

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek - Europejskiej Organizacji Ds. Aprobac Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6917/2006

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobac technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

MAJSTER-POL
Kosińscy Spółka Jawna
Mienia Tartak, 05-319 Cegłów

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem MAJSTER-POL

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobac Technicznej ITB.

Termin ważności:

31 marca 2011 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

doc. dr inż. Stanisław M. Wierzbicki

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, marzec 2006 r.

Dokument Aprobac Technicznej ITB AT-15-6917/2006 zawiera 17 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobac Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.



Instytut Techniki Budowlanej
00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1, tel. 022 825-04-71

**APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-6917/2006**

**Zestawy wyrobów
do wykonywania ociepleń
ścian zewnętrznych budynków
systemem MAJSTER-POL**

WARSZAWA

Aprobata techniczna została opracowana
w Zakładzie Aprobát Technicznych
przez mgr inż. Hannę KOZAK

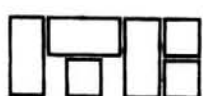
Projekt okładki – Dariusz LITWINIEC

Kopiowanie aprobaty technicznej
jest dozwolone jedynie w całości

Druk z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej
Warszawa 2006

ISBN 83-249-0506-5



® INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
DZIAŁ WYDAWNICZY
02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 0 22 843 35 19

Format A4 Ark. wyd. 1,2 Ark. druk. 2,4 Zam. 579/2006
Wydrukowano w listopadzie 2006 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	5
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	7
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawów MAJSTER-POL	7
3.2. Układy ociepleniowe MAJSTER-POL.....	10
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	11
5. OCENA ZGODNOŚCI	12
5.1. Zasady ogólne	12
5.2. Wstępne badanie typu	12
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	13
5.4. Badania gotowych wyrobów	13
5.5. Częstotliwość badań.....	14
5.6. Metody badań.....	14
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	14
5.8. Ocena wyników badań.....	14
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	15
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	15
INFORMACJE DODATKOWE.....	16

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobata Technicznej ITB są zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem MAJSTER-POL.

Wykonanie ociepleń polega na umocowaniu do ścian, od strony zewnętrznej, płyt styropianowych i wykonaniu na nich warstwy z zaprawy klejącej, zbrojonej siatką szklaną oraz warstwy wyprawy tynkarskiej. Płyty styropianowe mogą być mocowane tylko za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych, w sposób określony w projekcie technicznym.

Aprobata obejmuje trzy warianty ociepleń systemem MAJSTER-POL: mineralny, akrylowy i silikatowy.

Układy warstwowe w poszczególnych wariantach systemu MAJSTER-POL różnią się rodzajem wypraw tynkarskich. W wariantcie MAJSTER-POL mineralny warstwę wierzchnią stanowi wyprawa z mineralnej zaprawy tynkarskiej, w wariantcie MAJSTER-POL akrylowy – wyprawa z akrylowej masy tynkarskiej, w wariantcie MAJSTER-POL silikatowy – wyprawa z silikatowej masy tynkarskiej.

Producentem wyrobów i kompletatorem jest firma MAJSTER-POL Kosińscy Spółka Jawna.

W skład zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń MAJSTER-POL wchodzi:

- 1) zaprawa klejąca o nazwie handlowej STYROLEP K - do mocowania płyt styropianowych do ocieplanego podłoża, otrzymywana przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki, w proporcji wagowej 100 : 20,
- 2) zaprawa klejąca o nazwie handlowej STYROLEP Z, do mocowania płyt styropianowych do ocieplanego podłoża (stosowana zamiennie z zaprawą klejącą STYROLEP K) oraz do wykonywania na płytach styropianowych warstwy zbrojonej siatką szklaną, otrzymywana przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki, w proporcji wagowej 100 : 24; grubość warstwy zaprawy na płytach ze styropianu powinna wynosić 3 ± 4 mm,
- 3) preparat gruntujący o nazwie handlowej MAJSTERGRUNT PODTYNKOWY- do gruntowania podłoża pod wyprawę z mineralnej zaprawy tynkarskiej, akrylowej masy tynkarskiej, oraz silikatowej masy tynkarskiej dostarczany w postaci gotowej do stosowania,
- 4) zamiennie stosowane mineralne zaprawy tynkarskie MAJSTERTYNK MINERALNY BARANEK lub MAJSTERTYNK MINERALNY KORNIK - do wykonywania wypraw elewacyjnych, otrzymywane przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki, w proporcji wagowej 100 : 22; minimalna grubość warstwy wyprawy oraz orientacyjne zużycie na 1 m^2 wyprawy podano w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaj zaprawy tynkarskiej	Minimalna grubość wyprawy, mm	Orientacyjne zużycie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4
1.	MAJSTERTYNK MINERALNY BARANEK odmiany: - 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,5	1,0 1,5 2,0 2,5	1,9 2,6 3,0 3,6
2.	MAJSTERTYNK MINERALNY KORNIK odmiany: - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0	1,5 2,0 2,5 3,0	2,6 3,0 3,7 4,2

