



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-950 WARSZAWA, ul. FILTWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobac Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-2927/2008**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobac technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek:

### **PRODUCENTÓW**

**wymienionych na stronie 2 niniejszego dokumentu**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

## **ZAPRAWA KLEJĄCA ATLAS ROKER W-20**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobac Technicznej ITB.

Termin ważności:

13 lutego 2013 r.



DYREKTOR  
w/z Zastępcy Dyrektora  
ds. Współpracy z Gospodarką

*Jan Bobrowicz*  
dr inż. Jan Bobrowicz

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 13 lutego 2008 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-2927/2008 jest nowelizacją Aprobac Technicznej ITB AT-15-2927/2003. Dokument Aprobac Technicznej ITB AT-15-2927/2008 zawiera 15 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobac Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-2927/2008**

**została udzielona na wniosek wymienionych poniżej Producentów**

1. ATLAS Spółka z o.o.  
91-222 Łódź, ul. Św. Teresy 105
2. WKiZB BARBARA S.A.  
41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Roździeńskiego 2
3. WKiZB S.A.  
95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 52 A

**Z A Ł A C Z N I K****POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	4
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	5
3.1. Surowce.....	5
3.2. Właściwości techniczne.....	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	7
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	8
5.1. Zasady ogólne.....	8
5.2. Wstępne badanie typu.....	9
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	9
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	10
5.5. Częstotliwość badań.....	10
5.6. Metody badań.....	10
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	12
5.8. Ocena wyników badań.....	12
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE.....	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	13
INFORMACJE DODATKOWE.....	13



## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB jest zaprawa klejąca o nazwie handlowej ATLAS ROKER W-20, produkowana przez firmy wymienione na stronie 2 niniejszego dokumentu.

Zaprawa klejąca ATLAS ROKER W-20 produkowana jest w postaci suchej mieszanki cementu, wypełniaczy oraz dodatków modyfikujących. Zaprawa ta po zarobieniu wodą w ilości  $22 \pm 25\%$  (wagowo) w stosunku do suchej mieszanki, gotowa jest do użycia.

Wymagane właściwości techniczne zaprawy klejącej ATLAS ROKER W-20 podano w punkcie 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zaprawa klejąca ATLAS ROKER W-20 przeznaczona jest do mocowania płyt z wełny mineralnej do różnych, mineralnych podłoży budowlanych w bezspoinowych ociepleniach ścian zewnętrznych budynków oraz do wykonywania warstwy zbrojonej pod wyprawę tynkarską w ociepleniach systemem ATLAS ROKER wg AT-15-2930/2004 i ATLAS ROKER G wg AT-15-7314/2007, oraz w innych systemach ocieplania z warstwą izolacji cieplnej z wełny mineralnej, jeżeli wyniki badań poszczególnych systemowych układów ociepleniowych z jej zastosowaniem będą spełniały wymagania techniczne określone w Aprobatach Technicznych ITB udzielonych tym systemom.

Podczas prowadzenia prac z zastosowaniem zaprawy będącej przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB temperatura otoczenia nie powinna być niższa niż  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Zakres stosowania zaprawy klejącej ATLAS ROKER W-20 powinien wynikać z właściwości technicznych określonych w p. 3.

Stosowanie zaprawy klejącej ATLAS ROKER W-20 powinno być zgodne z:

- instrukcją stosowania, opracowaną przez Producenta i dostarczaną odbiorcom z każdą partią wyrobu,
- postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB,
- obowiązującymi normami i przepisami.

Zgodnie z Atestem Higienicznym Nr HK/B/0914/04/2006, wydaną przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, zaprawa klejąca ATLAS ROKER W-20 spełnia wymagania higieniczne.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania zaprawy klejącej ATLAS ROKER W-20 oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemach zapewnienia jakości Producenta.

