



Instytut Techniki Budowlanej

**APROBATA TECHNICZNA ITB**

**AT-15-5022/2011**

**+ ANEKS NR 1**

**Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń  
ścian zewnętrznych budynków systemem  
ALPOL<sup>®</sup> EKO PLUS**

WARSZAWA

Aprobata techniczna została opracowana  
w Zakładzie Aprobát Technicznych  
przez mgr inż. Annę POLKOWSKĄ

Projekt okładki: Ewa Kossakowska

GW V

Kopiowanie aprobaty technicznej  
jest dozwolone jedynie w całości

Wykonano z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej  
Warszawa 2011

ISBN 978-83-249-4690-7



**Instytut Techniki Budowlanej**

Dział Wydawniczy, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 22 843 35 19

---

Format: pdf

Wydano w czerwcu 2011 r.

Zam. 1411/2011



Seria: APROBATY TECHNICZNE

## APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-5022/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**ALPOL GIPS Sp. z o.o.**  
**Fidor, 26-200 Końskie**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL<sup>®</sup> EKO PLUS**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
24 marca 2016 r.



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

  
Marek Kaproń

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 24 marca 2011 r.

**Z A Ł A C Z N I K****POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	6
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	8
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu ALPOL <sup>®</sup> EKO PLUS .....	8
3.2. Układy ociepleniowe ALPOL <sup>®</sup> EKO PLUS .....	12
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	14
5. OCENA ZGODNOŚCI .....	15
5.1. Zasady ogólne .....	15
5.2. Wstępne badanie typu .....	16
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	16
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	16
5.5. Częstotliwość badań kontrolnych .....	18
5.6. Metody badań .....	18
5.7. Pobieranie próbek do badań .....	18
5.8. Ocena wyników badań .....	19
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE .....	19
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	20
INFORMACJE DODATKOWE .....	20

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL® EKO PLUS, polegającym na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz wyprawy tynkarskiej. Płyty styropianowe mogą być mocowane za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych.

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem ALPOL® EKO PLUS występuje w czterech odmianach:

- ALPOL® EKO PLUS M – z tynkami mineralnymi,
- ALPOL® EKO PLUS N – z tynkami akrylowymi,
- ALPOL® EKO PLUS SIS – z tynkami silikatowo-silikonowymi
- ALPOL® EKO PLUS ZIMOWA – z zaprawą klejącą o nazwie handlowej *Klej do ociepleń ZIMOWY* ALPOL® AK 534 oraz tynkiem mineralnym ZIMOWY ALPOL® AT 326 lub z tynkami mineralnymi albo akrylowymi, objętymi niniejszą aprobatą, nakładanymi w temperaturze otoczenia oraz podłoża powyżej + 5 °C.

Producentem zestawu wyrobów jest firma ALPOL Gips Sp. z o.o. w Fidorze k/Końskich.

W skład zestawu wyrobów ALPOL® EKO PLUS wchodzi następujące wyroby:

- 1) Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: *Klej do styropianu* ALPOL® AK 530 lub *Klej do styropianu STANDARD* ALPOL® AK 525, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoża. Dostarczana jest w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości 5,0 ÷ 5,5 l na 25 kg suchej mieszanki.
- 2) Zaprawy klejące:
  - o nazwie handlowej *Klej do ociepleń biały* ALPOL® AK 531,
  - o zamiennie stosowanych nazwach handlowych *Klej do ociepleń na styropianie* ALPOL® AK 532 lub *Klej do ociepleń na styropianie STANDARD* ALPOL® AK 527,
 przeznaczone do wykonywania warstwy zbrojonej oraz do mocowania płyt styropianowych do podłoża (stosowane zamiennie z zaprawą ALPOL® AK 530 / STANDARD ALPOL® AK 525). Dostarczane są w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości 5,0 ÷ 6,0 l na 25 kg suchej mieszanki.

