czynnością jest dokładne odkurzenie podkładu i zagruntowanie środkami gruntującymi. Dlaczego należy gruntować podkłady?

1. Grunt wiąże nieunikniony kurz na podkładzie.
2. Grunt czyni podkład bezpiecznym, jeżeli jest albo wchłaniający albo porowaty.
3. Poprawia skuteczność przyklejenia.

**Pamiętaj!** Grunt może tylko zrobić podkład lepszym, ale nie zrobi ze złego podkładu dobrego! W ofercie Bona Polska są grunty, pod kleje dyspersyjne, syntetyczne, silanowe i poliuretanowe. Należy zawsze pamiętać o tym, żeby pod każdy stosowany klej do przyklejania parkietu zastosować odpowiedni grunt. Nie ma uniwersalnych gruntów pod każdy rodzaj kleju.

- Pod klej dyspersyjny Bona D 705 należy zastosować grunt dyspersyjny Bona D 500.
- Pod klej dyspersyjny Bona H 790 można zastosować grunt Bona D 500, lub Bona R 410, a przy gładkich albo pyłących podkładach - jak np. nie odpiaszczony asfalt – Bona D 530.
- Pod klej syntetyczny Bona S Strong można zastosować grunt Bona S 520 lub mieszaninę kleju Bona S Strong i rozpuszczalnika S 100 w stosunku 1:4 /klej: rozpuszczalnik/. W wyjątkowych wypadkach można używać gruntu Bona R 410 posypując go piaskiem.
- Pod klej poliuretanowy Bona R 777 można używać grunt Bona R 410 lub R 540.
- Pod klej Bona R 850 można używać grunt Bona R 540 lub R 580. W celu szybszego wiązania gruntu R580 można go wymieszać z dołączoną do opakowania wodą.

Tabela klejów i gruntów

	D 705	S Strong	R 777	H 790	R 850
D 500	Czas schnięcia od 1 do 24h w zależności od chłonności podkł. i warunków w pomieszcz.	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	Czas schnięcia od 1 do 24h w zależności od chłonności podkł. i warunków w pomieszcz.	<b>NIE STOSOWAĆ</b>
S 520	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	Czas schnięcia od 1 do 24 h w zależności od chłonności podkł. i warunków w pomieszcz.	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	<b>NIE STOSOWAĆ</b>
R 540	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	Czas schnięcia jako grunt 1h, jako bariera antywilgociowa 24h.	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	Czas schnięcia: 24h
R 580	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	Czas schnięcia od 2-4h
R 410	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	Konieczne jest posypanie suchym piaskiem kwarcowym. Czas schnięcia 24h.	Czas schnięcia 24h.	Konieczne jest posypanie piaskiem kwarcowym. Czas schnięcia 24h.	Czas schnięcia 24h.
S Strong+S 520	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	Czas schnięcia 24h.	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	<b>NIE STOSOWAĆ</b>
D 530	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	<b>NIE STOSOWAĆ</b>	Czas schnięcia 24h.	Czas schnięcia 24h.	<b>NIE STOSOWAĆ</b>

Podkład gruntujemy używając wałka lub stalową szpachlę. Zużycie poszczególnych gruntów przedstawia się następująco:

- D500 – 150 g/m<sup>2</sup> po uprzednim zmieszaniu gruntu z wodą w stosunku 1:1;
- S520 – 150 g/m<sup>2</sup>;
- R540 – 150-350 g/m<sup>2</sup>;
- R580 – 500-1000 g/m<sup>2</sup>;
- R410 – 250-500 g/m<sup>2</sup>;
- D530 – 180-250 g/m<sup>2</sup>.

### 3. Przyklejanie parkietu.

Do rozprowadzania kleju używać należy ząbkowaną szpachlę.

Rodzaj szpachli ząbkowanej dobieramy kierując się zasadą; iż sklejenie z podkładem powinno występować, na co najmniej 80% powierzchni klepek.

Klej należy nanosić na taką powierzchnię podkładu, aby przyklejenie klepek nastąpiło przed wyschnięciem warstwy kleju. Radzimy zawsze zapoznać się z instrukcją zamieszczoną na opakowaniu, gdzie podany jest „ czas otwarcia” kleju. Pamiętajmy, że każdą klepkę tuż przed ułożeniem jej we właściwym miejscu, należy trochę przesunąć po powierzchni kleju, aby spowodować dobre zwilżenie klejem jej spodniej powierzchni.

Wszystkie produkowane przez Bonę kleje do parkietów są klejami najwyższej światowej jakości i spełniają normę PN/EN 14293.

Bona daje kilka możliwości jeśli chodzi o wybór kleju:

- Kleje dyspersyjne;
- Kleje reakcyjne;
- Kleje rozpuszczalnikowe;
- Kleje z wewnętrznym wiązaniem wody;

Kleje te różnią się pomiędzy sobą sposobem utwardzania.

Kleje dyspersyjne utwardzają się podczas odparowania wody – proces fizyczny

Kleje syntetyczne utwardzają się podczas odparowania rozpuszczalników – proces fizyczny

Kleje reakcyjne utwardzają się podczas reakcji chemicznej – proces chemiczny. Powstaje wtedy nowy polimer.

#### **Klej dyspersyjny Bona D 705**

jest klejem o następujących zaletach:

- Na bazie wody;
- Ekologiczne rozwiązanie;
- Ma bardzo małą emisję;
- Łatwy w użyciu;
- Szybko wiążący;
- Nie rozpliwający się – utrzymuje kształt zębów szpachli;
- Czas otwarcia 20 minut.

Należy pamiętać jednak o tym, że:

- Wymaga chłonnego podkładu;



- Wymaga 4 - 10 dni od momentu przyklejenia parkietu do jego szlifowania;
- Zawartość wody wpływa na drewno powodując pewne naprężenia, pęcznienie itp. Nie zaleca się przyklejać drewna wrażliwego na wilgoć.

#### Rozmiary szpachli i rodzaje parkietu

Bona 850F      Bona 850G - zużycie około 850g kleju /m<sup>2</sup>

- Mozaika parkietowa;
- Parkiet masywny i lamparkiet o grubości 10 mm i maksymalnych wymiarach 5 x 25 cm.

Bona 1000F      Bona 100G - zużycie około 1000g kleju/m<sup>2</sup>

- Parkiet masywny i lamparkiet o grubości 10 mm i maksymalnych wymiarach 5 x 25 cm;
- Klepka parkietowa o grubości 22 mm;
- 2 warstwowy gotowy parkiet;
- 3 warstwowy gotowy parkiet w elementach o grubości od 10 mm i krótszych niż 120 cm;
- Dyle podłogowe o minimalnej grubości 13 mm.

Bona 1250F      Bona 1250G - zużycie około 1250g kleju /m<sup>2</sup>

- Parkiet przemysłowy;
- Klepka parkietowa o grubości 22 mm;
- 3 warstwowy gotowy parkiet w elementach o grubości od 13 mm i krótszych niż 120 cm;
- Dyle podłogowe o minimalnej grubości 13 mm.

### **Klej syntetyczny Bona S Strong**

jest klejem o następujących zaletach:

- Pewny w działaniu;
- Bardzo łatwy w użyciu;
- Szybko wiążącym;
- Szczególnie polecany przy „trudnych” pracach;
- Niewielki wpływ na drewno;
- Nie zawiera trującego alkoholu metylowego lecz tylko dwa najbardziej łagodne rozpuszczalniki jakie mogą służyć do produkcji tego rodzaju kleju aceton i alkohol etylowy;
- Nie rozpyływający się – utrzymuje kształt zębów szpachli;
- Czas otwarcia 20 minut.



Należy pamiętać jednak o tym, że:

- Wymaga 3 - 7 dni od momentu przyklejenia parkietu do jego szlifowania;
- Zawiera lotne rozpuszczalniki - istnieje ryzyko zapalenia.

#### Rozmiary szpachli i rodzaje parkietu

Bona 850F      Bona 850G - zużycie około 850g kleju /m<sup>2</sup>

- Mozaika parkietowa;
- Niewrażliwy na zmiany wilgotności gotowy parkiet dębowy.
- Bona 1000F      Bona 100G - zużycie około 1000g kleju /m<sup>2</sup>



- Parkiet masywny i lamparkiet o grubości 10 mm i maksymalnych wymiarach 5 x 2,5 cm;
- Klepka parkietowa o grubości 22 mm;
- 2 warstwowy gotowy parkiet;
- 3 warstwowy gotowy parkiet w elementach o grubości od 10 mm i krótszych niż 120 cm;
- Dyle podłogowe o minimalnej grubości 13 mm.

Bona 1250F                      Bona 1250G - zużycie około 1250g kleju / m<sup>2</sup>

- Parkiet przemysłowy;
- Klepka parkietowa o grubości 22 mm;
- 3 warstwowy gotowy parkiet w elementach o grubości od 10 mm i krótszych niż 120 cm;
- Dyle podłogowe o minimalnej grubości 13 mm.

### Klej Bona H 790

jest klejem o następujących zaletach:

- Czas otwarcia 45 minut;
- Doskonałe przyklejenie;
- Wewnętrzna redukcja wody, zawartość wody tylko 11%;
- Ekstremalnie niska zawartość wody;
- Szybko wiążący;
- Możliwy do stosowania na nie wchłaniających podkładach;
- Minimalny przepływ wilgoci do drewna;
- Zachowuje kształt zębów szpachli, którą był nakładany;
- Wysoka siła klejąca, już krótko po położeniu;
- Możliwość wcześniejszego szlifowania i lakierowania;
- Możliwość nakładania go także na nie odkurzonych podkładach.



Należy pamiętać jednak o tym, że: jest to klej dwukomponentowy i trzeba wymieszać oba komponenty kleju ze sobą.

Bona 850 F                      Bona 850 G - zużycie 850g kleju /m<sup>2</sup>

- parkiet mozaikowy.

Bona 1000 F                      1000 G - zużycie 1000g kleju /m<sup>2</sup>

- parkiet masywny o grubości 10 mm max wymiar 5 x 25 cm;
- parkiet przemysłowy o grubości 22mm;
- 2-warstwowy parkiet gotowy;
- 3-warstwowy parkiet gotowy o grubości od 10 mm, długość 120cm, dyle podłogowe o grubości 13mm.

Bona 1250F                      1250 G - zużycie 1250g kleju /m<sup>2</sup>

- parkiet lamelowy;
- parkiet o grubości 22 mm;
- 3-warstwowy parkiet gotowy od 10mm grubości, długość 120cm, dyle –grubość 13 mm.