#### 3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne zaprawy klejącej ATLAS ROKER W-20 podano w tablicy 1, a układów ociepleniowych z jej zastosowaniem w tablicy 2 w przypadku ATLAS ROKER i w tablicy 3 w przypadku ATLAS ROKER G.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd	sucha mieszanka, jednorodna bez zbryleń, po zarobieniu wodą jednorodna masa bez rozwarstwień i grudek	ZUAT-15/V.04/2003
2	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	3,4 ± 0,35	p. 5.6.1
3	Konsystencja, cm	10,0 ± 1	PN-85/B-04500
4	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,35 ± 10 %	PN-EN 1097-3:2000
5	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,50 ± 5 %	PN-85/B-04500
6	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys	p. 5.6.2
7	Przyczepność, MPa: a) do betonu: - w stanie powietrzno-suchym, - po 24 h zanurzenia w wodzie, - po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych b) do wełny mineralnej w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,3 ≥ 0,2 ≥ 0,3 nie mniejsza niż wytrzymałości na rozciąganie wełny mineralnej	p. 5.6.3

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> : - po 8 h zanurzenia w wodzie, - po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 1200 ≤ 2400	ZUAT-15/V.04/2003
2	Mrozoodporność	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian	
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy	
4	Przyczepność międzywarstwowa, MPa: - w stanie powietrzno – suchym,  - po cyklach mrozoodporności	nie mniejsza niż wytrzymałości na rozciąganie lub zniszczenie w wełnie mineralnej nie mniej niż 50% początkowej wytrzymałości na rozciąganie lub zniszczenie w wełnie mineralnej	
5	Odporność na uderzenie, J: • układu z tynkiem polimerowym: - w stanie powietrzno – suchym, - po cyklach starzeniowych • układu z tynkiem mineralnym: - w stanie powietrzno – suchym, - po cyklach starzeniowych	≥ 3 ≥ 3 ≥ 1 ≥ 1	
6	Opór dyfuzyjny względny warstwy składającej się z zaprawy klejącej zbrojonej siatką szklaną, środka gruntującego, wyprawy tynkarskiej z powłoką elewacyjną, m	≤ 1	
7	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany	nie rozprzestrzeniający ognia (NRO) (układ z płytami z wełny mineralnej oraz warstwą wyprawy tynkarskiej o gr. 1,5 mm i powłoką elewacyjną)	UA GS VII.09/01
8	Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności wyrobów wielowarstwowych	niepalny	UA GS VII.07/01
9	Klasa reakcji na ogień układów z płytami z wełny mineralnej o grubości do 25 cm, warstwą gruntującą oraz warstwą wyprawy tynkarskiej o grubości co najmniej 1,5 mm	A2 – s2, d0 układu z płytami z wełny mineralnej o grubości 25 cm, warstwą gruntującą oraz warstwą wyprawy tynkarskiej o grubości 1,5 mm	EN 13501-1:2004

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> : - po 8 h zanurzenia w wodzie, - po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 1000 ≤ 1500	ZUAT-15/V.04/2003
2	Mrozoodporność	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian	
3*)	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy	



Tablica 3, ciąg dalszy

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
4	Przyczepność międzywarstwowa, MPa: - w stanie powietrzno – suchym, - po cyklach mrozoodporności <sup>*)</sup>	nie mniejsza niż wytrzymałości na rozciąganie wełny mineralnej nie mniej niż 50% początkowej wytrzymałości na rozciąganie lub zniszczenie w wełnie mineralnej	ZUAT-15/V.04/2003
5 <sup>*)</sup>	Odporność na uderzenie, J: a) układu z tynkiem silikonowym: - w stanie powietrzno – suchym, - po cyklach starzeniowych b) układu z tynkiem mineralnym lub silikatowym: - w stanie powietrzno – suchym, - po cyklach starzeniowych	≥ 3 ≥ 3  ≥ 1 ≥ 1	
6 <sup>*)</sup>	Opór dyfuzyjny względny (warstwa zbrojona + masa podkładowa + wyprawa tynkarska z elewacyjną powłoką malarską lub bez ), m	≤ 2,0	
7 <sup>*)</sup>	Klasa reakcji na ogień układu z płytami z wełny mineralnej o grubości 20 cm, warstwą podkładową oraz warstwą wyprawy tynkarskiej o grubości 2,0 mm z elewacyjną powłoką malarską: - z tynkiem mineralnym lub silikatowym, - z tynkiem silikonowym	A2 - s2, d0 C - s2, d0	EN 13501-1:2004
8	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia	nierozprzestrzeniający ognia (NRO)	PN-90/B-02867
9	Klasyfikacja ogniowa w zakresie kapania i odpadania z sufitów pod wpływem ognia	nie kapiący i nie odpadający pod wpływem ognia	Instrukcją ITB Nr 401/2004
10	Klasyfikacja ogniowa w zakresie stopnia palności: - z tynkiem mineralnym i silikatowym, - z tynkiem silikonowym	niepalny trudno zapalny	