- 3) Zaprawa klejąca o nazwie handlowej *Klej do ociepleń ZIMOWY ALPOL® AK 534*, przeznaczona do wykonywania warstwy zbrojonej oraz do mocowania płyt styropianowych do podłoży w ociepleniach odmiany ALPOL® EKO PLUS ZIMOWA. Dostarczana jest w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości  $4,5 \div 5,25$  l na 25 kg suchej mieszanki.
- 4) Preparat gruntujący ALPOL® AG 701 biały lub barwiony, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod mineralną wyprawę tynkarską. Dostarczany jest w postaci gotowej do stosowania.
- 5) Preparat gruntujący ALPOL® AG 705 biały lub barwiony, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod akrylową wyprawę tynkarską. Dostarczany jest w postaci gotowej do stosowania.
- 6) Preparat gruntujący ALPOL® AG 706 biały lub barwiony, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod silikatowo-silikonową wyprawę tynkarską. Dostarczany jest w postaci gotowej do stosowania.
- 7) Siatki z włókna szklanego:
  - o nazwie handlowej ALPOL® 145, o gramaturze  $145 \text{ g/m}^2$ . Siatka dostarczana jest w rolkach o szerokości 1 m, a długość siatki w rolce wynosi nie mniej niż 50 m.
  - o nazwie handlowej AKE 145, wg AT-15-3833/2005, produkowana przez firmę Vertex a.s. w Republice Czeskiej,
  - o nazwie handlowej Zaltan® 145, wg AT-15-5803/2009, produkowana przez P.P.H.U. Zaltan w Końskich.
- 8) Mineralne zaprawy tynkarskie ALPOL® AT 320, 321, 322, 325, 326, 327, 330, 331, 332, 336 i 338 oraz ZIMOWY ALPOL® AT 326. Zaprawy są dostarczane w postaci suchych mieszanek, które przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości  $4,5 \div 5,5$  l na 25 kg suchej mieszanki. Maksymalne wielkości ziaren oraz orientacyjne zużycie zapraw na  $1 \text{ m}^2$  podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie zaprawy na $1 \text{ m}^2$ , kg
1	2	3
Tynk mineralny biały <i>baranek</i> ALPOL® AT 320	2,0	2,5
Tynk mineralny biały <i>kornik</i> ALPOL® AT 321	2,0	3,0
Tynk mineralny biały <i>kornik</i> ALPOL® AT 322	3,0	4,0
Tynk mineralny <i>kamyczkowy</i> extra biały ALPOL® AT 325	1,5	2,0
Tynk mineralny <i>kamyczkowy</i> extra biały ALPOL® AT 326	2,0	3,0
Tynk mineralny <i>kamyczkowy</i> extra biały ZIMOWY ALPOL® AT 326	2,0	3,0
Tynk mineralny <i>kamyczkowy</i> extra biały ALPOL® AT 327	2,5	3,5
Tynk mineralny szary <i>baranek</i> ALPOL® AT 330	2,0	2,5
Tynk mineralny szary <i>kornik</i> ALPOL® AT 331	2,0	3,0
Tynk mineralny szary <i>kornik</i> ALPOL® AT 332	3,0	4,0
Tynk mineralny <i>kamyczkowy</i> szary ALPOL® AT 336	2,0	3,0
Tynk mineralny <i>kamyczkowy</i> szary ALPOL® AT 338	3,0	4,0

- 9) Akrylowe masy tynkarskie ALPOL® AT 350, 351, 352, 356, 357 i 358. Masy są dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Maksymalne wielkości ziaren oraz orientacyjne zużycie mas na 1 m<sup>2</sup> podano w tablicy 2.

**Tablica 2**

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie masy na 1 m <sup>2</sup> , kg
1	2	3
Tynk akrylowy <i>baranek</i> ALPOL® AT 350	1,0	1,7
Tynk akrylowy <i>baranek</i> ALPOL® AT 351	1,5	2,3
Tynk akrylowy <i>baranek</i> ALPOL® AT 352	2,0	3,0
Tynk akrylowy <i>kornik</i> ALPOL® AT 356	1,5	1,7
Tynk akrylowy <i>kornik</i> ALPOL® AT 357	2,0	2,5
Tynk akrylowy <i>kornik</i> ALPOL® AT 358	2,5	3,6

- 10) Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie ALPOL® AT 370, 371, 372, 376, 377 i 378. Masy są dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Maksymalne wielkości ziaren oraz orientacyjne zużycie mas na 1 m<sup>2</sup> podano w tablicy 3.

**Tablica 3**

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie masy na 1 m <sup>2</sup> , kg
1	2	3
Tynk silikatowo-silikonowy <i>baranek</i> ALPOL® AT 370	1,0	1,7
Tynk silikatowo-silikonowy <i>baranek</i> ALPOL® AT 371	1,5	2,3
Tynk silikatowo-silikonowy <i>baranek</i> ALPOL® AT 372	2,0	3,0
Tynk silikatowo-silikonowy <i>kornik</i> ALPOL® AT 376	1,5	1,7
Tynk silikatowo-silikonowy <i>kornik</i> ALPOL® AT 377	2,0	2,5
Tynk silikatowo-silikonowy <i>kornik</i> ALPOL® AT 378	2,5	3,6

- 11) Akrylowa farba elewacyjna ALPOL® AF 640, przeznaczona do malowania akrylowych i mineralnych wypraw tynkarskich, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta.
- 12) Silikatowa farba elewacyjna ALPOL® AF 660, przeznaczona do malowania mineralnych i silikatowo-silikonowych wypraw tynkarskich, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta.
- 13) Silikonowa farba elewacyjna ALPOL® AF 680, przeznaczona do malowania mineralnych wypraw tynkarskich, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta.

