

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR:

13010126

1. Producent: quick-mix Sp. z o.o., ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin

quick-mix GmbH & Co. KG, Muhleneschweg 6, 49090 Osnabruck, tel 0049 5416010

Zakład Produkcyjny nr 60: ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin

nr 61: ul Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Maz.

2. Nazwa wyrobu: FX 600 Flex

3. Klasyfikacja wyrobu (SWW/PKWiU) PKWiU 23.64.10.0

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

Elastyczna, cienkowarstwowa, zaprawa klejąca do klejenia płytek na podłożach ogrzewanych na balkonach, tarasach oraz na starych okładzinach ceramicznych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz. Innowacyjna technologia trasstec.

5. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:

dokument odniesienia	PN-EN 12004
tytuł dokumentu odniesienia	Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne
rok ustanowienia/wydania	2008
nazwa jednostki aprobowanej	Polski Komitet Normalizacyjny

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

C2 TE : Klej do płytek, cementowy o podwyższonych parametrach, o zmniejszonym spływie i wydłużonym czasie otwartym

Reakcja na ogień:	Klasa A1/A1 _n
Przyczepność początkowa:	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²
czas otwarty po 30 min.	≥ 0,5 N/mm ²

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu:

MPA NRW Materialpruefungsamt Nordrhein-Westfalen, D-44287 Dortmund, Marsbruchstrasse 186, nr identyfikacyjny 0432; nr raportu 220009870-13-04

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt.5.

Strzelin 2013-01-25

quick-mix sp. z o.o.
Kierownik Działu Kontroli Jakości


Karolina Plichta

imię, nazwisko i podpis
osoby upoważnionej