## Bona Adhesives R 777

jest klejem o następujących zaletach:

- Brak lub bardzo mały wpływ na drewno;
- Nadaje się praktycznie na każdy podkład;
- Możliwość szlifowania następnego dnia;
- Długi czas otwarcia, około 70 min.;
- Niska emisja;
- Nie zawiera składników epoksydowych mających bardzo szkodliwy wpływ na skórę.



Należy pamiętać jednak o tym, że:

- Często „trudny” do nakładania;
- Dwukomponentowy;
- Zawiera niebezpieczne składniki.

Bona 850F      Bona 850G - zużycie około 850g kleju /m<sup>2</sup>

- Mozaika parkietowa;
- Parkiet masywny 1-warstwowy.

Bona 1000F      Bona 1000G - zużycie około 1100 g kleju /m<sup>2</sup>

- Parkiet masywny o grubości 10 mm;
- Klepka parkietowa o grubości 22 mm;
- 2 i 3 - warstwowy gotowy parkiet.

Bona 1250F      Bona 1250G - zużycie około 1400 g kleju /m<sup>2</sup>

- Klepka parkietowa o grubości 22 mm;
- 3- warstwowy, gotowy parkiet.



Najlepszym klejem i najbardziej odpowiednim do każdego rodzaju drewna jest klej **Bona R 850**

jest klejem o następujących zaletach:

- Jeden składnik – łatwy w użyciu;
- Nie zawiera wody i rozpuszczalników, właściwie nie powoduje pęcznienia drewna;
- Utwardza się podczas reakcji chemicznej;
- Odpowiedni dla drewna wrażliwego na pęcznienie i na wsiąkliwe podkłady;

Jest to obecnie najchętniej kupowany przez parkieciarzy klej w Niemczech

Co czyni ten produkt lepszym w porównaniu z produktami konkurentów?

- Utwardzony klej ma lepszą równowagę pomiędzy „miękkością a twardością” niż kleje konkurencyjne. Mniej widoczne są szczeliny. Parkieciarze mogą czuć się pewniej;
- Bardzo łatwy do nałożenia, długi czas otwarcia ale szybkie wiązanie. Można szybciej skończyć pracę;
- Daje większą pewność, zwłaszcza na dużych powierzchniach;
- Bardzo czysty/nieszkodliwy dla zdrowia produkt;
- Nasza jakość jest stabilna.

Zdobył sobie uznanie parkieciarzy w unii Europejskiej ponieważ:

- Szybki czas wiązania – można skończyć szybko pracę;
- Bardzo trudny do rozerwania ale łatwy do nałożenia;
- Łatwy do usunięcia z polakierowanej powierzchni;
- Łatwy do usunięcia z rąk i narzędzi;
- Nie jest niebezpieczny dla zdrowia;
- Nie ma wpływu na drewno /pięć razy lepszy od klejów rozpuszczalnikowych;
- Może być używany na większość podkładów;
- Nie wymaga stosowania gruntu.

Bona 850 F lub Bona 850 G

Zużycie: około 850 g/m<sup>2</sup>:

- Mozaika parkietowa i podobne 1 warstwowe parkiety lakierowane fabrycznie.

Bona 1000 F lub Bona 1000 G

Zużycie: około 1000 g/m<sup>2</sup>:

- 2 warstwowy parkiet lakierowany fabrycznie.

Bona 1250 F lub Bona 1250 G

Zużycie: około 1250 g/m<sup>2</sup>:

- 22 mm parkiet masywny;
- 3 warstwowy parkiet lakierowany fabrycznie, deski.

Bona 1500 F lub Bona 1500 G

Zużycie: około 1500 g/m<sup>2</sup>:

- lite deski (z piórem i wpustem)

Wszystkie produkty służące do przyklejania parkietu i podłóg drewnianych tworzą serię Bona Adhesives. W ramach tej serii produkty te przy nazwie mają następujące symbole:

- S – produkty na bazie rozpuszczalników – kolor na etykiecie pomarańczowy;
- R – produkty reakcyjne – kolor na etykiecie czerwony;
- D – produkty dyspersyjne – kolor na etykiecie zielony;
- H – produkty dyspersyjne z wolnym wiązaniem wody - kolor na etykiecie niebieski.

Po przyklejeniu parkietu, czy innej podłogi drewnianej można przystąpić do jej szlifowania Bona AB jest również wiodącym w Europie producentem szlifierek do parkietów.

## II. Szlifierki do parkietów

W roku 2003, Bona wprowadziła na rynek europejski nową gamę atrakcyjnych maszyn do szlifowania. Obecnie mamy w ofercie maszyny, które spełniają najwyższe wymagania stawiane przez parkieciarzy.

Maszyny oferowane przez firmę Bona są to:

- Bona Belt – szlifierka taśmowa;
- Bona Cutter- cykliniarka;
- Bona Edge – szlifierka kątowa;
- Bona Mini Edge – mała szlifierka kątowa;
- Bona Flexidrum – szlifierka z bębnem rozprężnym;
- Bona Buffer – szlifierko – polerka + talerz roboczy;
- Bona Mini Buffer – mała szlifierko - polerka;
- Bona DSC Single – urządzenie odprowadzające pył podczas szlifowania.

### Bona Belt



Dane Techniczne:

- Silnik 1 fazowy łatwego startu - wystarcza zabezpieczenie 6A. Moc silnika 2.2 kW lub silnik 3 fazowy o mocy 3kW;
- Obroty silnika - 2750 obr/min;
- Szerokość bębna – 250 mm lub - 200 mm;
- Obroty bębna - 1750 obr/min;
- Masa silnika - 25,5 kg;
- Masa całkowita -76 kg;
- Zapylenie -< 2 mg/m<sup>3</sup>;
- Poziom hałasu - 98,5 dB(A);
- Wymiary taśmy - 250 x 750 mm lub 200 x 750 mm.

Bona Belt jest nowoczesną maszyną, która przeznaczona jest do szlifowania parkietów i podłóg drewnianych. Szlifierka ta szlifuje podłogi drewniane taśmą bezkońcową. Wyposażona jest w sprzęgło dociskowe, które służy do równomiernego docisku bębna do podłogi. Trójstopniowa dźwignia reguluje siłę docisku bębna do podłogi zależności od granulacji materiału ściernego.

Bona Belt w ostatnich latach została udoskonalona przez firmę Bona. Zastosowano kilka zmian, które wpłynęły pozytywnie na ergonomię i pracę szlifierki. Mogło to nastąpić dzięki badaniom i rozwojowi firmy w dziale maszyn. Wiele zmian i udoskonaleń powstało na skutek opinii rzemieślników i parkieciarzy, którzy są dla nas źródłem pomysłów i rozwiązań!

Dzięki zmianom Bona Belt na pewno stała się jeszcze bardziej atrakcyjna dla parkieciarza. Rzemieślnik może być pewien, że posiadając Bona Belt jego praca będzie przyjemna i przynosząca sukces zawodowy. Na potwierdzenie tych słów można dodać fakt, że w ostatnich latach sprzedaż tej szlifierki bardzo wzrosła. Wiele firm posiada po kilka kompletów tych maszyn. O jakości tych szlifierek niech świadczy fakt, że używane maszyny są wysoko cenione na rynku wtórnym. Wiąże się to z małą awaryjnością i bardzo wysoką skutecznością w pracy.

### **Bona Cutter – cykliniarka**



- Silnik 1 fazowy silnik lub 3 fazowy;
- Moc silnika -2,2 kW przy zasilaniu prądem 1 fazowym - 3,0 kW przy zasilaniu prądem 3 fazowym;
- Szerokość bębna – 250 mm;
- Obroty bębna - 3500 obr/min;
- Masa silnika - 25,5 kg;
- Masa całkowita -76 kg;
- Zapylenie - < 2 mg/m<sup>3</sup>;
- Poziom hałasu- 98,5 dB(A);
- Wielkość noży tnących -250x30x3mm.

Bona Cutter jest unikalną maszyną wyposażoną w noże tnące. Jest przeznaczona do pracy na podłogach malowanych farbą, oraz na nierównych powierzchniach.

Cykliniarka ta oszczędza czas podczas wyrównywania podłogi oraz przy zdzieraniu farby - minimalizująca koszty. Jeżeli szlifowalibyśmy duże nierówności papierem ściernym to wydalibyśmy wiele więcej pieniędzy. Duża moc zapewnia bardzo efektywną i szybką pracę.

## Bona Edge



### Dane techniczne

- Silnik 1 fazowy;
- Moc silnika - 2,0 kW;
- Obroty tarczy - 3000 obr/min;
- Masa całkowita - 15 kg;
- Zapylenie - < 1 mg/m<sup>3</sup>
- Poziom hałasu - 98,5 dB(A);
- Średnica krążka - 178 mm.

Maszyna ta jest przeznaczona do bardzo trudnych prac parkiearskich. Posiada bardzo mocny silnik 2,0kW, co pozwala na długą i spokojną pracę parkiearza bez ryzyka przeciążenia. Dodatkowo w ostatnich latach nastąpiły duże zmiany w tej maszynie. Zastosowano nową lampę halogenową, która jest umieszczona centralnie w korpusie a nie jak dawniej z boku. Pozwala to na idealną widoczność podczas szlifowania brzegów parkietu i zmniejsza ryzyko uszkodzenia lampy podczas transportu czy pracy maszyny. Bona Edge ma także lepsze odsysanie pyłu, które oszczędza zdrowie rzemieślnika i czas, który straciłby na sprzątanie podłogi.

Mocowanie krążków papieru jest możliwe zarówno na rzep jak i śrubę dociskową. Maszyna jest dostępna z krótką łapą - 130 mm średnią - 220 mm, jak i z długą - 330 mm, dlatego dostęp pod największe kaloryfery jest prosty i łatwy.

## Bona Mini Edge



### Dane techniczne

- Silnik 1 fazowy;
- Moc silnika - 1,3kW;
- Obroty tarczy-4000 obr/min;
- Masa całkowita - 9 kg;
- Zapylenie - < 2 mg/m<sup>3</sup>
- Poziom hałasu - 98,5 dB(A);
- Średnica krążka-150 mm.

Maszyna ta jest bardzo lekka i poręczna. Mimo małego silnika 1.3 kW ma bardzo dużą moc. Posiada bardzo dobre odsysanie i duże obroty tarczy. Dzięki tym obrotom powierzchnia szlifowanego drewna jest bardzo gładka i wolna od rys. Maszyna ta jest dostępna z przystawką do szlifowania stopni. Dzięki tej przystawce renowacja schodów będzie szybsza, dokładniejsza, a przez to przyjemniejsza. Maszyna jest dostępna z krótką łapą jak i z długą.



## Bona Flexidrum



### Dane techniczne:

- Szerokość bębna 200 mm;
- Wymiary taśmy 200×551 mm;
- Moc silnika 1,8 1-fazowy;
- Masa całkowita 63 kg.