Zaprawy klejące ALPOL® AK 530 / STANDARD ALPOL® AK 525, ALPOL® AK 531, ALPOL® AK 532 / STANDARD ALPOL® AK 527 i ZIMOWY ALPOL® AK 534, preparaty gruntujące ALPOL® AG 701, 705 i 706, zaprawy i masy tynkarskie ALPOL® AT 320, 321, 322, 325, 326, 327, 330, 331, 332, 336, 338, ALPOL® AT 350, 351, 352, 356, 357, 358, ALPOL® AT 370, 371, 372, 376, 377, 378 oraz ZIMOWY ALPOL® AT 326 produkowane są przez firmę Alpol Gips Sp. z o.o. w Fidorze. Wyroby o nazwach zawierających człon ALPOL® i wchodzące w skład zestawu ALPOL® EKO PLUS mogą być produkowane przez firmy, które uzyskały od firmy Alpol Gips Sp. z o.o. w Fidorze prawo do posługiwania się Aprobata Techniczną ITB AT-15-5022/2011 i oznaczania wyrobów zastrzeżonym znakiem towarowym ALPOL®.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu ALPOL® EKO PLUS oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów do ocieplania ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL® EKO PLUS przeznaczony jest do ocieplania ścian zewnętrznych w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych. Może być stosowany na podłożach mineralnych.

W ociepleniach z zastosowaniem zestawu wyrobów ALPOL® EKO PLUS powinny być stosowane:

- 1) płyty styropianowe o kodach EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S2 – P3 – BS115 – CS(10)70 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100 lub EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S2 – P4 – BS125 – CS(10)80 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100 wg PN-EN 13163:2009, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu "samogasnące" wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. Nr 75, poz. 690), o grubości zgodnej z projektem ocieplenia i spełniające dodatkowo następujące wymagania:
  - wymiary powierzchniowe: nie więcej niż 600 x 1200 mm,
  - powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
  - krawędzie płyt: proste, ostre bez wyszczerbień,
- 2) łączniki mechaniczne, dopuszczone do obrotu,
- 3) materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe oraz materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia.

Układy ociepleniowe ALPOL® EKO PLUS, zgodne z poniższym opisem, stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010):



- ALPOL® EKO PLUS odmiana M z mineralną wyprawą tynkarską ALPOL® AT 320, 321, 322, 325, 326, 327, 330, 331, 332, 336 lub 338, grubości min. 1,5 mm, z powłoką malarską z farby akrylowej ALPOL® AF 640, z farby silikatowej ALPOL® AF 660, z farby silikonowej ALPOL® AF 680 lub bez powłoki malarskiej,
- ALPOL® EKO PLUS odmiana N z akrylową wyprawą tynkarską ALPOL® AT 350, 351, 352, 356, 357 i 358, grubości min. 1,0 mm, z powłoką malarską z farby akrylowej ALPOL® AF 640 lub bez powłoki malarskiej,
- ALPOL® EKO PLUS odmiana SIS z silikatowo-silikonową wyprawą tynkarską ALPOL® AT 370, 371, 372, 376, 377 lub 378, grubości min. 1,0 mm, z powłoką malarską z farby silikatowej ALPOL® AF 660 lub bez powłoki malarskiej,
- ALPOL® EKO PLUS odmiana ZIMOWA z:
  - mineralną wyprawą tynkarską ZIMOWY ALPOL® AT 326, grubości min. 2,0 mm, z powłoką malarską z farby akrylowej ALPOL® AF 640, z farby silikatowej ALPOL® AF 660, z farby silikonowej ALPOL® AF 680 lub bez powłoki malarskiej,
  - mineralną wyprawą tynkarską ALPOL® AT 320, 321, 322, 325, 326, 327, 330, 331, 332, 336 lub 338, grubości min. 1,5 mm, z powłoką malarską z farby akrylowej ALPOL® AF 640, z farby silikatowej ALPOL® AF 660, z farby silikonowej ALPOL® AF 680 lub bez powłoki malarskiej,
  - akrylową wyprawą tynkarską ALPOL® AT 350, 351, 352, 356, 357 i 358, grubości min. 1,0 mm, z powłoką malarską z farby akrylowej ALPOL® AF 640 lub bez powłoki malarskiej,

oraz z płytami styropianowymi o grubości do 250 mm, zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz.

Stosowanie zestawu wyrobów ALPOL® EKO PLUS powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami,
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcje ITB nr 418/2007 i 447/2009,
- firmowe wytyczne Wnioskodawcy (opisy na opakowaniach, karty techniczne, oraz instrukcję wykonawczą „System ociepleń ALPOL® EKO PLUS”),

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,

- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów, wchodzących w skład systemowego układu ociepleniowego ALPOL<sup>®</sup> EKO PLUS - według specyfikacji materiałów i elementów, zawartych w dokumentacji technicznej obiektów.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem ALPOL<sup>®</sup> EKO PLUS powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy, zgodnie z wytycznymi Wnioskodawcy Aprobaty Technicznej.