- 5) zamiennie stosowane akrylowe masy tynkarskie MAJSTERTYNK AKRYLOWY BARANEK, MAJSTERTYNK AKRYLOWY KORNIK lub MAJSTERTYNK MOZAIKOWY - do wykonywania wypraw elewacyjnych, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, wytwarzane w kilku odmianach różniących się wielkością uziarnienia wypełniacza; minimalna grubość warstwy wyprawy oraz orientacyjne zużycie na 1 m² wyprawy podano w tablicach 2.

Tablica 2

Lp.	Rodzaj masy tynkarskiej	Minimalna grubość wyprawy, mm	Orientacyjne zużycie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4
1.	MAJSTERTYNK AKRYLOWY BARANEK odmiany: - 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,5	1,0 1,5 2,0 2,5	1,9 2,6 3,0 3,6
2.	MAJSTERTYNK AKRYLOWY KORNIK odmiany: - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0	1,5 2,0 2,5 3,0	2,6 3,0 3,7 4,2
3	MAJSTERTYNK MOZAIKOWY odmiany: - drobnoziarnisty - średnioziarnisty - gruboziarnisty	2,0 3,0 4,0	3,0 4,0 5,0

- 6) zamiennie stosowane silikatowe masy tynkarskie MAJSTERTYNK SILIKATOWY BARANEK lub MAJSTERTYNK SILIKATOWY KORNIK - do wykonywania wypraw elewacyjnych, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, wytwarzane w kilku odmianach różniących się wielkością uziarnienia wypełniacza; minimalna grubość warstwy wyprawy oraz orientacyjne zużycie na 1 m² wyprawy podano w tablicach 3.

Tablica 3

Lp.	Rodzaj masy tynkarskiej	Minimalna grubość wyprawy, mm	Orientacyjne zużycie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4
1.	MAJSTERTYNK SILIKAT BARANEK odmiany: - 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,5	1,0 1,5 2,0 2,5	1,9 2,6 3,0 3,6
2.	MAJSTERTYNK SILIKAT KORNIK odmiany: - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0	1,5 2,0 2,5 3,0	2,6 3,0 3,7 4,2

- 7) zamiennie stosowane farby elewacyjne, akrylowa MAJSTERFARBA AKRYLOWA lub silikatowa MAJSTERFARBA SILIKATOWA - do malowania tynków z mineralnych zapraw tynkarskich MAJSTERTYNK MINERALNY BARANEK i MAJSTERTYNK MINERALNY KORNIK.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawów MAJSTER-POL oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Ocieplenia ścian zewnętrznych budynków systemem MAJSTER-POL mogą być stosowane na ścianach o różnych rozwiązaniach materiałowych w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych.

W ociepleniach wykonywanych z zastosowaniem zestawów wyrobów objętych aprobatą powinny być stosowane:

- 1) płyty styropianowe o kodach EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P3-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 lub EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 wg PN-EN 13163:2004, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2004 (odpowiadające określeniu „samogasnące” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia

12 kwietnia 2002r. DzU nr 75, poz. 690), o powierzchni szorstkiej, wymiarach nie większych niż 1200 x 600 mm, o krawędziach prostych, ostrych i bez wyszczerbień,

- 2) siatka szklana o symbolu TG 22 wg AT-15-4479/2001,
- 3) łączniki mechaniczne, określone w projekcie ocieplenia,
- 4) materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe oraz materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia.

Układy ociepleniowe MAJSTER-POL zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przy zastosowaniu płyt styropianowych grubości nie większej niż 200 mm, ze styropianu co najmniej klasy E reakcji na ogień oraz wyprawy tynkarskiej grubości nie mniejszej niż 1,0 mm, wykonanej z akrylowych lub silikatowych mas tynkarskich, lub z mineralnych zapraw tynkarskich objętych aprobatą. Klasyfikacja układów ociepleniowych MAJSTER-POL w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia nie ulega zmianie jeżeli powierzchnie wypraw z mineralnych zapraw tynkarskich pokryte są powłokami malarskimi wykonanymi z farb objętych aprobatą.