Bona Flexidrum jest nowoczesną maszyną, która przeznaczona jest do szlifowania parkietów. Szlifierka ta szlifuje podłogi drewniane taśmą bezkońcową, mocowaną na bęben rozprężny. Wyposażona jest w sprzęgło dociskowe, które służy do równomiernego docisku bębna do podłogi. Trójstopniowa dźwignia reguluje siłę docisku bębna do podłogi w zależności od granulacji materiału ściernego.

Flexidrum ma bardzo dużo zalet, które tylko użytkownik może docenić w czasie pracy.

Taśmy są zakładane na wałek rozprężny, a co za tym idzie maszyna nie posiada napinacza. Jak wiemy napinacz podczas pracy jest jednym z najgłośniejszych elementów maszyny obok wentylatora. Dlatego szlifierka na wałek rozprężny znacznie ciszej pracuje od Bona Belt. W perspektywie czasu, jaki spędzamy przy szlifowaniu podłogi daje nam to o wiele większy komfort pracy. Flexidrum jest także mniejszą maszyną od Bona Belt a co za tym idzie na mniejszych powierzchniach jest bardziej mobilna. Wprowadzono także nowy wałek rozprężny, który jest bardziej żywotny i naprawa jest możliwa poszczególnych części wałka (nie trzeba wymieniać całego bębna). Konstrukcja bębna jest całkowicie odmienna od bębnow oferowanych przez firmy konkurencyjne.

## Bona Buffer



### Dane techniczne:

- Silnik 1 fazowy;
- Moc silnika - 1,6 kW;
- Obroty tarczy - 120 obr/min;
- Masa całkowita - 33 kg; bez odkurzacza;
- Szerokość robocza – 430 mm.

Szlifierko –polerka przeznaczona jest do końcowego szlifowania podłogi przed jej zaolejowaniem lub polakierowaniem. Można jej używać także do matowienia warstwy lakieru oraz do nakładania środków konserwujących oraz oleju.

Zintegrowany ze szlifierko polerką odkurzacz w znacznym stopniu obniża zapylenie powietrza podczas pracy maszyny.

Bona Buffer jest maszyną, którą każdy parkieciarz musi posiadać, aby wykonywać prace na wysokim poziomie. Wymagania, jakie są stawiane przed parkieciarzem, sposoby odbioru prac i rodzaje drewna, jakie kładziemy na podłogę sprawiają, że bez szlifierko - polerki parkieciarz nie skończyłby pracy. Szlifierko - polerka Bona Buffer posiada silnik indukcyjny o dużej mocy 1,6 kW. Dzięki takiemu silnikowi maszyna pracuje bardzo cicho, a awaryjność silnika zmniejszona została do minimum. System odpylania jest bardzo sprawny głównie za sprawą pierścienia uszczelniającego, który zakładamy na dół maszyny.

Dodatkowo do polerki można dokupić talerz Quadro, który pomoże nam w końcowym szlifowaniu podłogi. Jest to system 4-krążków ściernych o średnicy 150 mm, które pozwolą nam lepiej przygotować podłogę do lakierowania. Szlifowanie talerzem Quadro przez wielu parkieciarzy, stało się nieodzownym etapem szlifowania podłogi. Wielu rzemieślników podchodzi obojętnie do tego talerza, ale po wypróbowaniu stają się ich właścicielami.

## Bona DCS Single:



### Dane techniczne:

- Waga 38kg;
- Wymiary 730×600×1200mm;
- Pojemność worka na pył 80l;
- Silnik 1200W, 230V, 5A;
- Przepływ powietrza z 7,5m węzłem 250m<sup>3</sup>/h;
- Filtr gruboziarnisty stożkowy poliestrowy – filtr o powierzchni 1m<sup>2</sup>;
- Drobnociarnisty filtr klasa H13- (99,996%, 0,3um), powierzchni 0,66m<sup>2</sup>;
- Długość węży 7,5 mb razem z połączeniami.

Bona DCS jest czymś więcej niż tylko odkurzaczem, **jest rewolucją** miejsca pracy parkieciarza. Teraz naprawę można szlifować podłogi bez sprawiającego kłopoty zarówno parkieciarzom, jak i ich klientom pyłu. Dzięki zastosowaniu w DCS Single opatentowanego dwustopniowego cyklonowego oddzielania pyłu oraz unikatowych filtrów pyłu, który powstaje podczas szlifowania podłogi jest usuwany bezpiecznie do wewnątrz urządzenia. Miejsce pracy będzie czyste, klienci będą bardziej zadowoleni z całkowicie bezpyłowej pracy.

W skład całego systemu Bona Dust Care System wchodzi:

- Szlifierki Bona do szlifowania parkietów;
- Nowe antystatyczne materiały ściernie Bona Abrasives z nasypem cyrkonii;
- DCS Single- zawsze zamknięty pochłaniacz pyłu.

W naszej gamie produktów profesjonalnych znajduje się wszystko, czego potrzebuje profesjonalny wykonawca. Oferujemy nie tylko doskonałe produkty – oferujemy kompletną koncepcję, dotyczącą podłóg drewnianych, składającą się z lakierów, maszyn do szlifowania, klejów, materiałów ściernych i produktów do konserwacji. Jeżeli Wasza firma zdecyduje się na zakup naszych maszyn do szlifowania może być pewna, że zakupuje sprzęt najwyższej jakości. Obsługa i praca tymi urządzeniami będzie bardzo prosta i przyjemna. Przeszkolenie nowych pracowników i ich samodzielna praca na tych maszynach będzie skrócona do minimum. Firma tak zaprojektowała i stworzyła wszystkie maszyny, aby umiejętność obsługi i pracy była prosta i zrozumiała nawet dla początkujących.

### III. Materiały ścierne

Bona Abrasives to materiały ścierne opracowane wspólnie przez szwajcarską firmę Sia Abrasives i firmę Bona. Bazując na doświadczeniach parkiejarzy z całego świata współpracujących z firmą BonaKemi AB firma Sia Abrasives opracowała super wydajne materiały ścierne przeznaczone do szlifowania podłóg drewnianych.

Firma Sia jest światowym liderem w produkcji materiałów ściernych. Jest doceniana przez parkiejarzy i cieszy się ich zaufaniem. Produkty firmy Sia pozwalają na spokojną pracę i dużą wydajność cyklina-ry, co daje efekt w lepszych zarobkach.

Bona jako światowy lider w zabezpieczeniu podłóg drewnianych współpracuje z firmą SIA i wspólnie pomagają osiągnąć piękno ukryte w drewnianej podłodze.

Asortyment Bona Abrasives to:

- Materiały ścierne „z metra” do:

- Szlifierek bębnowych;
- Cięcia na krążki.

- taśmy ścierne bezkońcowe do:

- Szlifierek taśmowych;
- Szlifierek z bębnem rozprężnym.

- Krążki ścierne do:

- Szlifierek kątowych i szlifierko - polerek.

- siatki ścierne do:

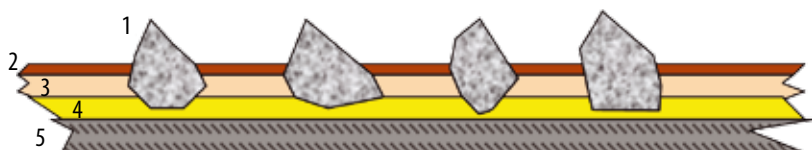
- Szlifierko – polerek.

- pady- filce do:

- Szlifierko polerek.

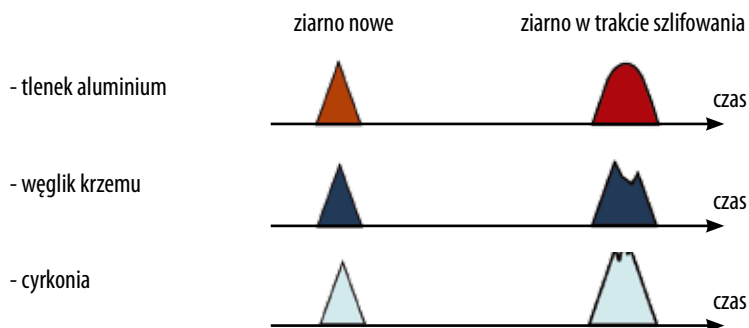


- system Scrad do ostatecznego szlifowania i matowienia lakieru

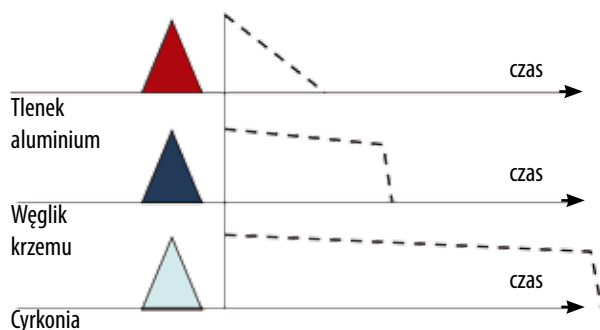


1 - Ziarno ścierne - nasyp, 2 - Warstwa koloryzująca, 3 - Klej stabilizujący, 4 - Klej wiążący, 6 - „Spód” podkład.

W gamie produktów Sia wyróżniamy trzy rodzaje nasypów

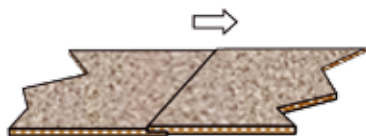


**Wszystkie te rodzaje nasypu są dostępne w naszej firmie. Wytrzymałość tych nasypów jest oczywiście różna, dlatego warto przyrzeć się czasowi „tępienia się” ziarna**

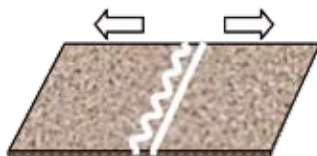


Firma Sia Abrasives razem z firmą BonaKemi AB wprowadziła na rynek serię papierów 8300 antistatic. Seria ta jest mieszaniną nasypów cyrkonii i tlenku aluminium. Dzięki takiej kombinacji nasypów, papier nie powoduje głębokich rys tak jak w przypadku czystej cyrkonii. Prowadzi to do skrócenia czasu pracy i lepszego efektu szlifowania. Dodatkowo seria ta jest antystatyczna, co przedłuża żywotność papieru. Dzieje się tak dzięki temu, że drobny pył nie jest naelektryzowany i nie zakleja dodatkowo nasypu oraz maszyny podczas szlifowania jak to się dzieje przy zwykłych papierach.

