



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-78-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEATc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB

AT-15-5117/2006

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

DRIZORO S.A.

**C/Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas, 28850 Torrejon de Ardoz,
Madryt, Hiszpania**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Preparat MAXSEAL SUPER

do wykonywania wypraw uszczelniających

powierzchnie betonowe

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
06 grudnia 2011 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

doc. dr inż. Stanisław M. Wierzbicki

Warszawa, 06 grudnia 2006 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5117/2006 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5117/2001. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5117/2006 zawiera 12 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

Spis treści

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	6
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	7
5.1. Zasady ogólne.....	7
5.2. Wstępne badanie typu.....	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	8
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	8
5.5. Częstotliwość badań.....	9
5.6. Metody badań.....	9
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	10
5.8. Ocena wyników badań.....	10
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	12
INFORMACJE DODATKOWE.....	12

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest preparat MAXSEAL SUPER produkowany przez firmę DRIZORO S.A., C/Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas, 28850 Torrejon de Ardoz, Madryt, Hiszpania.

Preparat MAXSEAL SUPER zawiera cement portlandzki, kruszywo mineralne oraz dodatki modyfikujące. MAXSEAL SUPER dostarczany jest w postaci fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki barwy szarej, białej lub perłowo-szarej, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w proporcjach wagowych:

- 25 kg / 6,5 ÷ 7,5 l – w przypadku nakładania preparatu ręcznie, za pomocą pędzla lub szczotki,
- 25 kg / 6,8 ÷ 8,3 l – w przypadku nakładania preparatu mechanicznie, metodą natrysku.

Wymagane właściwości techniczne preparatu MAXSEAL SUPER oraz wykonywanych z niego wypraw podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Preparat MAXSEAL SUPER jest przeznaczony do wykonywania wypraw uszczelniających powierzchnie elementów betonowych przed działaniem wody. Efekt dodatkowego uszczelnienia uzyskiwany jest również poprzez krystalizację komponentów preparatu w porach i kapilarach betonu.

Preparat MAXSEAL SUPER może być stosowany do uszczelniania zbiorników na wodę, w tym zbiorników na wodę przeznaczoną do spożycia (wodę pitną), basenów kąpielowych, obiektów kanalizacyjnych, zbiorników na ścieki, fundamentów oraz innych betonowych i żelbetonowych elementów budynków i budowli, narażonych na działanie wody pod ciśnieniem nie większym niż 0,4 MPa oraz na działanie wód zasolonych, zsiarczonych i ścieków o klasach ekspozycji agresji chemicznej XA₁ i XA₂, zgodnie z tablicą 2 normy PN-EN 206-1:2003. Preparat może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

W przypadku stosowania preparatu MAXSEAL SUPER w basenach kąpielowych, warstwę wyprawy z preparatu należy pokryć okładziną z płytek ceramicznych lub wyprawą powłokową.

Preparat MAXSEAL SUPER może być narażony na działanie środowisk zawierających jony magnezowe w stężeniach poniżej 1000 mg/l.

Preparat objęty Aprobataj nakłada się na podłoże ręcznie – w dwóch warstwach lub mechanicznie – w jednej lub dwóch warstwach. Powierzchnie betonowe powinny być równe, bez rys i pęknięć, wolne od słabo związanych fragmentów betonu (luźnych drobin), oczyszczone z

zaczynu cementowego, pyłu, brudu, kurzu i środków antyadhezyjnych. Przed nakładaniem wyprawy powierzchnia podłoża powinna być zwilżona tak, aby była matowo-wilgotna.

Orientacyjne zużycie preparatu objętego Aprobata wynosi 2,5 kg/m². Prace z użyciem preparatu należy prowadzić w temperaturze otoczenia od +5°C do +30°C.

Zakres stosowania preparatu MAXSEAL SUPER powinien wynikać z właściwości technicznych, określonych w p. 3.