<sup>\*)</sup> nie dotyczy układu bez wyprawy tynkarskiej

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Sucha mieszanka zaprawy klejącej ATLAS ROKER W-20 powinna być dostarczana, przechowywana i transportowana w oryginalnych opakowaniach Producenta, w sposób zapewniający niezmienność jej właściwości technicznych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,

- nazwę handlową wyrobu,
- masę netto,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2927/2008,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do stosowania, jeżeli jest określony,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-2927/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności zaprawy klejącej ATLAS ROKER W-20 z Aprobata Techniczną AT-15-2927/2008 dokonuje Producent, stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-2927/2008, na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez Producenta lub na jego zlecenie,
- b) zakładowej kontroli produkcji.



## 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

a) właściwości zaprawy:

- odporność na występowanie rys skurczowych,
- przyczepność zaprawy klejącej do betonu i wełny mineralnej,

b) właściwości zaprawy klejącej w układach ociepleniowych:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie (w stanie powietrzno-suchym),
- opór dyfuzyjny względny
- klasę reakcji na ogień,
- klasyfikację ogniową w zakresie niepalności,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-2927/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentacji handlowej.

## 5.4. Badania gotowych wyrobów

### 5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

### 5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu,
- b) konsystencji,
- c) gęstości nasypowej.

### 5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) odporności na powstawanie rys skurczowych,
- b) przyczepności zapraw do betonu i wełny mineralnej,
- c) strat prażenia.

## 5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

## 5.6. Metody badań

W badaniach kontrolnych należy stosować metody badań wg dokumentów wymienionych w tablicach 1, 2 i 3 oraz wg p. 5.6.1 ÷ 5.6.3.

**5.6.1. Sprawdzenie straty prażenia.** Stratę prażenia należy oznaczyć w temperaturze  $450 \pm 5^\circ\text{C}$ , na próbkach o masie  $10 \div 50$  g. Chłodzenia próbek należy dokonywać w eksykatorze.

**5.6.2. Sprawdzenie odporności zaprawy klejącej na powstawanie rys skurczowych.** Na podkładzie betonowym należy umieścić formę metalową w kształcie klina (długość klina 160 mm, wysokość 8 mm) i wypełnić ją badaną zaprawą klejącą. Po wstępnym stwardnieniu badanego materiału zdjąć formę i próbkę pozostawić w warunkach laboratoryjnych

(w temp.  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ ) na 28 dni. W tym czasie należy obserwować ewentualne pojawienie się rys skurczowych.

### 5.6.3. Sprawdzenie przyczepności zaprawy klejącej do betonu i do wełny mineralnej.

Do badania przyczepności zapraw do betonu i do wełny mineralnej należy przygotować płyty betonowe i płyty z wełny mineralnej o wymiarach powierzchni  $50 \times 25$  cm lub  $25 \times 25$  cm. Minimalna grubość płyt powinna wynosić 4 cm (grubość preferowana – 5 cm).

Płyty betonowe należy wykonywać z następujących materiałów:

- cementu portlandzkiego,
- mieszanki żwirowo-piaskowej  $0 \div 16$  mm,
- wody wodociągowej (pitnej).

Składniki mieszanki betonowej należy wsypać do mieszarki, w stosunku wagowym  $5 : 1 : 0,5$  (mieszanka żwirowo-piaskowa : cement : woda) i mieszać do czasu uzyskania jednorodnej masy (ok. 3 minut). Następnie umieścić mieszankę betonową w oczyszczonych, posmarowanych środkami antyadhezyjnymi formach. Powierzchnię górną wyrównać i zatrzeć na ostro packą.

Płyty betonowe należy sezonować przez okres co najmniej 2 miesięcy.

Na płyty betonowe należy nałożyć, posługując się specjalnymi formami, po 12 krążków zaprawy klejącej, o średnicy 50 mm i grubości 3 mm. Przyczepność należy określić odrywając krążki zaprawy klejącej od podłoża za pomocą urządzenia z dynamometrem określającym siłę odrywającą z dokładnością: min. 10 N. Urządzenie to powinno być wyposażone w specjalne zaczepy do uchwycenia stalowych krążków o średnicy 50 mm, przyklejonych klejem epoksydowym do krążków zaprawy klejącej.