Następnym krokiem i ukłonem w stronę rzemieślników jest dwukierunkowość taśm, które można zakładać na maszynę w obydwie strony. Parkieciarz dzięki temu rozwiązaniu może wykorzystać taśmę w 100%.



połączenie na zakładkę



połączenie płaskie

Różnice w wysokości - mogą być widoczne ślady - „baranek”.

Taśma może być używana do szlifowania w jedną stronę.

**Seria 8300** jest wręcz stworzona dla parkieciarzy, którzy potrafią docenić jakość materiałów ściernych. Wielu rzemieślników zaopatruje się w materiały niewiadomego pochodzenia, o niskiej cenie. Gdy zrobimy analizę, ile materiału ściernego zużyliśmy do wykonania pracy, to okazuje się, że zakup tańszych materiałów nie jest „Tani!”, ponieważ trzeba zużyć ich więcej, a praca trwa dłużej. Dodatkowo dochodzą koszty, na które nie zwracamy uwagi a które są bardzo ważne. Głównymi są czas zmarnowany na zmianę papieru, jakość szlifowania, (czyli równość powierzchni, rysy), uszkodzenia maszyn wywołane przez zerwanie taśmy lub złe jej wyważenie itp.

Czasami dopiero po lakierowaniu podłogi zauważalne są błędy w jej wyszlifowaniu. Nawet, jeśli naprawdę uważaliśmy przy pracy łatwo jest przeoczyć rysy na powierzchni drewna. Jednak w momencie, gdy nałożycie warstwę lakieru lub oleju będą one dla każdego bardzo dobrze widoczne. Problem ten polega na użyciu do szlifowania złego materiału ściernego, z którego wykruszyły się ziarna. Część z nich pozostaje na podłodze. Mogą one osadzić się pod tylnym kołem maszyny albo nawet wbić się w papier ścierny o drobniejszej granulacji założony na maszynę. To właśnie one powodują powstawanie długich rys. Ostre ziarna mogą oderwać się od powierzchni papieru złej jakości. Bona Abrasives produkowane są na podkładzie mocującym wysokiej klasy, który nie pozwala na wykruszanie się ziaren ściernych, co minimalizuje ryzyko powstania zarysowań na podłodze.

W ofercie firmy Bona mamy także serię papierów: **8100** (węgiel krzemu). Jest to najbardziej twardy nasyp, który niweluje efekt przypalania drewna w czasie szlifowania. Oczywiście jest nasypem otwartym, przez co nie nagrzewa się podczas szlifowania.

**Seria 8100** (węgiel krzemu) jest dostępna w materiałach ściernych z metra i krążkach.

**Seria 8500** (tlenek aluminium) jest to standardowy nasyp, oczywiście otwarty przeznaczony do szlifowania drewna. Ma krótszą żywotność niż węgiel krzemu, czy ziarno cyrkonii, ale nie zostawia głębokich rys i przy granulacjach wyższych daje bardzo dobry efekt końcowy szlif. Seria 8500 jest dostępna w taśmach bezkońcowych do cykliniarek.

Bona w swojej ofercie posiada także pady, które są potrzebne rzemieślnikom w wielu sytuacjach. Bardzo często obserwujemy dużą niewiedzę handlowców i rzemieślników, jaki pad stosujemy do konkretnej pracy. Wszystkie pady, jakie są dostępne w naszej firmie mają określony kolor. Kolor ten oznacza, do jakich prac jest przeznaczony.

**Pad Biały** - delikatny pad służący do pastowania oraz polerowania lakieru do połysku. Idealny do sprzątania i pastowania suchych lub lekko woskowych podłóg. Często używany do polerowania.

**Pad Jasno brązowy** - Pastujący albo polerujący, odpowiedni dla usuwania lekkiego brudu zostawiający błyszczącą powierzchnię.

Używany również do konserwacji podłóg olejowanych.



**Pad Czerwony** - Pad ten może być użyty do nakładania i wcierania bejcy, nakładania oleju konserwującego.

**Pad Zielony** – szorujący, agresywny pad do usuwania mocnych zanieczyszczeń. Używany do wstępnego nakładania i wcierania oleju. Służy też jako rzep pod siatki i papiery do szlifowania oraz do systemu Scrad

**Uwaga! Przed zabezpieczeniem podłogi lakierem olejem Naturale lub olejowoskiem podłoga musi być wyszlifowana materiałem ściernym o granulacji 120 lub drobniejszym.**

## IV. Szpachlowanie podłogi

W trakcie szlifowania podłogi powinna ona być zaszpachlowana. Do tego celu Bona oferuje dwa produkty. Oba są przeznaczone do mieszania z pyłem drzewnym po szlifowaniu podłogi materiałem ściernym o granulacji 120. Fugenkittlösung jest produktem opartym na rozpuszczalnikach,



a Mix&Fill



jest produktem opartym na wodzie. Podłogę należy zaszpachlować po wyszlifowaniu jej materiałem ściernym o granulacji 100 – 120. Do tego celu należy użyć szpachli ze stali nierdzewnej. Jest to bardzo istotne, żeby podczas szpachlowania podłogi nie doprowadzić do jej przebarwień np., rdzą. Podłogę należy szpachlować na całej powierzchni – tylko wtedy mamy pewność, że nie pominęliśmy żadnej szczeliny pomiędzy klepkami. Po wyszpachlowaniu podłogi należy ją wyszlifować ostatecznie materiałem ściernym o granulacji 120.

## V. Lakierowanie podłogi

Po wyszlifowaniu podłogi można przystąpić do jej lakierowania. Powierzchnia, która ma być polakierowana musi być dobrze wyszlifowana, sucha, wolna od pyłu po szlifowaniu, oleju, wosku i innych zanieczyszczeń. Do ostatniego szlifowania należy użyć materiału ścierny o granulacji 120 lub drobniejszy,

siatkę ścierną lub System Bona Scrad. Najlepsze rezultaty uzyskuje się używając maszyny szlifująco – polerującą Bona Buffer. Uwaga: Temperatura pomieszczenia, lakieru i podłogi nie może spaść poniżej + 13°C podczas lakierowania i schnięcia.

## 1. Lakier podkładowe

W ofercie Bona są cztery lakier podkładowe na bazie wody:

1. **Prime Classic** – zalecany na duże powierzchnie lub do drewna mniej stabilnego. Polakierowana tym lakierem podłoga ma jasne zabarwienie. Jest to lakier akrylowy, eliminuje on ryzyko bocznego sklejanego klepek, więc jest odpowiednim lakierem podkładowym również na podłogi z ogrzewaniem podłogowym. Jedyna dopuszczalna metoda matowienia tego lakieru, to metoda Bona Sand Scrad.
2. **Prime Intense** – nadaje drewnu ciemniejsze, kontrastowe zabarwienie, ożywia posadzkę. Szczególnie zalecany jest do stosowania na drewno egzotyczne. Jest lakierem poliuretanowym, więc można go matować każdą metodą.
3. **Prime Tempo** – łączy w sobie cechy dwóch poprzednich lakierów. Jak wskazuje jego nazwa należy go stosować tam, gdzie zależy na czasie. Można go matować każdą metodą.
4. **Prime Trowell** – pozwala w rekordowo krótkim czasie na całkowite polakierowanie podłogi. Jest to lakier skonstruowany do nakładania szpachlą ze stali nierdzewnej.



Przed użyciem lakieru podkładowego (lub odaniem mniejszej jego ilości) należy dokładnie wstrząsnąć pojemnikiem. Zaleca się, aby lakierowanie było wykonywane przy pomocy wałka Bona lub aplikatora Bona, a Prime Trowell szpachlą ze stali nierdzewnej. Należy nakładać lakier równomiernie, płynnymi ruchami, unikając gromadzenia się lakieru na powierzchni. Lakier podkładowe za wyjątkiem lakieru Prime Trowell powinny być nakładane z wydajnością 1 litr lakieru na 8-10 m<sup>2</sup> powierzchni podłogi. Rozprowadzenie lakieru podkładowego na większej powierzchni może doprowadzić do powstania przebarwień na podłodze. Pomieszczenie należy lakierować równocześnie przy ścianach i na całej powierzchni. Tylko wtedy uniknie się ryzyka powstawania jaśniejszych odcieni drewna przy ścianie. Lakier Prime Trowell należy nakładać na powierzchnię podłogi trzykrotnie.

## 2. Lakiery nawierzchniowe

W ofercie Bona lakierów nawierzchniowych na bazie wody:

1. **Novia** – Jednokomponentowy. Niewymagający stosowania lakierów podkładowych. Zastosowanie go pozwala uzyskać ciemniejsze zabarwienie drewna. Novia w swoim składzie zawiera utwardzacz pomimo że jest lakierem jednokomponentowym.
2. **Resident** – Jednokomponentowy. Następna generacja bardzo znanego na świecie lakieru Pacific 1 o znacznie lepszych od niego właściwościach. Najtańszy lakier nawierzchniowy w swojej klasie. Zdołał sobie wielkie uznanie w inwestycjach ekonomicznych. Wyjątkowo wdziczny i odpowiedni dla mało doświadczonych wykonawców podłóg.
3. **Mega** – Jednokomponentowy. Najbardziej ekologiczny i najbardziej popularny na świecie. Jest to w 100% poliuretanowy, jednokomponentowy lakier na bazie wody. Wykorzystano w nim unikalną formułę utwardzania się lakieru podczas reakcji z tlenem.
4. **Flow** – Dwukomponentowy. Posiada bardzo dobrą odporność na chemikalia stosowane w gospodarstwach domowych. Idealny do zastosowania na podłogach drewnianych w kuchniach.
5. **Traffic** - Dwukomponentowy. Najbardziej popularny lakier nawierzchniowy na bazie wody w Polsce. Lakier o bardzo dobrej odporności na ścieranie przeznaczony do stosowania w obiektach użyteczności publicznej.



W naszej ofercie znajduje się również system lakierów, farb i środków konserwujących przeznaczonych do stosowania na salach sportowych – **Bona Sportive System**.



Jak wybrać odpowiedni lakier?

- Określ przewidywane obciążenie podłogi /ścieranie, zarysowania/;
- Określ oczekiwania wobec końcowego efektu wizualnego;
- Zastosuj odpowiednią ilość produktu;
- Określ sposób pielęgnacji.

**Traffic** należy stosować na podłogi narażone na bardzo duże obciążenia.

**Flow** należy stosować na podłogi narażone na duże obciążenia i na chemikalia.

**Mega** należy stosować na podłogi narażone na duże obciążenia i tam gdzie wymaga się stosunkowo twardego lakieru.

Resident i Novia należy stosować w pomieszczeniach mieszkalnych.

W zależności od oczekiwań wizualnych można zastosować lakier matowy, półmatowy lub lakier z połyskiem.