Preparat objęty Aprobata powinien być stosowany zgodnie z:

- obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi,
- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania,
- wytycznymi określonymi w instrukcji stosowania oraz wykonywania i konserwacji powłok, opracowanej przez Producenta i dostarczaną odbiorcom z każdą partią wyrobu,
- postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Zgodnie z Atestami Higienicznymi Nr HKW/0230/01/2004 i HK/B/1158/01/97, wydanymi przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, preparat MAXSEAL SUPER odpowiada wymaganiom higienicznym. Stosowanie preparatu wymaga używania w czasie pracy odzieży, rękawic i okularów ochronnych oraz zabezpieczenia preparatu przed dostępem dzieci. Powierzchnie zbiorników przeznaczonych na wodę pitną powinny być sezonowane, a następnie umyte i zdezynfekowane. Zbiornik na wodę pitną może być oddany do użytku po uprzednim sprawdzeniu jakości wody w zbiorniku.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne preparatu MAXSEAL SUPER oraz wykonywanych z niego wypraw podano w tabelicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
Sucha mieszanka i preparat po zarobieniu wodą			
1	Wygląd zewnętrzny suchej mieszanki	proszek bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	p. 5.6.1
2*	Wygląd zewnętrzny masy	gęsta masa, łatwo rozprowadzająca się szpachlą; widoczne drobne ziarna piasku	p. 5.6.1
3*	Wygląd zewnętrzny powłoki	jednorodna, barwy szarej, bez spękań; widoczne drobne ziarna piasku	p. 5.6.1
4	Gęstość nasypowa suchej mieszanki, g/cm ³	1,20 ± 5%	PN-EN 1097-3:2000
5*	Konsystencja robocza, cm	12,0 ± 1	PN-85/B-04500
6*	Czas wstępnego twardnienia, min	≥ 60	p. 5.6.2

Tablica 1 c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
7*	Splywność z powierzchni pionowej bezpośrednio po nałożeniu	nie splywa	p. 5.6.3
8	Skurcz liniowy, %, w warunkach powietrzno-suchych, po 28 dniach	$\leq 0,2$	PN-85/B-04500
Wyprawa uszczelniająca			
9	Nasiąkliwość wodą, %	$\leq 12,0$	ZUAT-15/VI.05-5/2003
10	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	0,4	p. 5.6.4
11	Przyczepność do podłoża betonowego, MPa	$\geq 1,0$	ZUAT-15/VI.05-5/2003
12	Mrozoodporność (50 cykli zamrażania i rozmrażania), określona: – zmianą wyglądu powłoki – wodoszczelności powłoki po cyklach badania mrozoodporności, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa – przyczepności powłoki do podłoża betonowego po cyklach badania mrozoodporności, MPa	możliwe zmatowienie i niewielkie pylenie powierzchni 0,4 $\geq 0,5$	p. 5.6.5
13	Wytrzymałość na zginanie, MPa	$\geq 7,0$	PN-85/B-04500
14	Wytrzymałość na ściskanie, MPa	$\geq 30,0$	PN-85/B-04500
15	Przepuszczalność pary wodnej – grubość warstwy powietrza, której opór dyfuzyjny dla pary wodnej jest równoważny średniemu oporowi dyfuzyjnemu powłoki, m	$\leq 4,0$	ZUAT-15/VI.05-5/2003
16	Odporność na przebicie-dziurawienie statyczne, określona miarą wodoszczelności powłoki poddanej obciążeniu punktowemu o masie: 5, 10, 15 i 20 kg, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	0,4	p. 5.6.6
17	Odporność na działanie wody o temp. $+60^{\circ}\text{C}$, określona przyczepnością do podłoża betonowego, MPa	$\geq 2,4$	p. 5.6.7
18	Właściwości ochronne względem zbrojenia: – potencjał stacjonarny, mV – gęstość prądu pasywacji, cA/m^2 – potencjał przebicia, mV	≥ -350 ≤ 15 $450 + 750$	PN-86/B-01810
19	Odporność chemiczna powłoki po 2 miesiącach działania środowisk agresywnych, określona zmianą wyglądu: – roztwór wodny o zawartości jonów SO_4^{2-} ~3000 mg/l – roztwór wodny o zawartości jonów NH_4^+ ~60 mg/l – nasycony roztwór wodny o zawartości jonów Mg_2^+ ~1000 mg/l	bez zmian lub może nastąpić nieznaczna zmiana wyglądu bez zmian lub może nastąpić nieznaczna zmiana wyglądu bez zmian lub może nastąpić nieznaczna zmiana wyglądu (spękanie powłoki)	ZUAT-15/VI.05-5/2003