Stosowanie zestawów wyrobów, objętych niniejszą Aprobata Techniczną, powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz z firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (DzU nr 75/2002, poz. 690),
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcje ITB nr 334/2002,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczenie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów objętych Aprobata Techniczną ITB.

Materiały i elementy do wykańczania miejsc szczególnych elewacji powinny być określone w projektach technicznych ocieplenia, po uprzednim ich wyborze z asortymentu materiałów i elementów uzupełniających, zalecanych do tego celu przez kompletatora zestawu – firmę MAJSTER-POL Kosiński Spółka Jawna

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania zapraw klejących oraz mas i zapraw tynkarskich powinna wynosić co najmniej +5 °C.

Roboty budowlane przy ociepleniach powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

Wyroby wchodzące w skład zestawów MAJSTER-POL posiadają atesty higieniczne o nieszkodliwości dla zdrowia ludzkiego i zwierząt oraz środowiska naturalnego, wydane przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawów MAJSTER-POL

3.1.1 Zaprawy klejące STYROLEP K i STYROLEP Z. Wymagane właściwości zapraw klejących podano w tablicy 4.

Tablica 4

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		STYROLEP K	STYROLEP Z	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	proszek o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		PN-97/B-10106
2.	Strata prażenia w temp. 450 °, %C	1,23 ± 0,13	2,05 ± 0,20	ZUAT-15/V.03
3.	Gęstość nasypowa, kg/m ³	1355 ± 10 %	1335 ± 10 %	PN-85/B-04500
4.	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości 5 mm		ZUAT-15/V.03
5.	Przyczepność zaprawy do betonu, MPa:			
	– w stanie powietrzno-suchym,	≥ 0,4	≥ 0,3	
	– po 24 h zanurzenia w wodzie,	≥ 0,3	≥ 0,2	
– po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych	≥ 0,4	≥ 0,3		
6.	Przyczepność zaprawy do styropianu, MPa:			
	– w stanie powietrzno-suchym,	≥ 0,1		
	– po 24 h zanurzenia w wodzie,	≥ 0,1		
– po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych	≥ 0,1			

3.1.2. Preparat gruntujący MAJSTERGRUNT PODTYNKOWY. Wymagane właściwości preparatu gruntującego podano w tablicy 5.

Tablica 5.

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1.	Wygląd	biała, gęsta ciecz z drobnoziarnistym wypełniaczem	ocena wizualna
2.	Gęstość, g/cm ³	1,20 ± 5 %	PN-85/B-04500
3.	Zawartość suchej substancji w temp. 125 °C, %	30,0 ± 1,5	ZUAT-15/V.03
4.	Strata prażenia, %, w temp.: – 450 °C – 900 °C	78,5 ± 7,8 86,5 ± 8,6	ZUAT-15/V.03

3.1.3. Mineralne zaprawy tynkarskie. Wymagane właściwości mineralnych zapraw tynkarskich MAJSTERTYNK MINERALNY BARANEK i MAJSTERTYNK MINERALNY KORNIK podano w tablicy 6.

Tablica 6

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		MAJSTERTYNK MINERALNY BARANEK	MAJSTERTYNK MINERALNY KORNIK	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd (postać handlowa)	proszek o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		PN-97/B-0106
2.	Gęstość nasypowa, kg/m ³	1890 ± 10 %	1830 ± 10 %	PN-85/B-04500
4.	Strata prażenia w temp, %, w temp. 450 °C	0,87 ± 0,09	0,86 ± 0,09	ZUAT-5/V.03
5.	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys		ZUAT-5/V.03

3.1.4. Masy tynkarskie akrylowe. Wymagane właściwości akrylowych mas tynkarskich MAJSTERTYNK AKRYLOWY BARANEK, MAJSTERTYNK AKRYLOWY KORNIK i MAJSTERTYNK AKRYLOWY MOZAIKA podano w tablicy 7.