Klej do ociepleń ZIMOWY ALPOL<sup>®</sup> AK 534 oraz tynk mineralny ZIMOWY ALPOL<sup>®</sup> AT 326 mogą być nakładane w temperaturze od 0 do +25 °C. Po okresie 8 godzin od nałożenia uzyskują odporność na przymrozki do -5 °C.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania pozostałych zapraw klejących powinna wynosić od +5 °C do +30 °C, mineralnych i akrylowych zapraw tynkarskich od +5 do +25 °C, natomiast silikatowo-silikonowych mas tynkarskich - od +8 do +25 °C.

Przy prowadzeniu robót ociepleniowych należy przestrzegać odstępów czasowych między nakładaniem poszczególnych warstw zgodnie z instrukcją Producenta systemu.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu ALPOL<sup>®</sup> EKO PLUS

**3.1.1. Zaprawy klejące ALPOL<sup>®</sup> AK 530 / STANDARD ALPOL<sup>®</sup> AK 525, ALPOL<sup>®</sup> AK 531, ALPOL<sup>®</sup> AK 532 / STANDARD ALPOL<sup>®</sup> AK 527 i ZIMOWY ALPOL<sup>®</sup> AK 534.** Właściwości techniczne zapraw klejących ALPOL<sup>®</sup> AK 530 / STANDARD ALPOL<sup>®</sup> AK 525, ALPOL<sup>®</sup> AK 531, ALPOL<sup>®</sup> AK 532 / STANDARD ALPOL<sup>®</sup> AK 527 i ZIMOWY ALPOL<sup>®</sup> AK 534 podano w tablicach 4 i 5.

**Tablica 4**

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		AK 530 / AK 525	AK 531	
1	2	3	4	5
1	Wygląd (postać handlowa)	drobnoziarnisty proszek bez zbryleń i obcych wtrąceń		ZUAT-15/V.03/2003
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,5 ± 10 %	1,5 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Strata porażenia w temp. 450 °C, %	1,59 ± 10%	1,79 ± 10%	ZUAT-15/V.03/2003
4	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys		ZUAT-15/V.03/2003

5	Przyczepność, MPa:		
	a) do betonu:		
	– w stanie powietrzno-suchym	$\geq 0,25$	ETAG nr 004 ZUAT-15/V.03/2010
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia	$\geq 0,08$	
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia	$\geq 0,25$	
	b) do styropianu		
	– w stanie powietrzno-suchym	$\geq 0,08$	ETAG nr 004 ZUAT-15/V.03/2010
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia	$\geq 0,03$	
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia	$\geq 0,08$	

**Tablica 5**

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		AK 532 / AK 527	AK 534	
1	2	3	4	5
1	Wygląd (postać handlowa)	drobnoziarnisty proszek bez zbryleń i obcych wtrąceń		ZUAT-15/V.03/2003
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	$1,5 \pm 10 \%$	$1,38 \pm 10 \%$	PN-EN 1097-3:2000
3	Strata porażenia w temp. 450 °C, %	$1,84 \pm 10\%$	$2,14 \pm 10\%$	ZUAT-15/V.03/2003
4	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys		ZUAT-15/V.03/2003
5	Przyczepność, MPa:			
	a) do betonu:			
	– w stanie powietrzno-suchym	$\geq 0,25$	ETAG nr 004 ZUAT-15/V.03/2010	
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia	$\geq 0,08$		
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia	$\geq 0,25$		
	b) do styropianu			
	– w stanie powietrzno-suchym	$\geq 0,08$	ETAG nr 004 ZUAT-15/V.03/2010	
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia	$\geq 0,03$		
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia	$\geq 0,08$		

### 3.1.2. Preparaty gruntujące ALPOL® AG 701, ALPOL® AG 705 i ALPOL® AG 706.

Właściwości techniczne preparatów gruntujących ALPOL® AG 701, ALPOL® AG 705 i ALPOL® AG 706 podano w tablicy 6.

**Tablica 6**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		701	705	706	
1	2	3	4	5	6
1	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	$1,60 \pm 10 \%$	$1,47 \pm 10 \%$	$1,45 \pm 10 \%$	PN-82/C-81551
2	Zawartość suchej substancji, %	$67,11 \pm 3,3$	$55,66 \pm 2,8$	$53,67 \pm 2,7$	ZUAT-15/V.03/2003
3	Strata prażenia, %:				
	– w temperaturze 450 °C	$39,20 \pm 3,9$	$51,18 \pm 5,1$	$51,83 \pm 5,1$	
	– w temperaturze 900 °C	$65,43 \pm 6,5$	$71,89 \pm 7,1$	$62,33 \pm 6,2$	

**3.1.3. Siatka z włókna szklanego ALPOL® 145.** Właściwości techniczne siatki z włókna szklanego ALPOL® 145 podano w tablicy 7.