Tablica 1 c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
20	Odporność chemiczna na stałe działanie środowisk agresywnych określona: a) ubytkiem masy po 8 tygodniach działania roztworu podchlorynu sodowego 20 mg/l, % b) ubytkiem masy po 8 tygodniach działania roztworu podchlorynu sodowego 20 mg/l i wysuszeniu do stałej masy, % c) zmianą wyglądu zewnętrznego próbek po 8 tygodniach działania środowiska j.w. d) zmianą wyglądu zewnętrznego próbek po 8 tygodniach działania środowiska j.w. i wysuszeniu do stałej masy	≤ 13 ≤ 1 bez zmian bez zmian	ZUAT-15/VI.05-3/2005
21	Przepuszczalność jonów chlorkowych, współczynnik dyfuzji, m^2/s	$\leq 1 \cdot 10^{-9}$	ZUAT-15/VI.05-3/2005
22	Odporność na wysalanie soli siarczanowych	brak wysolenia	ZUAT-15/VI.05-3/2005

**) właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów*

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Sucha mieszanka preparatu MAXSEAL SUPER powinna być dostarczana w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywana i transportowana zgodnie z instrukcją Producenta w sposób zapewniający niezmienność jej właściwości technicznych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta, zawierająca co najmniej następujące dane:

- oznaczenie wyrobu (nazwę handlową wyrobu),
- nazwę, adres i ew. znak firmowy Producenta,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. nr 140/2002, poz. 1173),
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5117/2006,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznaczania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności

wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5117/2006 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności wyrobu, objętego Aprobata, dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 1+.

W przypadku systemu 1+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-5117/2006, jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności wyrobu na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez Producenta, zgodnie z ustalonym programem badań, obejmującym badania podane w p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji,
 - badań sondażowych próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, na rynku lub na placu budowy.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- skurcz liniowy,
- nasiąkliwość,
- przepuszczalność wody pod zwiększonym ciśnieniem,
- przyczepność do podłoża betonowego,
- mrozoodporność,
- wytrzymałość na zginanie,
- wytrzymałość na ściskanie,
- odporność na przebicie-dziurawienie statyczne,
- odporność na działanie wody o temp. +60°C,
- przepuszczalność pary wodnej,
- właściwości ochronne względem zbrojenia,
- przepuszczalność jonów chlorkowych,
- odporność chemiczną,
- odporność na wysalanie soli siarczanowych.

Badania, które w procedurze aprobowanej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5117/2006. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego suchej mieszanki,
- gęstości nasypowej.

5.4.3. Badania uzupełniające. Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie:

- skurczu liniowego,
- nasiąkliwości,
- przepuszczalności wody pod zwiększonym ciśnieniem,
- przyczepności do podłoża betonowego,
- przepuszczalności pary wodnej,
- mrozoodporności,
- odporności chemicznej.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonywać metodami podanymi w tabelicy 1 oraz wg ZUAT-15/VI.05-5/2003. W trakcie wykonywania próbek do badań oraz ich sezonowania temperatura powietrza powinna wynosić $22 \pm 2^{\circ}\text{C}$, a wilgotność względna powietrza powinna wynosić $45 \div 55\%$.

5.6.1. Badanie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny należy oceniać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości 30 cm. Wygląd masy ocenia się po zmieszaniu suchej mieszanki z wodą i rozprowadzeniu szpachlą na płytkach betonowych. Wygląd powłoki ocenia się po 28 dniach twardnienia powłoki na podłożu betonowym.

5.6.2. Oznaczenie czasu wstępnego twardnienia. Płytki betonowe o wymiarach 150 x 150 mm należy zanurzyć w wodzie na ok. 24 h, następnie pozostawić na ok. 5 min. na powietrzu do uzyskania matowego zawilgocenia na powierzchni. Na tak przygotowane podłoże należy nanieść preparat, warstwą o grubości 1 mm. Próbkę pozostawia się w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $50 \pm 5\%$, sprawdzając co 30 minut czy: próbka uzyskała jednolity odcień, brak pylenia oraz czy po zarysowaniu szpachlą stałą powstaje cienka rysa.