Tablica 7

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		MAJSTERTYNK AKRYLOWY BARANEK	MAJSTERTYNK AKRYLOWY KORNIK	MAJSTERTYNK AKRYLOWY MOZAIKA	
1	2	3	4	5	6
1.	Wygląd	ciekła, jednorodna masa, barwy wg katalogu producenta			PN-97/B-10106
2.	Gęstość, g/cm ³	1,90 ± 10%	1,90 ± 10%	1,85 ± 10%	PN-85/B-04500
3.	Konsystencja, cm	10,5 ± 1	9,0 ± 1	8,5 ± 1	
4.	Zawartość suchej substancji, %	82,60 ± 4	85,90 ± 4,3	85,30 ± 4,3	ZUAT-15/V.03

c.d. tablicy 7

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		MAJSTERTYNK AKRYLOWY BARANEK	MAJSTERTYNK AKRYLOWY KORNIK	MAJSTERTYNK AKRYLOWY MOZAIKA	
1	2	3	4	5	6
5.	Straty prażenia w 450°C, %	25,80 ± 2,6	21,30 ± 2,1	21,50 ± 2,2	ZUAT-15/V.03
6.	Straty prażenia w 900°C, %	58,30 ± 6	32,10 ± 3	21,50 ± 2	
7.	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys			ZUAT-15/V.03

3.1.5. Masy tynkarskie silikatowe. Wymagane właściwości silikatowych mas tynkarskich MAJSTERTYNK SILIKATOWY BARANEK i MAJSTERTYNK SILIKATOWY KORNIK podano w tablicy 8.

Tablica 8

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		MAJSTERTYNK SILIKATOWY BARANEK	MAJSTERTYNK SILIKATOWY KORNIK	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	ciekła, jednorodna masa, barwy wg katalogu producenta		PN-97/B-10106
2.	Gęstość, g/cm ³	1,60 ± 10%	1,55 ± 10%	PN-85/B-04500
3.	Zawartość suchej substancji, %	81,10 ± 4	79,60 ± 4	ZUAT-15/V.03
4.	Straty prażenia w 450°C, %	24,20 ± 2,2	25,10 ± 2,5	ZUAT-15/V.03
5.	Straty prażenia w 900°C, %	53,50 ± 5,4	53,30 ± 5,3	
6.	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys		ZUAT-15/V.03

3.1.6. Farby elewacyjne akrylowa MAJSTERFARBA AKRYLOWA i silikatowa MAJSTERFARBA SILIKATOWA. Farba akrylowa powinna spełniać wymagania normy PN-C-81913:1998, natomiast farba silikatowa powinna spełniać wymagania normy PN-B-10102:1991. Ponadto farby powinny spełniać wymagania podane w tablicy 9.

Tablica 9

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		MAJSTERFARBA AKRYLOWA	MAJSTERFARBA SILIKATOWA	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	ciecz jednorodna, barwy według katalogu producenta, o konsystencji śmietany		ocena wizualna

c.d. tablicy 9

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		MAJSTERFARBA AKRYLOWA	MAJSTERFARBA SILIKATOWA	
1	2	3	4	5
2.	Gęstość, g/cm ³	1,55 ± 5 %	1,50 ± 5 %	PN-82/C-81551
3.	Zawartość suchej substancji, %	62,0 ± 3,1	63,0 ± 3,2	ZUAT-15/V.03
4.	Straty prażenia, %: – w temp. 450 °C – w temp. 900 °C	46,6 ± 4,7 65,9 ± 6,6	48,5 ± 4,9 60,0 ± 6,0	ZUAT-15/V.03

3.2. Układy ociepleniowe MAJSTER-POL

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe układów ociepleniowych MAJSTER-POL podano w tablicy 10.

Tablica 10

Lp.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		MAJSTER-POL			
		MINERALNY	AKRYLOWY	SILIKATOWY	
1	2	3	4	5	6
1.	Wodochłonność g/m ² : – po 10 h, – po 24 h	≤ 600 ≤ 1000	≤ 600 ≤ 900	≤ 600 ≤ 900	ZUAT-5/V.03
2.	Mrozoodporność	próbki po badaniach nie powinny wykazywać			
3.	Odporność na starzenie	zmian			
4.	Przyczepność międzywarstwowa, MPa: – warunki powietrzno-suche, – po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 0,1 ≥ 0,1	≥ 0,1 ≥ 0,1	≥ 0,1 ≥ 0,1	
5.	Odporność na uderzenie, J: – warunki powietrzno-suche, – po badaniach starzeniowych	≥ 1 ≥ 1	≥ 3 ≥ 3	≥ 1 ≥ 1	
6.	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej, m	≤ 1			

c.d. tablicy 10

Lp.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		MAJSTER-POL			
		MINERALNY	AKRYLOWY	SILIKATOWY	
1	2	3	4	5	6
7.	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany	nierozprzestrzeniające ognia (układy ociepleniowe z płytami styropianowymi o grubości 20 cm i wyprawą tynkarską z masy akrylowej grubości 1,0 mm)			UA GS VII.09/2001 PN-90/B-02867