**Tablica 7**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Rodzaj splotu	gazejski	ZUAT-15/V.03/2003
2	Długość, m	$\geq 50$	ZUAT-15/V.03/2003
3	Szerokość, m	$1 \pm 5\%$	ZUAT-15/V.03/2003
4	Wymiary oczek w świetle, mm	$4,5 \times 5,0 \pm 10\%$	ZUAT-15/V.03/2003
5	Masa powierzchniowa, $g/m^2$	$150 \pm 5$	ZUAT-15/V.03/2003
6	Strata prażenia w temp. 625 °C, %	$17,7 \pm 5$	ZUAT-15/V.03/2003
7	Siła zrywająca po starzeniu, N/mm	$\geq 20$	ETAG 004
8	Wytrzymałość na zerwanie po starzeniu, % wytrzymałości próbek w stanie dostawy	$\geq 50$	ETAG 004
9*	Wydłużenie względne przy zerwaniu po starzeniu, %	$\leq 2,0$	ETAG 004

\* właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów

**3.1.4. Zaprawy tynkarskie ALPOL® AT: 320, 321, 322, 325, 326, 327, 330, 331, 332, 336, 338 i ZIMOWA ALPOL® AT 326.** Właściwości techniczne zapraw tynkarskich ALPOL® AT: 320, 321 i 322 podano w tablicy 8, zapraw ALPOL® AT: 325, 326 i 327 - w tablicy 9, zapraw ALPOL® AT: 330, 331 i 332 – w tablicy 10, natomiast zapraw ALPOL® AT: 336, 338 i ZIMOWA ALPOL® AT 326 – w tablicy 11.

**Tablica 8**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		AT 320	AT 321	AT 322	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń			PN-B-10106:1997 wraz z Az1:2002
2	Gęstość objętościowa, $g/cm^3$	$1,80 \pm 10\%$	$1,85 \pm 10\%$		PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	$10,0 \pm 1,0$			PN-85/B-04500
4	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	$0,77 \pm 0,08$	$0,59 \pm 0,06$	$0,80 \pm 0,08$	ZUAT-15/V.03/2003
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie wyprawy o grubości równej grubości ziarna, podanej w tablicy 1			ZUAT-15/V.03/2003

**Tablica 9**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		AT 325	AT 326	AT 327	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń			PN-B-10106:1997 wraz z Az1:2002
2	Gęstość objętościowa, $g/cm^3$	$1,88 \pm 10\%$			PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	$10,0 \pm 1,0$			PN-85/B-04500

1	2	3	4	5	6
4	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	0,68 ± 0,07	0,68 ± 0,07	0,60 ± 0,06	ZUAT-15/V.03/2003
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie wyprawy o grubości równej grubości ziarna, podanej w tablicy 1			ZUAT-15/V.03/2003

**Tablica 10**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		AT 330	AT 331	AT 332	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń			PN-B-10106:1997 wraz z Az1:2002
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,71 ± 10 %	1,69 ± 10 %		PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	10,0 ± 1,0			PN-85/B-04500
4	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	0,90 ± 0,09	0,91 ± 0,09	0,90 ± 0,09	ZUAT-15/V.03/2003
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie wyprawy o grubości równej grubości ziarna, podanej w tablicy 1			ZUAT-15/V.03/2003

**Tablica 11**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		AT 336	AT 338	ZIMOWY AT 326	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń			PN-B-10106:1997 wraz z Az1:2002
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	-	-	1,45 ± 10 %	PN-EN 1097-3:2000
3	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,5 ± 10 %	1,5 ± 10 %	1,79 ± 10 %	PN-85/B-04500
4	Konsystencja, cm	10,0 ± 1,0		9,5 ± 1,0	PN-85/B-04500
5	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	0,60 ± 0,06	0,60 ± 0,06	0,46 ± 0,05	ZUAT-15/V.03/2003
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie wyprawy o grubości równej grubości ziarna, podanej w tablicy 1			ZUAT-15/V.03/2003

### 3.1.5. Akrylowe masy tynkarskie ALPOL<sup>®</sup> AT: 350, 351, 352, 356, 357 i 358.

Właściwości techniczne mas tynkarskich ALPOL<sup>®</sup> AT 350, 351, 352, 356, 357 i 358 podano w tablicy 12.

**Tablica 12**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		AT 350	AT 351 i AT 352	AT 356, AT 357 i AT 358	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna masa, bez zbryleń i obcych wtrąceń			p. 5.6.1
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,89 ± 10 %	1,87 ± 10 %	1,88 ± 10 %	PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	10,5 ± 1,0	11,0 ± 1,0	10,5 ± 1,0	PN-85/B-04500
4	Zawartość suchej substancji, %	85,10 ± 4,3	85,50 ± 4,3	84,00 ± 4,2	ZUAT-15/V.03/2003

5	Strata prażenia, %: – w temperaturze 450 °C – w temperaturze 900 °C	21,16 ± 2,1 54,68 ± 5,5	20,78 ± 2,1 53,14 ± 5,3	22,17 ± 2,2 50,99 ± 5,1	ZUAT-15/V.03/2003
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie wyprawy o grubości równej grubości ziarna, podanej w tablicy 2			ZUAT-15/V.03/2003

**3.1.6. Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie ALPOL® AT: 370, 371, 372, 376, 377 i 378.** Właściwości techniczne silikatowo-silikonowych mas tynkarskich ALPOL® AT 370, 371, 372, 376, 377 i 378 podano w tablicy 13.