5.6.3. Oznaczenie spływności z powierzchni pionowej. Badania prowadzi się na płytkach betonowych o wymiarach 150 x 150 mm. Płytki należy zanurzyć w wodzie na ok. 24 h, następnie pozostawić na ok. 5 min. na powietrzu do uzyskania matowego zawilgocenia na powierzchni. W 2/3 długości płytek rysuje się linię równoległą do jednej z krawędzi. Na część płytki (do narysowanej linii) należy nanieść preparat, warstwą o grubości 1 mm. Bezpośrednio po nałożeniu preparatu próbki ustawia się pionowo oceniając wizualnie spływanie preparatu poza linię.

5.6.4. Oznaczenie wodoszczelności. Badanie wykonuje się na krążkach z betonu przepuszczalnego (tzn. przeciekających pod ciśnieniem 0,15 MPa w ciągu 3 do 5 h), o średnicy 15 cm i grubości 3 cm. Krążki pokryte preparatem poddaje się działaniu wody pod ciśnieniem 0,15 MPa przez 7 dni, a w przypadku braku przecieku zwiększa się ciśnienie do 0,2 MPa, a po 24 h o 0,1 MPa co 24 h, aż do uzyskania ciśnienia wywołującego przeciek.

5.6.5. Oznaczenie mrozodporności. Badanie polega na poddaniu powłoki z preparatu 50 cyklom badawczym zamrażania i odmrażania. Jeden cykl polega na 8 h zanurzenia w wodzie o temp. $+20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i 16 h zamrażania w temp. -20°C . Po ostatnim cyklu próbki należy suszyć przez 24 h i wykonać badanie wodoszczelności i przyczepności do podłoża z betonu.

5.6.6. Oznaczenie odporności na przebicie-dziurawienie statyczne. Badania prowadzi się w aparacie Perfotest. Metalową kulkę o średnicy 10 mm ustawia się na powierzchni powłoki. Górny koniec trzpienia obciąża się ciężarkami o masie 5 kg przez 24 h, a następnie 10, 15 i 20 kg. Badanie wykonuje się na 4 próbkach, w 3 punktach, po jednej próbce w każdym zakresie obciążenia. Po działaniu każdego obciążenia bada się wodoszczelność powłoki.

5.6.7. Oznaczenie odporności na działanie wody o temperaturze $+60^{\circ}\text{C}$. Próbki przechowywane przez 28 dni w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $50 \pm 5\%$, sezonuje się przez jeden miesiąc w wodzie o temp. $+60 \pm 5^{\circ}\text{C}$. Następnie należy suszyć próbki przez 48 h i po tym czasie zbadać przyczepność powłoki z preparatu do podłoża.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-5117/2001.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-5117/2006 jest dokumentem stwierdzającym przydatność preparatu MAXSEAL SUPER do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5117/2006 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z wyrobów, będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie preparatu MAXSEAL SUPER, należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-5117/2006.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5117/2006 jest ważna do 06 grudnia 2011 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-85/B-04500	<i>Preparatu budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkii</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
ZUAT-15/VI.05-3/2005	<i>Wyroby do zabezpieczania powierzchni betonowych przed korozją. Część III. Wyroby do powłok ochronnych ograniczające dostęp agresywnych środowisk</i>
ZUAT-15/VI.05-5/2003	<i>Wyroby do zabezpieczania powierzchni betonowych przed korozją. Część V. Mineralne wyprawy ochronne</i>

Sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. NO-1/961/A/2006. Sprawozdanie z badań wybranych właściwości preparatu MAXSEAL SUPER dla potrzeb nowelizacji aprobaty technicznej AT-15-5117/2001. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB. Warszawa 2006 r.
2. Badania preparatu MAXSEAL SUPER firmy DRIZORO - dla potrzeb aprobaty technicznej NO-3/806/A/01. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB, Warszawa 2001 r.
3. Atesty Higieniczne Nr HK/W/0230/01/2004 i HK/B/1158/01/2000. Państwowy Zakład Higieny w Warszawie