Należy zawsze stosować minimum trzy warstwy lakieru na podłodze. Jedną lakieru podkładowego i 2-3 warstwy lakieru nawierzchniowego lub 3-4 warstwy lakieru nawierzchniowego bez użycia lakieru podkładowego.

Mieszkania  
Razem 300 g/m<sup>2</sup>  
w 3 warstwach

Duże obciążenia:  
razem 300-400 g/m<sup>2</sup>  
w 3- 4 warstwach

Należy zawsze pamiętać o tym żeby w trakcie lakierowania podłogi temperatura powietrza i podłogi wynosiły minimum 13°C.

W przypadku kiedy w lakierowanym pomieszczeniu jest:

- Ciepło i wilgotno istnieje ryzyko dłuższego czasu schnięcia lakieru, a co za tym idzie powstawania włosa i struktury drewna. W takim przypadku należy zapewnić dobrą wentylację w pomieszczeniu.
- Ciepło i sucho istnieje ryzyko zbyt szybkiego wysychania lakieru, a co za tym idzie powstawanie bąbelków lakieru na powierzchni oraz brak równomiernego rozpylania się lakieru. W takim przypadku należy dodać do lakieru Retardera – opóźniacza, nakładać grubszą warstwę lakieru oraz unikać wentylacji pomieszczenia.
- Zimno i mokro w takich warunkach najlepiej unikać lakierowania podłogi. Jeżeli jednak trzeba lakierować podłogę w takich warunkach należy przede wszystkim zapewnić dobrą wentylację w pomieszczeniu. Mimo wszystko istnieje duże ryzyko długiego schnięcia lakieru, podnoszenia się struktury drewna, a nawet uzyskania nierównomiernego poziomu połysku na całej powierzchni podłogi.

### 3. Błędy popełniane podczas lakierowania podłóg drewnianych

Przedstawimy teraz najczęściej występujące błędy popełniane podczas lakierowania podłóg.

#### **Ciemne przebarwienia drewna.**

Przyczyny tego efektu mogą być następujące:

- Lakiery wodne są lekko zasadowe, więc następuje reakcja z garbnikami w drewnie.
- Im więcej użytego źle rozprowadzonego lakieru, tym ciemniejszy kolor.
- Jeżeli pomieszczenie jest ciepłe i suche to problem narasta.

Rozwiązanie problemu polega na:

- Rozprowadzeniu równo odpowiedniej ilości lakieru;
- Użyciu lakieru podkładowego;
- Nie używania zimnego lakieru;
- Zawsze szlifowaniem podłogi papierem P 120 lub drobniejszym



#### **Jaśniejsze ślady nakładania się lakierów.**

Przyczyny tego efektu mogą być następujące:

- Zbyt cienka nakładana warstwa lakieru. Po nałożeniu jednego „pasa” lakieru na podłozde zdąży wyschnąć przed nałożeniem drugiego „pasa”;
- Zbyt suche drewno.

Rozwiązanie problemu polega na:

- Rozprowadzeniu równo odpowiedniej ilości lakieru;
- Dodaniu opóźniacza do lakieru;
- Nie nakładaniu lakieru pędzlem przy ścianach.



### **Boczne sklejanie się klepek.**

Przyczyny tego efektu mogą być następujące:

- Zbyt wysoka wilgotność w pomieszczeniu;
- Zbyt wysoka wilgotność układanego drewna;
- Użycie złego kleju do przyklejenia parkietu;
- Klej lub nieodpowiedni lakier pomiędzy klepkami.

Rozwiązanie problemu polega na:

- Utrzymuj wilgotność powietrza pomiędzy 55-70%;
- Jeżeli istnieje ryzyko bocznego sklejanie się klepek zawsze używaj lakieru podkładowego Prime Classic;
- Sprawdzaj wilgotność drewna.



### **Podnoszenie się włosa i struktury drewna.**

Przyczyny tego efektu mogą być następujące:

- Niedostateczne wyszlifowanie podłogi;
- Zbyt duża ilość zastosowanego lakieru;
- Niska temperatura;
- Poprzednia warstwa lakieru nie była dostatecznie sucha.

Rozwiązanie problemu polega na:

- Unikaj lakierowania jeżeli temperatura podłogi jest  $< 13^{\circ}\text{C}$ ;
- Zawsze kończ szlifowanie podłogi papierem P 120 lub drobniejszym.



### **Zła przyczepność lakieru.**

Przyczyny tego efektu mogą być następujące:

- Niedopasowanie lakieru do rodzaju podłogi;
- Zabrudzenie podłogi woskiem lub pozostałościami pasty;
- Niewystarczające przygotowanie powierzchni do lakierowania;
- Problem z utwardzeniem się lakieru;
- Użycie lakieru na bazie rozpuszczalników na „tłuste” gatunki drewna.

Rozwiązanie problemu polega na:

- Szlifowaniu podłogi do surowego drewna.



### **Czarne kropki na powierzchni podłogi.**

Przyczyną tego problemu jest pozostawienie na podłodze cząsteczek metalu /z materiału ściernego lub maszyny/

Rozwiązanie problemu polega na:

- Szlifowaniu podłogi do surowego drewna.



### **Bąble i pęcherze.**

Przyczyny tego efektu mogą być następujące:

- Zbyt cienko nakładany lakier;
- Zbyt zimno w trakcie lakierowania;
- Użyto „starego” lakieru.

Rozwiązanie problemu polega na:

- Zmatowienie lakieru i nałożenie kolejnej jego warstwy zgodnie z instrukcją obsługi.



### **Problematyczna powierzchnia podłogi.**

Przyczyny tego efektu mogą być następujące:

- Zanieczyszczenie lakieru woskiem lub silikonem;
- Nieprawidłowe przechowywanie lakieru.

Rozwiązanie problemu polega na:

- Unikaj lakierowania przy silikonie;
- Unikaj stosowania lakierów rozpuszczalnikowych na „tłuste” gatunki drewna;
- Można spróbować zmatowić powierzchnię i nałożyć jedną warstwę lakieru przy użyciu stalowej szpachli, a następnie polakierować podłogę wałkiem. Pewniejszym rozwiązaniem jest ponowne wyszlifowanie podłogi jej polakierowanie.





### **Zaschnięte kawałki lakieru.**

Przyczyny tego efektu mogą być następujące:

- Zaschnięte kawałki lakieru na podłodze;
- Częsteczek nie związanego z lakierem utwardzacza.

Rozwiązanie problemu polega na:

- Zawsze stosuj dołączone filtry;
- Energicznie wstrząśnij mieszaninę lakieru z utwardzaczem przez minimum 60 sekund;
- Unikaj mieszania zimnego lakieru i utwardzacza.



### **Przedwczesne wycieranie się lakieru.**

Przyczyny tego efektu mogą być następujące:

- Użycie nieodpowiedniego lakieru;
- Zbyt cienka warstwa lakieru;
- Nieodpowiednia pielęgnacja podłogi.

Rozwiązanie problemu polega na:

- Zastosowanie odpowiednich wycieraczek przy wejściach;
- Zastosowanie odpowiednich procedur sprzątania.



## Zabezpieczanie podłogi Bona Naturale.

### **Bona Naturale NOWOŚĆ!!!**

Naturale – Nowa grupa produktów do zabezpieczania podłóg drewnianych. W skład tej grupy wchodzi Bona Naturale 1K, Bona Naturale 2K i Bona Naturale Base. Naturale nie są lakierami, nie są olejami i nie są woskami. Jest to Nowa Generacja Produktów do zabezpieczania podłóg oparta na dyspersji poliuretanowej opracowanej i wyprodukowanej przez Bonę. Łączy w sobie najlepsze cechy oleju do drewna, twardego wosku i lakierów na bazie wody z unikalną naturalnością w wyglądzie i dotyku.

Powierzchnia podłogi zabezpieczonej Naturale pozbawiona jest jakiegokolwiek filmu lakieru. Wygląda, jakby była z surowego, niczym nie zabezpieczonego drewna.

Bona Naturale to nowa alternatywa dla oleju i lakieru, zapewniająca podłodze naturalny wygląd.

W wielu krajach popularny jest matowy, naturalny wygląd podłóg drewnianych. Do tej pory olej był jedynym produktem, dzięki któremu można było ten efekt uzyskać. Po latach badań i testów, Bona – ekspert w dziedzinie podłóg drewnianych, wprowadził do swojej oferty specjalną formułę ochronną, która zachowuje naturalne piękno drewna. Bona Naturale jest po prostu nowoczesnym sposobem zabezpieczenia drewna.

Wadą olejowanych podłóg drewnianych jest kosztowna i czasochłonna ich konserwacja. Do tej pory klienci, którzy preferowali niższe koszty konserwacji, wybierali podłogę lakierowaną. Dzięki Naturale mogą oni uzyskać najbliższy naturze wygląd, unikając wysokich kosztów konserwacji.

- To jest produkt, na który czekał rynek, mówi Kerstin Lindell, Prezes i dyrektor generalny Bony. Bona Naturale stanowi unikalne połączenie naturalnego wyglądu podłogi drewnianej i wymaga minimalnej konserwacji.

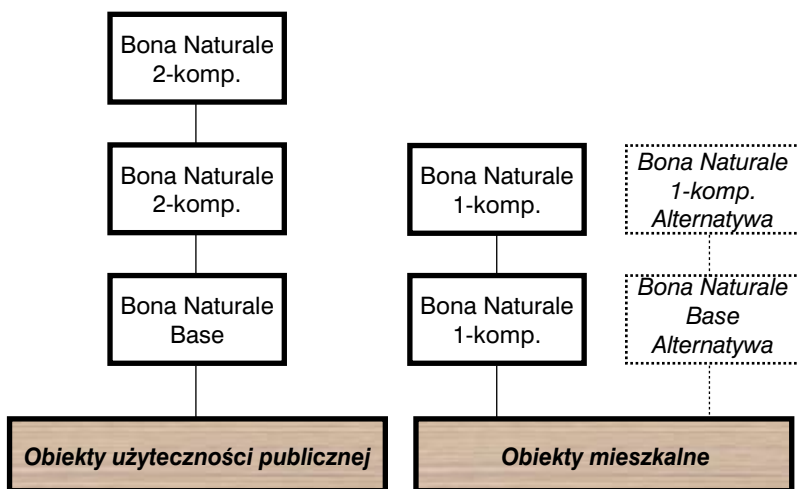


Bona Naturale nadaje podłodze wyjątkowy, elegancki wygląd, zachowując prawdziwą strukturę drewna. Powstała warstwa zapewnia doskonałą ochronę i praktycznie nie wymaga konserwacji, gdy w porównaniu do podłóg olejowanych i lakierowanych. Dzięki temu unikalnemu produktowi, zarysowania, ślady zużycia nie są tak widoczne, jak na powierzchniach lakierowanych. Oznacza to, iż ładny wygląd podłogi będzie się utrzymywał dłużej, niż na podłodze lakierowanej.