**Tablica 13**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		AT 370	AT 371 i AT 372	AT 376, AT 377 i AT 378	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna masa bez zbryleń i obcych wtrąceń			PN-B-10106:1997 wraz z Az1:2002
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,84 ± 10%	1,89 ± 10 %	1,85 ± 10 %	PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	11,0 ± 1,0	11,0 ± 1,0	11,0 ± 1,0	PN-85/B-04500
4	Zawartość suchej substancji, %	83,44 ± 4,2	84,08 ± 4,2	82,73 ± 4,1	ZUAT-15/V.03/2003
5	Strata prażenia, %: – w temperaturze 450 °C – w temperaturze 900 °C	22,38 ± 2,2 43,95 ± 4,4	21,97 ± 2,2 45,09 ± 4,5	22,66 ± 2,3 45,11 ± 4,5	ZUAT-15/V.03/2003
6*	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie wyprawy o grubości równej grubości ziarna, podanej w tablicy 3			ZUAT-15/V.03/2003

\* właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów

**3.1.7. Farby elewacyjne ALPOL® AF 640, AF 660 i AF 680.** Farby ALPOL® AF 640, AF 660 i AF 680 powinny spełniać wymagania normy PN-C-81913:1998. Ponadto farby powinny spełniać wymagania podane w tablicy 14.

**Tablica 14**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		AF 640	AF 660	AF 680	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna ciecz biała lub barwiona			p. 5.6.1
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,59 ± 5%	1,55 ± 5%	1,52 ± 5%	PN-EN ISO 2811-1:2002
3	Zawartość suchej substancji, %	63,90 ± 3,2	61,45 ± 3,1	60,4 ± 3,0	ZUAT-15/V.03/2003
4	Strata prażenia, %: – w temperaturze 450 °C – w temperaturze 900 °C	46,73 ± 4,7 52,34 ± 5,2	45,65 ± 4,6 53,16 ± 5,3	50,33 ± 5,0 54,32 ± 5,4	ZUAT-15/V.03/2003

### 3.2. Układy ociepleniowe ALPOL® EKO PLUS

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych ALPOL® EKO PLUS podano w tablicach 15 i 16.

**Tablica 15**

Lp.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		odmiana ALPOL® EKO PLUS			
		M	N	SIS	
1	2	3	4	5	6
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> , w badaniu na próbkach: – po 8 h zanurzenia w wodzie – po 24 h zanurzenia w wodzie		≤ 600 ≤ 1000		ZUAT-15/V.03/2003
2	Mrozoodporność	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian (np. rysy, pęcherze, odspojenie warstw)			ZUAT-15/V.03/2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy			ZUAT-15/V.03/2003
4	Przyczepność międzywarstwowa, MPa, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – poddanych cykлом mrozoodporności		≥ 0,1 ≥ 0,1		ZUAT-15/V.03/2003
5	Odporność na uderzenie, J, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – poddanych cyklem starzeniowym	≥ 1 ≥ 1	≥ 3 ≥ 3	≥ 1 ≥ 1	ZUAT-15/V.03/2003
6	Opór dyfuzyjny względny (warstwa zbrojona + środek gruntujący + wyprawa tynkarska + farba – jeśli występuje), m	≤ 2			PN-97/B-10106
7*	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany	nierozprzestrzeniający ognia; układy ociepleniowe z płytami styropianowymi o grubości 25 cm, z wyprawą tynkarską; ----- mineralną o grubości 1,5 mm      akrylową o grubości 1,0 mm      silikonowo-silikonową o grubości 1,0 mm ----- i powłoką malarską			PN-90/B-02867

\* Klasyfikacja dotyczy systemu stosowanego na podłożu niepalnym (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010)

**Tablica 16**

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		odmiana ALPOL® EKO PLUS ZIMOWA z tynkami:		
		mineralnymi	akrylowymi	
1	2	3	4	5
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> , w badaniu na próbkach: – po 8 h zanurzenia w wodzie – po 24 h zanurzenia w wodzie		≤ 600 ≤ 1000	ZUAT-15/V.03/2003
2	Mrozoodporność	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian (np. rysy, pęcherze, odspojenie warstw)		ZUAT-15/V.03/2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy		ZUAT-15/V.03/2003

4	Przyczepność międzywarstwowa, MPa, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – poddanych cykлом mrozoodporności	$\geq 0,1$ $\geq 0,1$	ZUAT-15/V.03/2003	
5	Odporność na uderzenie, J, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – poddanych cykлом starzeniowym	$\geq 1$ $\geq 1$	$\geq 3$ $\geq 3$	ZUAT-15/V.03/2003
6	Opór dyfuzyjny względny (warstwa zbrojona + środek gruntujący + wyprawa tynkarska + farba – jeśli występuje), m	$\leq 2$	PN-97/B-10106	
7*	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany	nierozprzestrzeniający ognia; układy ociepleniowe z płytami styropianowymi o grubości 25 cm, z wyprawą tynkarską: ----- mineralną o grubości 1,5 mm      akrylową o grubości 1,0 mm ----- i powłoką malarską		PN-90/B-02867
* Klasyfikacja dotyczy systemu stosowanego na podłożu niepalnym (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010)				

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład systemu ALPOL® EKO PLUS powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Do każdego wyrobu producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5022/2011,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użytku, jeśli jest określony,
- masę netto, jeśli jest określana,
- podstawowe warunki stosowania,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. 53/2009, poz. 439),
- znak budowlany.



Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2005, poz. 2041).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881), zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5022/2011 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2005, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL® EKO PLUS objętego Aprobata Techniczną ITB AT-15-5022/2011 dokonuje producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5022/2011 na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu układu ociepleniowego ALPOL<sup>®</sup> EKO PLUS, odmian M, N, SIS i ZIMOWA obejmuje:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- odporność na starzenie,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata<sup>®</sup> Techniczną ITB AT-15-5022/2011. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

## 5.4. Badania gotowych wyrobów

**5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących ALPOL® AK 530 / STANDARD ALPOL® AK 525, ALPOL® AK 531, ALPOL® AK 532 / STANDARD ALPOL® AK 527 i ZIMOWY ALPOL® AK 534 w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości nasypowej,
- preparatów gruntujących ALPOL® AG 701, 705 i 706 w zakresie:
  - gęstości objętościowej,
- siatki z włókna szklanego ALPOL® w zakresie:
  - wymiarów oczek,
  - wymiarów siatki,
  - masy powierzchniowej,
- mineralnych zapraw tynkarskich ALPOL® AT:320, 321, 322, 325, 326, 327, 330, 331, 332 336 i 338 w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości objętościowej,
  - konsystencji,
- mineralnej zaprawy tynkarskiej ZIMOWY ALPOL® AT 326 w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości objętościowej.
- mas tynkarskich ALPOL® AT: 350, 351, 352, 356, 357, 358, 370, 371, 372, 376, 377 i 378 w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości objętościowej,
  - konsystencji.
- farb ALPOL® AF 640, AF 660 i AF 680 w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości objętościowej.

**5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących ALPOL® AK 530 / STANDARD ALPOL® AK 525, ALPOL® AK 531, ALPOL® AK 532 / STANDARD ALPOL® AK 527 i ZIMOWY ALPOL® AK 534 w zakresie:
  - odporności na występowanie rys skurczowych,
  - przyczepności do betonu i styropianu,
- preparatów gruntujących ALPOL® AG 701, 705 i 706 w zakresie:

- zawartości suchej substancji,
- strat prażenia,
- siatki z włókna szklanego ALPOL® w zakresie:
  - straty prażenia,
  - wytrzymałości na zerwanie po starzeniu,
- zapraw tynkarskich ALPOL® AT:320, 321, 322, 325, 326, 327, 330, 331, 332 336, 338 i ZIMOWY ALPOL® AT 326 w zakresie:
  - straty prażenia,
  - odporności na występowanie rys skurczowych,
- mas tynkarskich ALPOL® AT: 350, 351, 352, 356, 357, 358, 370, 371, 372, 376, 377 i 378 w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - straty prażenia,
  - odporności na występowanie rys skurczowych,
- farb ALPOL® AF 640, AF 660 i AF 680 w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - strat prażenia.
- układów ociepleniowych ALPOL® EKO PLUS odmian M, N, SIS i ZIMOWA w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

### 5.5. Częstotliwość badań kontrolnych

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### 5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody badań według dokumentów wymienionych w tablicach 3 ÷ 16. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicach 3 ÷ 16.

**5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego.** Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle naturalnym, z odległości 0,5 m.

### 5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-83/N-03010.

## **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

## **6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE**

**6.1.** Niniejsza Aprobata Techniczna ITB zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-5022/2007.

**6.2.** Aprobata Techniczna AT-15-5022/2011 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL® EKO PLUS do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5022/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

**6.4.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL® EKO PLUS od odpowiedzialności za właściwą jakość tych materiałów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie i wykonanie rozwiązania technicznego będącego przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

**6.6.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL® EKO PLUS należy zamieszczać informację o udzielonej temu rozwiązaniu Aprobacie Technicznej ITB AT-15-5022/2011.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5022/2011 jest ważna do 24 marca 2016 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-90/B-02867	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-B-10106:1997 wraz z Az1:2002	<i>Tynki i zaprawy budowlane. Masy tynkarskie do wypraw pocienionych</i>
PN-EN ISO 2811-1:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1: Metoda piknometryczna.</i>
PN-C-81913:1998	<i>Farby dyspersyjne do malowania elewacji budynków</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 13163:2009	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>