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawów, objętych niniejszą Aprobata Techniczną, powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta podająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określany),
- masę lub objętość (jeśli jest określana),
- podstawowe warunki stosowania,
- nr Aprobaty Technicznej AT-15-6917/2006,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 02.09.2003 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (DzU nr 173/2003, poz. 1679),
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznaczania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU nr 92/2004, poz. 881), zestawy wyrobów, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6917/2006 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem MAJSTER-POL z Aprobata Techniczną AT-15-6917/2006 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6917/2006 na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania podane w p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,

- odporność na starzenie,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany,

Badania, które w procedurze aprobacyjnej stanowiły podstawę do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawów wyrobów, mogą być wykorzystane jako badanie typu.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) sprawdzanie surowców i składników wyrobów oraz specyfikację wyrobów wchodzących w skład zestawów i sprawdzanie dokumentów potwierdzających ich właściwości techniczno-użytkowe,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji musi zapewnić, że zestaw wyrobów jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6917/2006. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby wchodzące w skład zestawu spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań

5.4. Badania gotowych wyrobów.

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

zapraw klejących i mineralnych zapraw tynkarskich w zakresie:

- wyglądu suchej mieszanki,
- gęstości nasypowej,

mas tynkarskich w zakresie:

- wyglądu,
- gęstości objętościowej,

preparatu gruntującego i farb elewacyjnych w zakresie:

- wyglądu,

- gęstości objętościowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

zapraw klejących w zakresie:

- straty prażenia,
- odporności na powstawanie rys skurczowych,
- przyczepności do betonu i do styropianu,

zapraw i mas tynkarskich w zakresie:

- straty prażenia,
- zawartość suchej substancji (tylko dla mas tynkarskich),
- odporności na powstawanie rys skurczowych,

preparatów gruntujących i farb elewacyjnych w zakresie:

- zawartości suchej substancji,
- straty prażenia,

układów ociepleniowych w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach kontrolnych należy stosować metody badań wg norm i ZUAT wymienionych w tablicach 1 ÷ 10.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobataj Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6917/2006 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem MAJSTER-POL w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU nr 92/2004, poz. 881), zestawy wyrobów, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6917/2006 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wnioskodawcy wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (DzU nr 119/2003, poz. 117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów, wchodzących w skład zestawów, objętych niniejszą Aprobata Techniczną, od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem MAJSTER-POL należy zamieszczać informację o udzielonej tym zestawom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6917/2006.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6917/2006 jest ważna do dnia 31 marca 2011 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z

odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

- PN-EN ISO 1182:2004 *Reakcja na ogień wyrobów budowlanych. Badania niepalności*
- PN-EN 13163:2004 *Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja*
- PN-EN-13501-1:2004 *Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień*
- PN-90/B-02867
/Az1:2001 *Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany*
- PN-85/B-04500 *Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych*
- PN-B-10102:1991 *Farby do elewacji budynków. Wymagania i badania*
- PN-B-10106:1997
/Az1:2002 *Tynki i zaprawy budowlane. Masy tynkarskie do wypraw pocienionych*
- PN-C-81913:1998 *Farby dyspersyjne do malowania budynków*
- PN-83/N-03010 *Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki*
- AT-15-4479/2001 *Tkanina szklana o symbolu TG 22*
- Instrukcja ITB
nr 334/2002 *Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków*
- ZUAT-15/V.03/2003 *Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej*
- Ustalenia Aprobacyjne
ITB *GS VII.09/2001 dotyczące klasyfikacji ociepleń ścian zewnętrznych budynków w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia*

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. NT-517/A/05 - Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemów ociepleniowych MAJSTER-POL – dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu. Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa
2. NP-590.1/06/TG, NP-590.2/06/TG, NP-590.3/06/TG - Klasyfikacje ogniowe. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa
3. HK/B/0135/01/2004, HK/B/0678/01/2004, HK/B/1051/01/2004 - Atesty Higieniczne. Państwowy Zakład Higieny, Warszawa.