- Bona Naturale jest rewolucyjnym zabezpieczeniem do drewna, który nakładany na podłogi drewniane zachowuje i chroni naturalny wygląd drewna, mówi Kerstin Lindell. Nadaje on podłodze wygląd surowego drewna, co jest także odczuwalne w dotyku. Bona Naturale wydobywa naturalny, czysty wygląd podłóg drewnianych. Zapewnia elegancką, bardzo wytrzymałą warstwę.

Bona Naturale występuje w postaci 1 komponentowej z przeznaczeniem do zastosowania w mieszkaniach i 2 komponentowej do zastosowania w obiektach użyteczności publicznej.

Zalecane systemy aplikacji produktów z serii Naturale.



### Oto korzystne właściwości Bona Naturale:

- Skrócony do minimum czas od wyszlifowania podłogi do jej użytkowania. Na podłogę nakłada się tylko dwie warstwy Bona Naturale 1 K. Jest to system jednodniowy;
- Bona Naturale 1K nakłada się bez żadnego podkładu!!! Bez żadnego mieszania, jest to produkt jednokomponentowy;
- W razie uszkodzenia podłogi możesz ją naprawić miejscowo! Bez konieczności renowacji całej powierzchni i nakładania nowej warstwy na całej powierzchni;

- Niespotykany wygląd podłogi - podłoga o wyglądzie naturalnego drewna;
- Niespotykane nigdy wcześniej odczucie. Poczucie stąpania po naturalnym ciepłym drewnie;
- Pewność, że zastosowałeś produkt nieszkodliwy - nieszkodliwy nawet dla alergików;
- Pewność, że zastosowałeś produkt o najniższej z możliwych zawartości rozpuszczalników produkt nieszkodliwy dla środowiska;
- Podłogę, której nie musisz konserwować pastami, olejami, czy woskami.
- Podłogę zabezpieczoną Bona Naturale czyści się tylko Bona Care Cleanerem lub Bona Parkett Cleanerem.

## Przygotowanie powierzchni do zastosowania Bona Naturale

Powierzchnia, która ma być pokrywana musi być dobrze zeszlifowana, sucha i wolna od pyłu po szlifowaniu, oleju, wosku i innych zanieczyszczeń. Do ostatniego szlifowania należy używać Systemu Bona Scrad, siatki ścierniej lub materiału ściernego o granulacji 120 - 150. Najlepszy rezultat uzyskuje się stosując maszynę szlifującą - polerującą Bona Buffer.

## Bona Naturale 1K

Naturale 1K jest jednoskładnikowym, ekologicznym, bezwonnym poliuretanowym środkiem bazującym na wodzie, przeznaczonym zabezpieczania podłóg drewnianych i parkietów przed ich ścieraniem i zabrudzeniem. Przeznaczony jest do stosowania w obiektach mieszkalnych. Bona Naturale 1K aplikuje się dwukrotnie na podłogę bez żadnego podkładu. Charakteryzuje się on krótkim czasem schnięcia oraz możliwością przeprowadzenia napraw miejscowych.

Narzędzia: wałek „Bona” lub wałek „Naturale”

Wydajność: pierwsza warstwa: 1l / 7 - 9 m<sup>2</sup> - 110-145 g/m<sup>2</sup>.

druga warstwa: 1l / 8 - 10 m<sup>2</sup> - 100 - 120 g/m<sup>2</sup>.

Czas schnięcia:

pierwsza warstwa: 1,5 godziny w temp. pokojowej 20°C i wilgotności 60 %.

druga warstwa: 3,5 godziny w temp. pokojowej 20°C i wilgotności 60 %.

Pielęgnacja:

- Częste czyszczenie: stosować metody sprzątania na sucho m.in. sprzątanie odkurzaczem i zamiatanie.
- Okazjonalne czyszczenie w celu usunięcia uporczywych zabrudzeń: stosować Bona Parquet Cleaner lub Bona Wood Floor Cleaner.
- Usuwanie plam i zarysowań: wyczyścić powierzchnię dokładnie. Zeszlifować uszkodzoną powierzchnię, aby usunąć brud i wyrównać zaostrome krawędzie. Nałożyć jedną warstwę Bona Naturale (Base lub 1-komponentowy), zmatowić, okleić taśmą uszkodzoną klepkę lub deskę dookoła nałożyć drugą warstwę Bona Naturale (1-komponentowego) na całą powierzchnię klepki lub deski, niezwłocznie usunąć taśmę.

Czyszczenie narzędzi: Bezpośrednio po użyciu pod bieżącą wodą. Resztek Naturale nie wolno wylewać do kanalizacji, zostawić do zaschnięcia i wywieźć na składowisko śmieci.

Opakowania: pojemniki z tworzywa sztucznego 4,5 l

Stopień połysku: mat

## **Bona Naturale Base**

Naturale Base jest jednoskładnikowym, ekologicznym, bezwonym poliuretanowym środkiem bazującym na wodzie, przeznaczonym do nałożenia przed zastosowaniem 2-komponentowego Bona Naturale. Bona Naturale Base może także być zastosowany zamiast pierwszej warstwy 1-komponentowego Bona Naturale. Bona Naturale Base zmniejszy ryzyko bocznego sklejanie się klepek i powstania przebarwień. Unikalna kompozycja Bona Naturale nadaje drewnu naturalny wygląd odczuwany również w dotyku.

Narzędzia: wałek „Bona” lub wałek „Naturale”

Wydajność: 1l / 7 - 9 m<sup>2</sup> - 110-145 g/m<sup>2</sup>.

Czas schnięcia: 1,5 godziny w temp. pokojowej 20°C i wilgotności 60 %.

Czyszczenie narzędzi: Bezpośrednio po użyciu pod bieżącą wodą. Resztek Naturale nie wolno wylewać do kanalizacji, zostawić do zaschnięcia i wywieźć na składowisko śmieci.

Opakowania: pojemniki z tworzywa sztucznego 4,5 l

## **Bona Naturale 2K**

2-komponentowy Bona Naturale jest produktem nowej generacji do ochrony podłogi drewnianej. Łączy w sobie najlepsze cechy oleju do drewna, twardego wosku i lakierów na bazie wody z unikalną naturalnością w wyglądzie i dotyku.

2-komponentowy Bona Naturale jest produktem przeznaczonym do pokrywania podłóg drewnianych w obiektach użyteczności publicznej narażonych na duże ścieranie. Bona Naturale powinien być stosowany z Bona Naturale Base.

Narzędzia: wałek „Bona” lub wałek „Naturale”

Proporcje mieszania: 1 część Utwardzacza Bona Naturale na

10 części 2-komponentowego Bona Naturale

Wydajność: 8-10 m<sup>2</sup>/litr (130-100 g/m<sup>2</sup>) na warstwę

Czas schnięcia: 3 - 4 godzin w temperaturze 20°C i wilgotności względnej 60%

Pielęgnacja:

- Częste czyszczenie: stosować metody sprzątania na sucho m.in. sprzątanie odkurzaczem i zamiatanie.
- Okazjonalne czyszczenie w celu usunięcia uporczywych zabrudzeń: stosować Bona Parquet Cleaner lub Bona Wood Floor Cleaner.
- Usuwanie plam i zarysowań: wyczyścić powierzchnię dokładnie. Zeszlifować uszkodzoną

powierzchnię, aby usunąć brud i wyrównać zaostrzone krawędzie. Nałożyć jedną warstwę Bona Naturale (Base lub 1-komponentowy), zmatowić, okleić taśmą uszkodzoną klepkę lub deskę dookoła nałożyć drugą warstwę Bona Naturale (2- lub 1-komponentowego) na całą powierzchnię klepki lub deski, niezwłocznie usunąć taśmę.

Czyszczenie narzędzi: Bezpośrednio po użyciu pod bieżącą wodą. Resztek Naturale nie wolno wylewać do kanalizacji, zostawić do zaschnięcia i wywieźć na składowisko śmieci.

Opakowania: pojemniki z tworzywa sztucznego 4,5 l

Stopień połysku: mat

Na podłogę można ostrożnie wchodzić po około 8 godzinach po ostatnim nałożeniu.

Produkt Bona Naturale będzie całkowicie utwardzony po około 1 tygodniu. Wtedy dopiero można umyć podłogę przy pomocy wilgotnej szmatki i Bona Parkett Cleaner lub Bona Care Cleaner oraz położyć dywany.

Jesteśmy przekonani o tym, że Bona Naturale stanie się w Polsce wielkim przebojem takim, jakim stał się na całym świecie. Zastosowanie tego produktu oszczędza czas parkieciarza oraz koszty użytkownika zabezpieczonej nim powierzchni podłogi.

## VI. Olejowanie podłogi

Po wyszlifowaniu podłogi można przystąpić również do jej olejowania. Powierzchnia, która ma być olejowana musi być dobrze wyszlifowana, sucha, wolna od pyłu po szlifowaniu, oleju, wosku i innych zanieczyszczeń. Do ostatniego szlifowania należy użyć materiału ściernego o granulacji 120 lub drobniejszy, siatkę ścierną lub System Bona Scrad. Najlepsze rezultaty uzyskuje się używając maszyny szlifująco – polerującej Bona Buffer. Uwaga: Temperatura pomieszczenia, oleju i podłogi nie może spaść poniżej + 13°C podczas olejowania i schnięcia.

W ofercie Bona są trzy oleje:

1. **Carl's Oil 90.** Olej na bazie oleju sosnowego o zawartości substancji stałych 90%. Bardzo łatwy do aplikacji w ciągu jednego dnia. Głęboko penetruje drewno dlatego też bardzo dobrze zabezpiecza je przed wycieraniem i zabrudzeniem. W obiektach użyteczności publicznej wymaga bardzo częstej pielęgnacji. Zabezpieczona olejem Carl's Oil 90 i właściwie pielęgnowana podłoga będzie służyła przez wiele lat. Olej należy nakładać w systemie „mokre na mokre”, a następnie należy polerować podłogę zielonym, a potem czerwonym padem.
2. **Carl's Oil 45.** Olej na bazie oleju sosnowego o zawartości substancji stałych 45%. Przeznaczony na bardzo duże powierzchnie lub dla mniej doświadczonych wykonawców, gdyż posiada długi czas otwarcia. Olej należy nakładać w systemie „mokre na mokre”, a następnie należy polerować podłogę zielonym, a potem czerwonym padem.



3. **Carl's Oil 25**, olej o niskiej zawartości substancji stałych. Służy tylko do konserwacji.