ZUAT-15/V.03/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
ZUAT-15/V.03/2010	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej (ETICS)</i>
ETAG-004/2000	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i>
Instrukcja ITB nr 418/2007	<i>Bezspoinowy system ocieplenia ścian zewnętrznych budynków</i>
Instrukcja ITB nr 447/2009	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania.</i>
AT-15-5803/2009	<i>Siatka z włókna szklanego ZALTAN® 145</i>
AT-15-3833/2005	<i>Siatka z włókna szklanego VERTEX 145A/AKE 145A</i>

### **Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny**

1. Badania laboratoryjne klejów ALPOL: AK 530, AK 531, AK 532 i ZIMOWY AK 534 w zakresie oznaczenia przyczepności do podłoża – dla celów aprobowanych, Nr 3130/10/Z00NM (LM00-3130/10/Z00NM), Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2011 r.
2. Opinia specjalistyczna nr NT-2/BN/413/07, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2007 r.
3. Wybrane badania laboratoryjne zapraw klejących ALPOL AK 532 i ALOPL AK 533, NT-518/A/07, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2007 r.
4. Badania laboratoryjne dotyczące wprowadzenia tynków silikatowo-silikonowych do systemów ociepleniowych ALPOL EKO PLUS i ALOPL EKO PLUS WM – dla potrzeb aprobowanych, NT-527/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2007 r.
5. Badania laboratoryjne zaprawy klejącej ALPOL® AK 534 ZIMOWA, mas tynkarskich ALPOL® oraz systemów ociepleniowych ALPOL® EKO PLUS w wersji zimowej i ALPOL® EKO PLUS WM w wersji zimowej – dla potrzeb aprobowanych.  
Część I – Badania zaprawy klejącej ALPOL® AK 534 ZIMOWA w zastosowaniu do mocowania płyt termoizolacyjnych.  
Część II – Badania mas tynkarskich ALPOL® AT 350 i ALPOL® AT 360 w systemach ociepleniowych ALPOL® EKO PLUS N i ALPOL® EKO PLUS WM,  
Część III – Badanie systemów ociepleniowych ALPOL® EKO PLUS w wersji zimowej i ALPOL® EKO PLUS WM w wersji zimowej,  
NT-608/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2006 r.

6. Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego ALPOL EKO PLUS – dla potrzeb aprobacyjnych i certyfikacyjnych. Część I – Badania siatki ZALTAN w systemie ALPOL EKO PLUS. Część III – Badania farb ALPOL: AF 640, AF 660, AF 680 w systemie ALPOL EKO PLUS, NT-592/A/05, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2005 r.
7. Opinia specjalistyczna nr NT-3/BN/580/05 z dnia 13.05.2005 r., Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2005 r.
8. Raport z badania nr LT-308/05/2, Laboratorium Badań Materiałów Wykończeniowych ITB, Warszawa 2005 r.
9. Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemów ociepleniowych firmy ALPOL – dla potrzeb badań okresowych, NT-591/A/05, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2005 r.
10. Badania laboratoryjne tynku AT 338 oraz kleju AK 532 w systemie ociepleniowym ALPOL EKO PLUS – dla potrzeb aprobacyjnych, NT-647/A/04, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2005 r.
11. Oznaczenie strat prażenia dla 5 tynków mineralnych firmy ALPOL, NT-691/C/04, Zakład Nowych technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2005 r.
12. Raport z badania nr LT-814/04/1, Laboratorium Badań Materiałów Wykończeniowych, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2004 r.
13. Badania laboratoryjne zapraw klejących ALPOL AK 530, AK 531, AK 532 – dla celów badań kontrolnych i certyfikacji, NT-568/A/04, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2004 r.
14. Badania laboratoryjne zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem ALPOL EKO-PLUS M – dla potrzeb aprobacyjnych i certyfikacyjnych, NT-769/00, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2001 r.
15. Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych ALPOL EKO-PLUS N i ALPOL EKO-PLUS P – dla potrzeb aprobacyjnych i certyfikacyjnych, NT-551/02, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2002 r.
16. Raporty z badań nr LT-516/01/1 i LT-516/01/2, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2001 r.
17. Badania laboratoryjne zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń KABE THERM – dla potrzeb badań okresowych i aprobacyjnych NT-531/01, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2001 r.
18. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji NP-620.1/07/KP, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2007 r.



19. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji NP-1359.1/06/TG (rozszerzenie NP-803.3/06/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
20. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji NP-803.1/06/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
21. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji NP-803.2/06/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
22. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji NP-803.3/06/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
23. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany nr NP-1115/00/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2001 r.
24. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany nr NP-1110/02/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2003 r.
25. Klasyfikacje ogniowe w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz NP-596.1/05/TG, NP-596.2/05/TG i NP-596.3/05/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2005 r.
26. Sprawozdanie z badań tynków silikatowo-silikonowych ALPOL, DKJ/1/2011, Alpol Gips Sp. z o.o., Fidor, 21.02.2011 r.



**Instytut Techniki Budowlanej**

ISBN 978-83-249-4690-7