Badania należy wykonać:

- po 28 dniach przechowywania próbek w warunkach laboratoryjnych (temperatura  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , wilgotność względna powietrza  $65 \pm 5\%$ ),
- po przechowywaniu według p. a), następnie po 24 h zanurzenia w wodzie o temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ ,
- po przechowywaniu według p. a), następnie po 5 cyklach: zanurzenie w wodzie na 24 h i suszenie w temperaturze  $60 \pm 2^\circ\text{C}$  przez 48 h.

W każdym badaniu należy odrywać po 4 krążki.

Przygotowując próbki do sprawdzenia przyczepności zaprawy klejącej do wełny mineralnej należy użyć handlowych płyt z wełny mineralnej, korzystnie o grubości 5 cm, z których należy wyciąć 5 próbek o powierzchni  $15 \times 15$  cm i nałożyć na ich powierzchnię systemowy klej, warstwą o grubości 3 mm. Próbki należy przechowywać przez 28 dni w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ . Po tym czasie próbki należy przykleić (od strony wełny



mineralnej) do sztywnego podłoża. Od strony warstwy klejącej przykleić stalowe kotwy przyczepnościowe (długość boku 15 cm). Po stwardnieniu kleju epoksydowego, kotwy należy odrywać w uniwersalnej maszynie do badań wytrzymałościowych, o maksymalnym zakresie obciążeń do 20 kN, poprzez przegubowo ukształtowane urządzenie.

#### **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać wg PN-EN 932-1:1999.

#### **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowany wyrób można uznać za zgodny z postanowieniami Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

### **6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE**

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-2927/2008 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-2927/2003.

**6.2.** Aprobata Techniczna AT-15-2927/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zaprawy klejącej ATLAS ROKER W-20 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-2927/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca

2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 2119, poz. 1117), Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobata Technicznej.

**6.4.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobu oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

**6.6.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zaprawy klejącej ATLAS ROKER W-20 należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-2927/2008.

## **7. TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna ITB AT-15-2927/2008 jest ważna do 13 lutego 2013 r.

Ważność Aprobata Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

**Koniec**

## **INFORMACJE DODATKOWE**

### **Normy i dokumenty związane**

PN-EN 13501-1:2004	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1. Klasyfikacja na podstawie badania reakcji na ogień</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-EN 932-1:1999	<i>Badania podstawowych właściwości kruszyw. Metody pobierania próbek</i>

PN-EN ISO 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej</i>
AT-15-2930/2004	<i>Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem ATLAS ROKER</i>
AT-15-7314/2007	<i>Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem ATLAS ROKER G</i>
ZUAT-15/V.04/2003	<i>Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
Instrukcja ITB nr 334/2002	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
UA GS VII.07/2001	<i>Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności wyrobów wielowarstwowych</i>
UA GS VII.09/2001	<i>Klasyfikacja ociepleń ścian zewnętrznych budynków w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia</i>

#### **Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny**

1. NT-656/A/05. Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych firmy ATLAS (opartych na wełnie mineralnej jako materiale termoizolacyjnym) - dla potrzeb Europejskiej Aprobaty Technicznej. Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB. Warszawa 2005 r.
2. NT-728/02. Badania laboratoryjne 4 systemów ociepleniowych opartych na wełnie mineralnej FASROCK MAX - dla potrzeb aprobacyjnych. Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB. Warszawa 2002 r.
3. Wyniki badań zaprawy klejącej ATLAS ROKER W-20. Katedra Fizyki Budowli i Materiałów Budowlanych. Politechnika Łódzka. Łódź 2003 r.
4. NP-711.5/07/TG. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji. Zakład Badań Ogniowych ITB. Warszawa 2007 r.
5. NP-711.6/07/TG Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji. Zakład Badań Ogniowych ITB. Warszawa 2007 r.
6. NP-711.7/07/TG. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji. Zakład Badań Ogniowych ITB. Warszawa 2007 r.



7. NP-711.8/07/TG. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji. Zakład Badań Ogniowych ITB. Warszawa 2007 r.
8. NP-711.9/07/TG. Klasyfikacja ogniowa w zakresie reakcji na ogień na podstawie ciepła spalania i niepalności. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2007 r.
9. Klassifizierungsbericht Nr 05-6-2574/01, Fire classification acc. to EN 13501-1 MPA, Dresden 2005 r.
10. Atest Higieniczny Nr HK/B/0914/04/2006. Państwowy Zakład Higieny. Warszawa 2006 r.