Posiadamy również:

1. **Carl's Deck Oil** jest olejem do stosowania na zewnątrz pomieszczeń. Służy on do zabezpieczania tarasów i innych powierzchni drewnianych narażonych na zmienne warunki atmosferyczne. Olej należy nakładać w systemie „mokre na mokre”, a następnie należy polerować podłogę czystą ścierką bawełnianą.
2. **Carl's Hard Wax Oil** jest olejowoskiem, który służy do zabezpieczania podłóg drewnianych i innych elementów drewnianych np. mebli. Dzięki mieszaninie naturalnych olejów i wosku tworzy on ładną, naturalną, odporną na działanie wody i brudu powierzchnię. Stosuje się go dwukrotnie. Aby wzmocnić połysk można podłogę delikatnie wypolerować używając suchą szcztolkę lub polerkę z białym padem. Polerowanie to nie jest jednak konieczne.
3. **Parquet Decor** – potocznie nazwany bejcą. Produkt do zmiany koloru drewna na podłodze. Nie pozostawia przebarwień po obróbce podłogi. Na Parquet Decor należy nałożyć Prime Intense, a później dwie warstwy Traffic. Jest to jedyna metoda stosowania tego produktu, razem z lakierami. Na parquet Decor można również położyć olej Carl's 90 i Carl's 25.



## VII. Środki do konserwacji podłóg

Wytrzymałość parkietu i jego zdolność do zachowania swego pierwotnego wyglądu zależy przede wszystkim od środków stosowanych do jego zabezpieczenia. Pierwszorzędne znaczenie przy ich wyborze ma znajomość naszych potrzeb. Zarówno prawidłowy wybór środków, jak również staranna praca, przyczyniają się w równej mierze do osiągnięcia prawidłowego efektu. Stosowanie odpowiednich środków do konserwacji powoduje wydłużenie żywotności drewnianej podłogi prawie o 50%. W ofercie firmy Bona macie Państwo najszerszą i najlepszą gamę rozwiązań do zabezpieczania parkietów. Jeżeli chcecie, aby wasze podłogi „cieszyły oko” przez wiele lat prosimy o zapoznanie się z naszym asortymentem.

Zanim jednak przedstawimy nasze produkty, opiszemy jeszcze największe problemy i błędy, jakie wiążą się z konserwacją podłóg drewnianych.

Rozpoczęcie użytkowania podłogi jest bardzo ważnym krokiem i początkiem naszej pracy w utrzymaniu nienagannego wyglądu podłogi. Musimy pamiętać, że podłoga polakierowana jest w pełni utwardzona dopiero po 7 dniach od ostatniego lakierowania. Meble mogą być ustawione w pomieszczeniu po 48 godzinach ( należy nałożyć na nóżki mebli podkładki filcowe). Po upływie 8 dni można położyć dywan. Jednak zalecany czas pierwszego zabezpieczenia podłogi mija dopiero po 15 dniach

od ostatniego lakierowania. Tak długi okres jest bardzo ważny, ponieważ w tym czasie lakier utwardza się i nabiera pełnej odporności chemicznej. Zbyt szybkie zabezpieczenie dodatkową warstwą ochroną, spowoduje osłabienie powierzchni lakierniczej.

Należy pamiętać o zabezpieczeniu wejścia na polakierowaną podłogę. Przed wejściem na taką podłogę powinien być zainstalowany system wycieraczek. Jeden rodzaj wycieraczek to taki, który oczyści obuwie z piasku i innych twardych trwałych zanieczyszczeń, a drugi to taki, który oczyści obuwie z wilgoci. Tylko system wycieraczek na którym można zrobić kilka kroków prawidłowo spełni swoje zadanie.

Następnym problemem jest nadmierne używanie wody do bieżącego mycia powierzchni lakierowanych. Często jest tak, że mamy zły przyrząd do mycia i używamy nieodpowiednich środków do konserwacji podłóg. Nadmierne używanie wody powoduje zniszczenie powierzchni lakierniczej a także drewna. Można to zaobserwować w wielu domach i miejscach użyteczności publicznej. Na powierzchni takiej podłogi widać ciemne przebarwienia i bardzo często klepki parkietu są wyłódkowane.

Jednak największym błędem jest stosowanie nieodpowiednich środków, past i innych preparatów, które mają w swoim składzie różnego rodzaju środki nabłyszczające, woski, sylikony itp. To powoduje bardzo krótkotrwały efekt eleganckiej podłogi. Po upływie paru miesięcy podłoga bardzo źle wygląda a utrzymanie czystości i pięknego wyglądu powierzchni parkietu jest praktycznie niemożliwe. W konsekwencji zamiast pomagać podłodze doprowadzamy do szybszego zniszczenia a renowacja podłogi będzie dla jej właściciela kosztowna.



Wszystkie wymienione problemy i wiele innych związanych z odpowiednią konserwacją podłóg Bona AB rozpoznała i rozwiązała. Mogło to nastąpić dzięki ogromnemu doświadczeniu i wiedzy, jaką posiadamy w tej branży. Bona ma ponad 90-letnie doświadczenie w zabezpieczaniu drewnianych podłóg. Właśnie od tyłu lat pracujemy i gromadzimy nowe doświadczenia.

Nowością to Bona Care profesjonalny system do czyszczenia i pielęgnacji podłóg z drewna składający się z takich środków jak:

- Bona Care Cleaner- środek do czyszczenia polakierowanych, olejowanych, woskowanych parkietów i podłóg korkowych;
- Bona Care Refresher- preparat do odświeżania polakierowanych podłóg drewnianych;
- Bona Care Cleaner Pad- pad z mikrofibry skonstruowany specjalnie do czyszczenia podłóg drewnianych;
- Bona Care Refresher Pad- specjalny pad do nakładania Care Refresher;



- Bona Care mop teleskopowy;
- Bona Care cleaner zestaw startowy- kompletny zestaw do profesjonalnego czyszczenia parkietów do stosowania w domach.

W ofercie posiadamy także inne pasty i środki do mycia i konserwacji podłogi drewnianej takie jak:

- Parkiet Polish- pasta na bazie wody przeznaczona do konserwacji i ochrony lakieru na parkietach i podłogach drewnianych;
- Freshen Up - gotowy środek na bazie wody przeznaczony do konserwacji i ochrony warstwy lakieru na polakierowanych parkietach i podłogach drewnianych;
- Parkett Cleaner- skondensowany środek na bazie wody przeznaczony do bieżącego czyszczenia polakierowanych podłóg drewnianych;
- Parkett Polish Remover- skondensowany środek na bazie wody przeznaczony do usuwania z podłogi nadmiaru past. Uwaga! Po zdjęciu z podłogi pasty przy użyciu Parkett Polish Remover możliwe jest tylko nałożenie na podłogę pasty. Niemożliwe jest ułożenie nowszej warstwy lakieru;
- Carl'S Cleaner- jest produktem służącym do zmywania i pielęgnacji parkietów i podłóg drewnianych, które są zaolejowane olejami Carl's.

Jak widać oferowana przez nas gama produktów jest bardzo szeroka, ale sprawdzona i spełniająca wymagania klientów. Jeżeli nasze produkty będą stosowane zgodnie ich przeznaczeniem, to o efekt i zadowolenie klienta nie musimy się przejmować. Dzięki tym produktom, wszystkie problemy z utrzymaniem czystości i błędami użytkowników przy konserwacji podłogi, będą zlikwidowane.

Aby bardziej przybliżyć zastosowanie tych produktów przedstawimy sposoby ich użycia:

### Czyszczenie parkietu przy użyciu BonaCare Cleaner (3 proste kroki)



**1 Krok** Usunąć brud i piasek



**2 Krok** Rozpylić BonaCare Cleaner na podłodze



**3 Krok** Przetrzeć podłogę lekko wilgotnym Padem Czyszczącym Bona

System pielęgnacji BonaCare Cleaner niezawodnie zapobiega:

- Uszkodzeniom powierzchni lakierniczej i drewna spowodowanych nadmiernym użyciem wody.

W przypadku tego produktu, został on tak stworzony przez firmę Bona, aby osoba sprzątająca nie musiała się przejmować o nadmierne zastosowanie wody. Jest to gotowy środek, którego nie mieszamy z wodą. Dodatkowo system spryskiwania płynu, Care Cleaner pozwala rozłożyć równomiernie odpowiednią ilość środka na całej powierzchni. Preparat ten też nie zawiera wosku, dlatego unikniemy problemu szarych kleistych smug i woskowych brudnych warstw związanych z nadmiarem pasty na powierzchni.

Mycie podłogi przy pomocy tego środka pozwoli nam uniknąć jeszcze wielu problemów, ale najważniejsze, że zastosowanie profesjonalnego produktu Bona Care Cleaner oddała nas od kolejnych renowacji podłogi. Środek ten przedłuży żywotność powierzchni lakierniczej, a efekt sprzątania przewyższy nasze oczekiwania.

## Pielęgnacja parkietu przy użyciu BonaCare Refresher (4 proste kroki)



- Odkurzyć podłogę i 2 x gruntownie zmyć BonaCare Cleaner
- Zwilżyć Pad aplikujący wodą



- Wstrząsnąć opakowaniem
- Rozprowadzić Refresher na podłodze falami jednorazowo na powierzchni nie większe niż 3m<sup>2</sup>



- Rozprowadzaj Refresher na całej powierzchni tworząc film
- Unikaj przeciągów i zapylenia podczas tej pracy.



- Rozłóż Refresher zgodnie ze słojami drewna
- podłoga nie powinna być użytkowana przez 2 godziny
- Ewentualnie nałóż drugą warstwę
- Nakładaj zawsze na całej powierzchni, aby uzyskać równy wygląd podłogi

Bona Care Refresher- Jest środkiem na bazie wody, przeznaczonym do ochrony i konserwacji lakierowanych podłóg drewnianych oraz korkowych, zarówno w obiektach mieszkalnych jak i użyteczności publicznej. Likwiduje on zarysowania i matową powierzchnię podłogi, przywracając jej świeży wygląd oraz chroni ją przed ścieraniem.

Mycie podłogi na mokro jest dozwolone nie wcześniej niż tydzień po naniesieniu Bona Care Refresher. W pomieszczeniach mieszkalnych do ochrony podłogi wystarcza jedno lub dwukrotnie zastosowanie środka w ciągu roku.

Bona Care Refresher może być stosowany wyłącznie na lakierowane podłogi drewniane. Nie należy nanosić go na podłogi woskowane lub konserwowane preparatami na bazie oleju. Pozostałości wosku lub oleju uniemożliwią dostateczną przyczepność środka do podłogi.

Należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności środka do podłogi w miejscu mało widocznym.

## Bona Care Cleaner Pad

Pad ten został zaprojektowany i wykonany do czyszczenia podłogi tak, aby brud nagromadzony w porach i rysach lakieru był łatwy do usunięcia.

Duża zdolność usuwania brudu jest możliwa dzięki włóknom mikro, które bardzo łatwo docierają do wszystkich zakamarków na powierzchni lakierniczej.

Pad tego można także używać na sucho. Doskonale zbiera kurz nagromadzony na podłodze a delikatne włókna mikro pochłaniają go w głąb nie rysując powierzchni.

Pad po skończeniu sprzątania można wyprać w pralce i po wyschnięciu będzie gotowy do następnego użycia.



## Bona Care Refresher Pad

Pad ten został zaprojektowany i wykonany specjalnie do nakładania Refreshera. Specjalna tkanina mikro użyta do produkcji tego pada różni się znacznie od pada Care Cleaner. Ma inną tkaninę mikro, która ma zadanie, stworzenia równego filmu podczas nakładania Refreshera na powierzchnię lakierniczą. Przed użyciem należy zwilżyć pad wodą, aby jego chłonność była równa. Po skończeniu nakładania środka, pad można wyprać w pralce.



## Bona Care Mop teleskopowy

Mop teleskopowy jest bardzo ergonomiczny i dopasowany do użytkownika. Kij tego mopa ma ustawianą wysokość, dlatego można dostosować go do wzrostu każdej osoby. Zwrotność w czasie sprzątania jest bardzo duża (możliwość obrotu mopa 360°), jest on lekki, ale wykonany z dobrych materiałów. Zmianianie pada jest bardzo prosta- zastosowano system rzepa.



## Bona Care Cleaner Zestaw Startowy

Zestaw Startowy zawiera: 1l Care Cleaner w butelce ze spryskiwaczem, mop i Pad Care Cleaner. Jak widać zestaw ten , może być skierowany do nowych właścicieli podłóg drewnianych. Taki zestaw pozwala na skuteczną konserwację od samego początku. Jest to ważne, ponieważ najwięcej zniszczeń i uszkodzeń powstaje w pierwszym miesiącu użytkowania nowej podłogi. Dodatkowo zestaw ten jest bardzo ładnie i estetycznie zapakowany i może być dobrym prezentem dla właściciela drewnianej podłogi.



## VIII. UWAGA KOŃCOWA

Jako światowy lider mamy niezbędne doświadczenie oraz wiedzę, dlatego nasze produkty cechuje najwyższa jakość i są doceniane na całym świecie. Stosując je można mieć pewność, że podłoga będzie bardzo dobrze zabezpieczona. Jesteśmy światowym liderem, ponieważ nasza wiedza to przeszło 90 lat doświadczeń. Nasze produkty cechuje najwyższa jakość i innowacyjność. Życzymy Państwu wiele zadowolenia z zastosowania naszych produktów. Jednocześnie informujemy, że ten poradnik jest tylko poglądową informacją. Szczegółowe opisy produktów oraz sposoby ich użytkowania znajdziecie państwo na stronie [www.bona.com](http://www.bona.com) lub [www.bonapolska.pl](http://www.bonapolska.pl)





## INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA

WIEDZA TECHNOLOGICZNA DREWNI • INSTYTUT CIĘŻKOPROMIENIOWY • INSTYTUT FIBROTECHNOLOGICZNY  
ul. Włocławska 1 • 60-004 Poznań • Polska  
telefon: (+48) 61 846 24 00 • fax: (+48) 61 822 40 72 • e-mail: offt@itd.poznan.pl • http://www.itd.poznan.pl  
www.malowanie.itd.pl • www.cieplo.itd.poznan.pl • www.itd.pl • www.itd.pl • www.itd.pl • www.itd.pl • www.itd.pl • www.itd.pl

Poznań, 3 07 2007

### CLASSIFICATION REPORT IN THE SCOPE OF REACTION TO FIRE FOR:

#### Coating NATURALE 1-component

issued for the company  
**BONA KERMI AB**  
Bismarcksgatan 13B  
SE-200 33 MALMÖ

This document determines product classification according to the procedures described in PN-EN 13501-1:2004

#### TYPE OF CLASSIFIED PRODUCT

Coating **NATURALE 1-component** applied on fire-resistant partitionboard of class B<sub>s1</sub>. The classification obtained by the product is valid for the following and use. The product is intended for coating of wooden floors and parapets.

Classification of the product was determined according to chapter 11 of PN-EN 13501-1:2004 on the basis of test results.

#### CLASSIFICATION

Product: Coating **NATURALE 1-component**  
(2 layers on fire-resistant partitionboard of class B<sub>s1</sub>)  
has obtained class of reaction to fire: **Re R1**  
Basic classification in the scope of reaction to fire: **Re**  
Additional classification in regard to smoke emission: **s1**

Classification Re, s1 is valid only for the above mentioned product used for floorings or beams of structures A1 and A2s.

Page 1 of 2  
Capp No 1



## INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA

WIEDZA TECHNOLOGICZNA DREWNI • INSTYTUT CIĘŻKOPROMIENIOWY • INSTYTUT FIBROTECHNOLOGICZNY  
ul. Włocławska 1 • 60-004 Poznań • Polska  
telefon: (+48) 61 846 24 00 • fax: (+48) 61 822 40 72 • e-mail: offt@itd.poznan.pl • http://www.itd.poznan.pl  
www.malowanie.itd.pl • www.cieplo.itd.poznan.pl • www.itd.pl • www.itd.pl • www.itd.pl • www.itd.pl • www.itd.pl

Poznań, 3 07 2007

### CLASSIFICATION REPORT IN THE SCOPE OF REACTION TO FIRE FOR:

#### Coating NATURALE 2-component

issued for the company  
**BONA KERMI AB**  
Bismarcksgatan 13B  
SE-200 33 MALMÖ

This document determines product classification according to the procedures described in PN-EN 13501-1:2004

#### TYPE OF CLASSIFIED PRODUCT

Coating **NATURALE 2-component** applied on fire-resistant partitionboard of class B<sub>s1</sub>. The classification obtained by the product is valid for the following and use. The product is intended for coating of wooden floors and parapets.

Classification of the product was determined according to chapter 11 of PN-EN 13501-1:2004 on the basis of test results.

#### CLASSIFICATION

Product: Coating **NATURALE 2-component**  
(2 layers on fire-resistant partitionboard of class B<sub>s1</sub>)  
has obtained class of reaction to fire: **Re R1**  
Basic classification in the scope of reaction to fire: **Re**  
Additional classification in regard to smoke emission: **s1**

Classification Re, s1 is valid only for the above mentioned product used for floorings or beams of structures A1 and A2s.

Page 1 of 2  
Capp No 1



## INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA

WIEDZA TECHNOLOGICZNA DREWNI • INSTYTUT CIĘŻKOPROMIENIOWY • INSTYTUT FIBROTECHNOLOGICZNY  
ul. Włocławska 1 • 60-004 Poznań • Polska  
telefon: (+48) 61 846 24 00 • fax: (+48) 61 822 40 72 • e-mail: offt@itd.poznan.pl • http://www.itd.poznan.pl  
www.malowanie.itd.pl • www.cieplo.itd.poznan.pl • www.itd.pl • www.itd.pl • www.itd.pl • www.itd.pl • www.itd.pl

Poznań, 3 07 2007

### CLASSIFICATION REPORT IN THE SCOPE OF REACTION TO FIRE FOR:

#### Top coating BONA SPORTIVE SYSTEM FINISH

issued for the company  
**BONA KERMI AB**  
Bismarcksgatan 13B  
SE-200 33 MALMÖ

This document determines product classification according to the procedures described in PN-EN 13501-1:2004

#### TYPE OF CLASSIFIED PRODUCT

Top coating **BONA SPORTIVE SYSTEM FINISH** applied on fire-resistant partitionboard of class B<sub>s1</sub>. The classification obtained by the product is valid for the following and use. The product is intended for the surface treatment of wooden sports floors.

Classification of the product was determined according to chapter 11 of PN-EN 13501-1:2004 on the basis of test results.

#### CLASSIFICATION

Product: Top coating **BONA SPORTIVE SYSTEM FINISH**  
(3 layers on fire-resistant partitionboard of class B<sub>s1</sub>)  
has obtained class of reaction to fire: **Re R1**  
Basic classification in the scope of reaction to fire: **Re**  
Additional classification in regard to smoke emission: **s1**

Classification Re, s1 is valid only for the above-mentioned product used for floorings or beams of structures A1 and A2s.

Page 1 of 2  
Capp No 1

## 90-lecie firmy Bona



W roku 2009 Bona świętuje 90 rocznicę swojej obecności na rynku! Ta szwedzka firma została założona w 1919 roku w Malmö. Dziś, Bona jest światowym liderem w zakresie lakierów na bazie wody, realizując swoją misję wydobycia wszystkiego co najlepsze w podłogach drewnianych.

- Bona ma wspaniałą historię, z której może być dumna, mówi Kerstin Lindell. Wieloletnia tradycja i istnienie firmy, daje nam możliwość pracy z długoterminowym zaangażowaniem w innowacje oparte na trosce i szacunku. Wprowadzając innowacje, zawsze mamy na myśli długotrwałą i stabilną perspektywę, bierzemy pod uwagę podłogi, wykonawców, a także środowisko naturalne oraz warunki panujące wewnątrz pomieszczeń. Doprowadziło nas to do stworzenia przełomowych nowości, od lakierów na bazie wody w 1970 roku po bezpyłowe szlifowanie w latach 2000.

Swoją działalność Bona rozpoczęła w 1919 roku jako szwedzka firma eksportowa. Z biegiem lat stała się ona korporacją o ogólnoświatowym zasięgu, mającą 19 filii i dystrybutorów na całym świecie.

Obecnie Bona posiada swoje wytwórnie w Szwecji, Niemczech, Chinach i USA. W 2008 roku swoją działalność zapoczątkowała spółka handlowa w Szanghaju, a nasz zasięg zwiększył się o obszar Ameryki Łacińskiej i Meksyku.

Jesteśmy dumni, że możemy zaoferować pełną gamę innowacyjnych produktów bezpiecznych dla środowiska, przeznaczonych do klejenia, szlifowania, lakierowania i pielęgnacji podłóg drewnianych – przez cały okres ich użytkowania.

**Bona®**

Bona Polska Sp. z o.o.

ul. Wierzbowa 141a, 62-081 Poznań-Wysogotowo

tel. (0 61) 816 34 60, fax (0 61) 816 34 62

e-mail: [biuro@bona.com](mailto:biuro@bona.com)

[www.bona.com](http://www.bona.com), [www.bonapolska.pl](http://www.bonapolska.pl)